

ARCHIVES DU CONSERVATOIRE DES ARTS ET METIERS

INDEX DES NOMS MATIERES

CENTRE DE DOCUMENTATION D'HISTOIRE DES TECHNIQUES

1981

LISTE DES SIGNES ET ABREVIATIONS

- * Dossier présenté au Bureau de Consultation
- ' ' Référence très succincte (cf lettre mentionnant le transfert du dossier)
- () Renvoi à un autre dossier
- [] Dossier enregistré sur la main courante après 1851
- BB Référence bibliographique

- BBX Ouvrage, périodique pour le Conservatoire des arts et métiers
- BR Mention : brevet, privilège, patente
- C Correspondance, lettre
- D Description
- E Echantillon
- H Historique
- L Législation, règlement
- M Mémoire
- PL Plan, dessin, gravure : NB : dans les dossiers d'importation, les planches accompagnant la déclaration ne sont pas signalées
- PR Prospectus, lettre à en tête
- R Rapport
- S Signature
- T Tableau, statistiques, tarif, nomenclature
- X Modèle accepté ou refusé pour les collections du Conservatoire des arts et métiers

Abaque : E 2

Achromatisme VOIR Lentille et objectif ; Lunette astronomique achromatique

Acide acétique : X 7 (1819)

Acide azotique VOIR Acide nitrique

Acide chlorhydrique : Importation / 1823 : X 44

Acide muriatique oxygéné VOIR Acide chlorhydrique

“Acide nitreux“: P 207 (M) ; V 460-V 469 (1811) NB : Le terme ne se trouve pas dans Thénard

Acide nitrique : N 553 (an XI) (D, PL) ; X 81 * (1783-an III) (M, R)

Acide sulfurique : D 256 ; N 553 (an XI) (D, PL) ; P 70 * ; Q 447 * (R) ; T 598 (D 256) ; V 85 (M) ; V 125 ; X 10 (M, X) ; X 13 (D) ; ‘ X 14 ‘ ; X 18 (1773) (M) ; X 49 ; X 72 (R) ; X 81 * (1783-an III) (M, R) ; Bibl. 211

Acier - D 41 (an II) (R) ; D 46 (M, R) ; D 109 (1806-1808) (R, M) ; D 112 (1816) (R) ; D 113 (1788-1790) (T) ; D 115 (1767) ; D 116 ; D 173 ; D 201 ; D 207 (an IV) (R) ; D 242 * ; D 249 (1808) (R) ; D 430 (an IX) ; H 113 ; N 18 ; T 371 (1801) (M) ; T 386 (1823) ; U 211 (1814) , U 274 (an III) (C) ; [Bibl.] 8°13 (181 2) (BBX) ; [Bibl.] 8°14 (BB) ; 10°545 (1833-1837) ; 12°142 (an X) ; Bibl. 341 (an IX-an X II) (M) ; Bibl 380 (1808) (C) ; Bibl. 563 (an III)

Acier Alliage : D 185 ; D 260

Acier cimenté Acier fondu : D 45 (R) ; D 107 (1808) (X) ; D 108 ; ‘ D 111 (1818) ‘ ; D 119 (an II-1810) (C, R) ; D 208 ; D 209 (1799-1802) (R) ; D 249 (1808-1809) (R, T) ; D 254 ; D 371 ; D 421 (an VII) (C) ; D 437 (N 18) ; L 50 (1807) (D) ; L 358 ; L 364 * (R) ; N 18 ; Q 15 (an IX) ; T 393 (BR, D) ; U 731 (an VII) ; ‘ U 1539 (an XI) ‘ ; 10°482 (1806-1808) ; Bibl. 286 (an II) (M) ; Bibl. 351 (an X) ; Bibl. 563 (an III)

Acier Forgeage : D 279 ; Bibl. 277 (M)

Acier Objets manufacturés : D 106 (1809) (BR, M, R) ; D 187 ; D 203 ; L 43 ; L 361 (1784) (BR) ; ‘ Q 451 * ‘ ; T 93 (an IX) ; T 304 (1811-1815) (X, R) ; T 366 ; T 378 (1812) ; T 392 ; T 393 (BR, D) ; T 406 (1808) (C) ; 12°189 (an X) (T) ; 12°206 (an X) (T) ; 12°234 (an X) ; 12°241 (an X)

Acier Polissage : D 186 ; D 187 ; P 98 (1785) (PR)

Acier Traitement de surface : D 3 ; D 204 ; D 347 ; Importation / 1828 : D 267

Acier Tréfilage : D 271 (1779) (PR) ; T 96 (1812) ; T 103 (1806) (T) ; T 379 (1811) (R) ; T 383 (R) ; T 386 (1823) (R, T)

Aéronautique : S 135 *

Aérostat : N 315 ; P 56 (D) ; P 70 * (R) ; P 169 (an II) (D) ; P 170 ; P 171 (an II) (R) ; P 172 (an II) (R) ; P 254 (S) ; S 112 (an XIV-1809) (C) ; S 113 (1807) (D) ; S 114 (1784) (M) ; S 115 (1784) (PL) ; S 117 (1816) (X) ; S 118 (1784) (PL) ; S 119 ; S 120 (an X) (X) ;

S 130 * ; S 136 (1801) ; S 137 (an X) ; S 223 (an XIV) ; S 224 (an XII) ; T 566 * ; 7°38 (1784) ; [Bibl.] 8°63 (1783-1800) (BB) ; 9°47 (an I X-an X) ; 10°49 (1783) (PL) ; 10°61 (1816) (X) ; 10°136 (an IX) (X) ; 10 364 * ; Bibl. 29 (an II) ; Bibl. 109 (an IX) ; Bibl. 259 (1783-1784) (M) ; Bibl. 260 (1783) (PR) ; Bibl. 261 (1783-1784) ; Bibl. 370 (an XIV) ; Bibl. 405 (X) ; Bibl. 410 (X) ; Bibl. 421 (1823) ; Bibl. 501 (an III) ; Bibl. 582 (an III) (C) ; Bibl. 594 ; Dossier manquant : P 167 (soie pour aérostat, an II)

Affûtage Appointage : ' N 8 (BR) ' ; N 169 ; N 605 (1785) (PR) ; O 118 (N 8) ; T 156 (an II) ; T 668 ; T 672 (1816) (X) ; Importation / sd : U 762 / 1830 : T 398 / 1834 : L 180-L 186 / 1836 : L 196 ; U 821 ; U 824 ; U 1494

Agriculture Cultures diverses : P 43 * (R) ; Q 1 (an XIII) (C) ; Q 2 (an V) ; Q 35 (an VII) ; Q 74 (1791) (R) ; Q 75 * (R) ; Q 128 (1818) ; Q 132 (1786) (PR) ; Q 133 ; Q 134 (BB) ; Q 141 (an XIII) (R) ; Q 166 (1820) (BB) ; Q 186 (1812) (R, PL) ; Q 387 (an XII) (PR) ; Q 388 * (R) ; Q 446 ; Q 558 (an IV) (M) ; Q 564 ; Q 571 ; Q 645 (1787) (R) ; Q 694 (1784) (R) ; Q 728 (1810) ; U 28 (1688) (T) ; U 726 (an IX) ; [Bibl.] 8°14 (BB) ; [Bibl.] 8°43 (1747-1791) (BB) ; [Bibl.] 8°68 (1788-1802) (B B) ; [Bibl.] 8°85 (1818) (BBX) ; [Bibl.] 8°94 (an VIII) ; 10°106 (an VII) (R) ; 10°3 89 * ; 10°390 * (R) ; 12°34 (an IV-an V) (' BB ', PR) ; 12°39 (an VII) (R) ; 12°48 (1814) (PR) ; 12°64 (1817) ; 12°92 (an VIII) (D) ; 12°97 (R, T) ; 12°113 ; 12°117 (1789) (M) ; 1 2°275 (an VI) (R) ; 12°293 ; 12°308 ; Bibl. 580 (C)

Agriculture Instruments VOIR Instruments et machines agricoles

Aiguilles Fabrication : Q 447 * (R) ; T 93 (an IX) ; T 156 (an II) ; T 373 (1808) (X) ; T 374 (an XII) (C) ; T 376 (1807) (C) ; T 378 (1812) ; T 379 (1811) (R) ; T 380 ; T 381 ; ' T 382 (BR) ' ; T 383 (R) ; T 384 (1806) (C) ; T 385 ; T 386 (1823)

Aiguille à coudre : ' D 423 ' ; ' S 24 (1807) ' ; T 364 ; T 365 (an XI) ; T 374 (an XII) (C) ; T 377 (1806) (PR, T) ; T 594 (D 423) ; 7°108 (1817) ; Bibl. 350 (an X) ; Bibl. 421 (1823) (X)

Aiguille à tricoter : D 191 ; D 381 (1812) (T) ; ' T 382 (BR) ' ;

Air comprimé : ' 1°37 (1793) ' ; Bibl. 308 (an VI)

Air chaud Fourneau : Importation / 1834 : D 22 ; D 39 / 1836 : D 31

Alambic : N 71 (1782-1788) (R) ; T 22 (PL) ; T 171 (1804) (D) ; X 24 (1777-1788) (R) ; 10°230 ; Importation / 1823 : X 31 / 1824 : X 32 / 1827 : X 33 / 1830 : X 28 ; X 29 ; X 30

Albâtre : O 38

Alcalis : N 505 * (R) ; X 38-X 41 ; X 45 (D) ; X 47 (D) ; X 48

Alcool et Liqueur : ' H 297 (an XII) ' ; N 391 ; P 1 (1771-1772) (L, R) ; ' P 40 (an VII) ' ; Q 358 (1818) (D) ; [R 99 (1861) (R)] ; T 24 (1842) (BR) ; T 30 ; T 31 (D) ; T 32 ; T 33 (1817) (BB) ; T 34 (1686-1761) (R, H) ; T 35 (1764) (M) ; T 36 (1767) (M) ; T 37 (1767) (M, T) ; T 38 (D) ; T 39 (1686) (L) ; ' T 64 (1806) (PR) ' ; T 165 (1692) (M) ; T 166 (1771) (L) ; T 167 (1764) (L) ; T 168 (1768) (R) ; T 169 (1782) (M) ; T 170 (T) ; T 171 (1804) (H, M) ; ' T 172 (an XII) ' ; T 173 (PR, T) ; T 174 (PR) ; T 175 (PR, T) ; T 340 (R) ; T 517 ; T 579 (H 297) ; T 590 (U 276) ; X 73 (U 1332) ; 10°389 (R) ; 12°201 (an X) ; Bibl. 211 (1816)

Alène Fabrication : T 99 (an IX) ; T 371 (1801) (M)

Alésage : L 1 ; L 2 ; Importation / 1831 : L 413 / 1836 : L 343

Aliment : N 153 (an VIII) (R) ; N 187 (an XI) (BR) ; N 218 ; N 292 ; N 297 (1793) ; N 298 ; N 302 ; N 304 ; N 306 (1789) ; N 307 ; N 309 ; N 351 (an VIII) (PR, L) ; N 380 (T 561) ; N 476 (Q 239) ; N 637 (an VIII) (PR) ; Q 239 (1778) (M) ; T 128 (BR, D) ; T 340 * (R) ; T 561 * ; U 629 (1781) ; V 389 * (R) ; [Bibl.] 8°10 3 (1807) (BBX) ; [Bibl.] 8°110 (1813) (BBX) ; 10°390 ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; Bibl. 323 (an VIII)

Aliment Animaux : N 305 ; U 726 (an IX) (M)

Alliage Amalgame : D 4 ; D 6 ; D 43 ; D 142 ; D 149 ; D 150 ; D 167 ; D 180 ; D 185 ; D 189 (an VI) ; D 199 ; D 260 ; D 328 (1793) ; D 356 ; D 426 (1775) ; D 443 (V 460) ; P 27 ; ' P 176-P 177 ' ; P 259 (D 167) ; V 460-V 469 (1811) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D)

Allumette : T 156 (an II) ; T 511 (X)

Alun : T 93 (an IX) ; T 147 (1807) ; V 85 (M) ; X 5 * ; X 9 * (R) ; ' X 20 ' ; X 34 (an III) ; X 36 (1806) (M H) ; X 46 (1801) (M) ; X 72 (R) ; X 81 * (M, R) ; Bibl. 211

Amadou : T 156 (an II)

Amidon : G 8 * (R) ; D 410 (R) * ; T 340 (R) ; 10°390 * (R)

Ammoniac , sel : T 133 (BR, D) ; ' T 138 ' ; T 139 (an VII) (BB) ; X 79 (R)

Anémomètre : P 12 ; P 103 (1796-1820) (R, X) ; Bibl. 520 (1807)

Antimoine : ' M 467-M 468 (an XI) ' ; ' O 19 * ' ; ' O 131 * ' ;

Apiculture : Q 42 ; Q 159 (M) ; Q 313 * (R) ; Q 347 (1813) (X) ; Q 348 (an XI) (X, D) ; Q 349 (1807) ; Q 350 (an IX) ; Q 351 (an X, 1808) (D, X) ; Q 352 (1826) (D, X) ; Q 555 (PL) ; Q 627 (1773) (D) ; Q 646 (M) ; Q 693 (D) ; [Bibl.] 8°97 (BBX) ; [Bibl.] 8°112 (1797) (BB) ; 10°389 (R)

Appareil de Wooif : P 301 ; Bibl. 211

Apprêt Tissu : ' U 75 (an VI) ' ; U 372 (1787) (C) ; U 543 ; VOIR aussi : Coton , Apprêt ; Grillage , Etoffes ; Lainage ; Mousseline ; Presse à décatir ; Soierie ; Toile , Apprêt ; Toile peinte ; Tulle

Arboriculture : Q 31 (1814) (PR, BB) ; Q 75 ; Q 129 (1772) ; Q 560 ; Q 599 ; Q 600 (D) ; Q 658 ; Q 695 (1785) (D) ; Q 725

Arbre Abattage Arrachage : L 396 ; Q 127 (1807) ; Q 260 (an II) ; Q 579-Q 580 * ; Q 674 (L 396) ; Bibl. 330 (PL)

Arbre Mesure : F 61 (U 1309)

Architecture : H 13 (1813) (C, X) ; H 150 (1821-1830) (C, R, X) ; H 187 (P 96) ; H 245 (PL) ; H 246 ; H 280 (M) * ; L 74 (1811) (R, X) ; M 261 (1804) (PR) ; N 348 (BB) ; P 96 (1821) (D) ; S 125 (R) ; 10°390 * (R) ; 12°68 (an V III)

Ardoise : D 245 (1757) (M, PL) ; D 277 (1791) (T)- Importation / 1829 : A 331

Aréomètre et Pèse-liqueur : P 1 (1771-1772) (L, PR, R) ; P 2 (1807) (PR, X) ; P 3 (C) ; P 4 (1810) (X) ; P 5 (1769-1773) (C) ; P 6 (1818) (BR) ; P 7 (an XII) (D) ; P 8 (1773) (C, PR) ; P 10 (1771-1772) (R, L) ; Q 248 (an XIII) (PR) ; T 167 (1770) (C) ; T 700 (V 460) ; V 460 (D) ; 10°390 * (R) ; 128 (an II) (R) ; Importation / 1836 : P 42 ; P 76

Argent : D 143 (D) ; D 148 ; D 151 ; D 153 ; D 172 (1815) (D) ; D 259 (1784) (R) ; D 443 (V 460) ; V 460-V 469 (1811) ; ' U700 (anXII) ' ;

Argenture : D 146 ; D 147 ; D 156 ; D 159 ; D 165 ; D 166 ; T 156 (an II)

Arme Fabrication : D 49 (M, R) ; ‘ D 257 ‘ ; ‘ L 11 ‘ ; 129 (R) ; 192 (R) ; 19100 (R) ; 19101 (an V-1810) (R) ; 19104 (1793) ; 19105 (1793-1806) ; 19147 (D 127) ; 19148 (D 49) ; 19166 (an IX) ; 19170 (1793) ; 10°221 (an XI-an VI II) ; Bibl. 107 (an IX) ; VOIR aussi : artillerie ; fusil

Arme blanche Fabrication : D 46 ; D 207 (an IV) (R) ; 1911 * (PL, R) ; 1931 (D) ; 19105 (1793, 1806) ; 19125 (M, PL) ; 10390 * (R) ; Bibl. 98 (an VIII) ; Bibl. 283 (1793-an II) ; Bibl. 306 (an VI)

Armée Intendance Habillement : A 82 (PR) ; B 43 ; K 144 (1811-1812) ; ‘ M 413 * ‘ ; N 123 ; N 369 (PL) ; N 396 (1806) (X) ; ‘ N 485 (1758) ‘ ; N 497 (1793) (R) ; N 498 (an II) (R PL) ; N 503 * ; N 540 (PL,R) ; Q 142 (1814) ; Q 303 (PR) ; Q 210 (1813) (D, PL) ; Q 463 (an III) ; Q 486 (D, PL) ; Q 495 (1813) ; Q 708 (1812) ; 1933 (1792) (R) ; 1937 (1792) ; 1956 * (R) ; 19119 * (R) ; 19131 (12°18) ; 19133 (B 43, N 497) ; 19137 (N 540) ; 19138 (M 413) ; 19153 (A 82) ; 1124 (1813-1815) ; 1185 (1817) ; 12°18 (1812) ; 12223 (1792) ; Bibl. 155 (1814)

Arpentage Trigonométrie Topométrie : ‘ B 43 (an II) ‘ ; C 61 (D 356) ; D 356 (1793) ; F 4 ; F 6 * (M, R) ; F 11 (an X) ; F 15 (an XII) (M, PL) ; F 21 (1812) ; F 22 (D) ; F 39 (Q 450) ; F 40 (1788) (M) ; F 61 (U 1309) ; M 27 (1786) (C) ; Q 450 * (M) ; ‘ S 230-S 231 (an XII) ‘ ; 10389 * (R)

Arrosage : B 10 (1783) (M, PL) ; B 44 (1815) (R) ; B 57 (1783) (PL) ; B 68 (an VIII) (R, PL) ; B 81 * (1791-1815) (PR, X) ; B 270 (1792) (PL) ; B 339 (A 78) ; Q 126 (1821) ; Q 447 * (R) ; Q 601 (D) ; 10482 (1806-1808) ; Importation / sd : Q 300 / 1824 : B 258 / 1828 : B 291 / 1835 : Q 332

Arsenic : D 199

Art militaire : K 17 * (M, R) ; K 38 * (R) ; P 232 * (R) ; 182 (an II) (M) ; 19106 (an III) ; 19145 (G 14) ; 19154 (K 17) ; 19155 (P 232) ; 12365 (D) ; Bibl. 295 (an III) ; Bibl. 297

Artillerie : ‘ C 8 ‘ ; ‘ C 58 * ‘ ; G 11 * (R) ; G 16 * (R) ; G 53 (1811) (M) ; H 241 (an VI) (M) ; H 281 * (R) ; H 292 * ; K 146 * (R) ; O 133 (1793) ; ‘ Q 382 * ‘ ; Q 477 * ; Q 566 * ; Q 579-Q 580 * ; ‘ Q 699 ‘ ; T 446 (1785) ; U 876 (1794, 1822) (R) ; 1912 * (R) ; 120 (an III) ; 124 * ; 125 * (R) ; 130 * (R) ; 137 (179 3) ; 143 (1765) (M) ; 146 (1809) ; 149 * (R) ; 152 * (R) ; 153 * (R) ; 154 * (M, PL, R) ; 159 * ; 161 * (M, PL, R) ; 166 (1825) (X) ; 171 (an XII) ; 172 (an X) ; 17 5 (an II) ; 181 (an VI) (X) ; 183 (an XIII) ; 190 (an VI) (L) ; 191 (1702-1754) (BB) ; 194 (1814) ; 198 (M) ; 19110 (Q 463) ; 19116 (Q 650) ; 19120 (5°15) ; 19122 ; 1912 4 (an III-an IV) ; 19126 * (R) ; 19129 (H 241) ; 19143 (G 53) ; 19144 (G 16) ; 19151 (an I I) ; 19162 * ; ‘ 19168 (BB) ‘ ; [Bibl.] 8°12 ; [Bibl.] 8°60 ; [Bibl.] 8°121 (an VIII) ; 10° 32 (an XIII-1806) (X) ; ‘ 10°138 (an VII) (BB) ‘ ; 10220 (an VI-an VII) ; 10221 ; 10364 * ; 10390 * (R) ; 12208 (an IX) ; Bibl. 81 ; Bibl. 328 ; Bibl. 539 (1818)

Artistes Logement : P 78 ; T 374 (an XII) ; 1047 (an XI-an XII) ; 10337 (an VII-1806) ; 10338 (an X) ; 10339 (an VII-an XIV) (C) ; 10340 (an IX-1818) ; 10342 (an X) ; Bibl. 112 (an IX) ; Bibl. 113 (an IX) ; Bibl. 119 (an X) ; Bibl. 158 (1814) ; Bibl. 324 (an VIII)

Arts : 1224 (M) ; 1285 (1806) ; 12224 ; 12299 (BB) ; 12368

Asphalte : T 146 (an III) (R, PL) ; 12°148 (an X)

Asphyxie : N 550 (M 467)

Assèchement : Q 9 (D) ; Q 461 * ; Q 479-Q 482 * (M, PL) ; Q 485 * (R) ; Q 726 (X 18) ; S 65-S 66 (1818) (M) ; X 18 (1810) (M) ; 10³90 * (R)

Assignat : C 6 ; E 5 ; M 206 * (R) ; N 485 * (R) ; N 497 (1793) ; U 222 (1793) (M) ; ' V 82 (an II) ' ; V 127 * ; X 80 (an II) ; 10³389 * (R) ; Bibl. 32 / 2 (an II) ; Bibl. 280 * (1791-1792)

Astronomie Calculs : F 7 ; F 8 ; F 32 à F 35 * (R) ; F 55-F 56 * ; F 58-F 59 (P 235) ; P 235 * (R) ; S 234 (1790)

Ateliers de charité VOIR Hôpitaux Hospices Ateliers de charité

Aune : R 61 (1746) (M) ; R 80 (T) ; U 1365 (an VI) (C) ; Importation / 1836 : U 837

Autoclave : N 325 (1791) (D)

Automate et Mécanisme à musique : A 353 (an XII) ; B 58 (1803) (M, PL, R, X) ; B 74 * (M) ; C 12 * (R) ; G 18 * ; G 32 ; G 46 (an VII) ; G 49 (X) ; G 59 (1789- an XI) (X) ; G 81 (an X) (M) ; G 82 (1776) ; G 94 * ; G 117 (1741-1809) (R) ; G 118 ; G 120 (1812) (M) ; G 123 (1773) ; H 256 * ; K 10 (D) ; N 576 (C 12) ; P 98 (1785) (PR) ; 10³389 * (R) ; Importation / 1823 : G 116 / 1824 : P 48

Aveugle : M 408 (N 356) ; M 503 (N 381) ; N 356 (1807) (X) ; N 381 (1807) (X) ; U 167 ; U 54 (1807) ; U 1517 (D 152) ; 12²17 (an X) ; 12³09 (an XI) ; Bibl. 438 ; Bibl. 562 (an IX) (C)

Avoine : Q 225 (1812) (X) ; T 501 (D) ; T 508 (1788) (D)

Azote : X 87-X 88 (1773-1776) (R)

Bagdier : E 2

Bain : N 132 (an IX) (C, PL) ; N 161 (PR) ; N 179 * (R, PL) ; N 279 (BR,D) ; N 500 * (R) ; N 503 (1781) ; N 522 (D) ; 10³389 * (R) ; Importation / 1831 : N 288 / 1834 : N 521

Balance : K 91 (1786-1813) (M) ; N 639 (1826) (X) ; R 18 (K 91) ; R 26 (1792) (BR, D) ; R 83 (N 639) ; R 84 (K 91) ; S 70 (1827) (X) ; 10³90 * (R) ; Importation / sd : R 32 ; R 35 / 1818 : R 48 (PR) / 1824 : R 46 / 1827 : R 42 (PR) / 1828 : R 49 / 1829 : R 45 ; R 47 / 1832 : R 37 ; R 38 ; R 39 (PR) / 1833 : R 33 / 1835 : R 4 / 1836 : R 2 ; R 3

Balance hydrostatique : D 329 (1790) ; F 42 ; ' K 38 ' ; P 106 * ; 10³90 * (R)

Balance monétaire : R 28 (1772) (PL) ; R 94 (1806) (PR, D)

Balance de précision : P 62 * (R) ; P 202 * (M, R) ; R 7 (1807) (X, R, D) ; R 25 (an V-1810) (D) ; R 50 ; R 51 ; ' R 52 (BB) ' ; R 82 (P 62) ; R 93 (P 202) ; Bibl. 375 (1807) (X)

Balance de Sanctorius : R 29 (an XI) (X) ; R 53 (1817) (X)

Balancier : D 269 (D) ; D 426 (1782) ; H 184 (an IX) (L) ; L 437 (H 184)

Balancier monétaire : D 117 (1817-1819) (R, X) ; D 128 (an XI) ; D 431 (an XII) ; Bibl. 175 (1819) (X)

Baratte : Q 43 (PR) ; Importation / 1832 : Q 290-Q 295 / 1835 : Q 506

Barège : U 1413 (D)

Baromètre : P 9 * (1771-an X) (R PR) ; P 12 (1780) (R) ; P 57 ; P 112 (1827) (D) ; P 206 * (M) ; P 265-P 267 (an XII) (X) ; ' Q 218 * ' ; Q 447 (R) * ; 10³389 * (R) ; 10³90 * (R) ; 1²8 (an II) ; Importation / 1826 : P 275 / 1830 : P 462 / 1834 : P 74

Barrière : H 5

Bas Fabrication VOIR Bonneterie ; Métier à bas

Bascules et romaines : R 10 (1796) (BR, D) ; R 12 (1788-an VIII) (R, C, X) ; R 15 * (M R, PL) ; R 24 (PR, PL, BR) ; R 25 (an V-1810) (D) ; R 27 (an XIII) ; R 29 (an XI) (BR, D, C, X) ; R 30 (D) ; R 31 ; R 50 ; R 54 (1807) ; R 88 * ; R 92 (D) ; 10³90 * (R) ; Importation / 1824 : R 8 / 1831 : R 34 ; R 40 / 1832 : R 36 ; R 41 ; R 43 ; R 44 / 1834 : Q 522 ; R 16 (Q 522) / 1836 : R 1 ; R 2

Basin : U 770 (BR) ; U 1577 (1806)

Bateau : B 306 (1796) (BR, M) ; S 26 (1828) (D) ; S 27 (1829) (BR, D) ; S 59 (1815) (X) ; S 60 (1818) (X) ; S 61 (1816) (X) ; S 63 (1818) (X) ; S 74 (1816) (X) ; S 75 (1806) ; S 123 * (R) ; S 124 * (M) ; S 131 (R) ; S 137-S 138 (an X) ; S 142 (D) ; S 149 (1815) (X, R) ; S 190 (an XIII) ; S 226 (3⁷1) ; S 258 (1822) (X) ; S 260 (1816) (X) ; S 262 (B 306) ; V 76 (1806) (BR) ; 7⁵5 (an VIII) ; Bibl. 12 8 (an XI-an XIII) ; Bibl. 506 (1818)(C) ; Importation / 1834 : S 55 ; S 56

Bateau Ancre Manoeuvre : K 12 * (M) ; S 203 (K 12) ; S 267 (PL)

Bateau Armement militaire : ' C 58 ' ; H 100 (an VI) (C) ; K 146 * (R) ; 1⁸2 (an II) (M) ; 1⁸3 (an XIII) ; 1²22 ; 1⁹50 (C 58)

Bateau Balance hydrométrique : R 26 (1792) (BR, D)

Bateau Chargement : K 10 (1786) ; K 91 (1786) ; K 130 * (R) ; K 152 (U 1581) ; S 204 (K 10) ; ' U 1581 (1791) (BR) ' ; 12⁶0 (1791-1792) (BR, D) ; Importation / 1826 : K 101 ; S 200 (K 101)

Bateau Construction Entretien : H 235 ; H 239 (1803) (R) ; H 241 (an VI) (M) ; ' K 34 * (M, R) ' ; K 150-K 151 (1813) ; S 2 (1787) (C) ; S 3 (an II-an VI) (R) ; S 151 (1689 ; 1785-1793) (M) ; S 207 (H 239) ; S 247 * ; S 261 (H 235)

Bateau Engravement Submersion : B 69 * (an III) ; D 428 * ; K 115 * (M) ; K 132-K 133 (D 428) ; K 140 (B 69) ; K 145 * ; Q 447 * (R) ; S 62 (1818) (BR, D, PL) ; S 76 (1804-1806) (M, R) ; S 199 (K 115) ; S 218 (B 69) ; S 267 (PL) ; 7⁵1

Bateau Equipement : B 70 * (M ; PL) ; M 27 (1786) ; N 584 (B 70) ; P 241 (1814) ; Q 607 ; V 76 (1806) (BR)

Bateau Machine à remonter : A 316 * (M) ; B 304 * ; B 342 * ; K 30 (1785) (R) ; Q 473 à Q 475 * (M) ; S 5 * , S 23 (an XI) (M, S) ; S 24 (1807) (R) ; ' S 25 (BB) ' ; S 30 ; ' S 121 (1786) ' ; S 122 (1786) (M) ; S 125 * ; S 137-S 138 (an X) ; S 139 ; S 141 (Q 473) ; S 144 (1789) (M) ; S 212 (B 342) ; Importation / 1836 : S 64

Bateau Mise à flot : H 282 ; K 16 * (M, R) ; K 145 * ; S 6 * ; S 111 (1780) (PL) ; S 206 (H 282) ; 10⁴82 (1806-1808)

Bateau Pompe : B 22 (X) ; B 29 (1788) (M) ; B 352 (1792) ; S 211 (B 352) ; S 214 (B 226) ; S 217 (B 70) ; S 219 (B 29) ; 10³64 * ; Importation / 1836 : B 201

Bateau à manège à chevaux : Importation / 1822 : S 103

Bateau à roues : B 306 (BR ; D) ; S 272 (1817-1818) (PR) ; U 1420 (1817) (BR) ; Importation / 1831 : S 85 / 1834 : A 34 / 1836 : S 165

Bateau à vapeur : H 182 (1784) (C) ; N 50 (an XIII) (BR) ; S 271 (1816) (PL, PR) ; S 272 (1817-1818) (PR, BR) ; 12⁶0 (1791-1792) (BR, D) ; Bibl. 522 (1819) (X) ; Importation

/ sd : S 78 / 1825 : S 104 / 1831 : B 284 ; S 85 / 1835 : S 129 / 1836 : S 84 ; S 165 ;
 VOIR aussi : Machine à vapeur marine ; Chaudière marine

Bateau sous-marin : P 284 ; ' S 23 ' ; 10⁴82 (1806-1808)

Batiste : U 568 ; U 1590 (1810) (T) ; ' 3⁵2 (1810) ' ; 3⁵5 (T)

Baton de Flandres : U 1365 (an VI) (C)

Batons de Neper : R 60

Battre Machine à : ' B 341 (an XII) ' ; C 75 ; I 7 et I 8 (M) ; ' M 402 (an III) ' ; ' N 599 (an XII) ' ;
 P 114 ; Q 28 (an VI) ; Q 30 * (R, BR) ; Q 46 ; Q 70 (1815) (X) ; Q 135 (an IX) ; Q 211
 (an XII) (X) ; Q 212 (1818) (C) ; Q 213 (D) ; Q 214 (PL) ; Q 215 ; Q 216 (1812) (D) ; Q
 217 ; Q 218 * (R) ; Q 219 (1804) ; Q 221 (BR) (1810) ; Q 222 (1815) (C) ; Q 223 ; Q
 271 (PL) ; Q 277 (PL, D) ; Q 306 * ; Q 437 * ; Q 447 * (R) ; Q 450 * (M) ; Q 462 * (R) ;
 Q 471 * (M) ; Q 473-Q 475 * (M) ; Q 476 * (M) ; Q 479-Q 482 * (M, PL) ; Q 556 ; Q
 566 * ; Q 578 * (M, PL) ; Q 650 * ; Q 656 (D) ; Q 683 (B 341) ; Q 734 (N 599) ; Q 735
 (C 75) ; 9⁵9 (1821) ; 10³64 * ; 10³89 * (R, H) ; 12¹93 (an X) ; Bibl. 117 (an IX) ;
 Bibl. 127 (an XI) ; Bibl. 273 (PL) ; Bibl. 347 (an X) ; Bibl. 357 (an XII) ; Importation / s
 d : Q 269 / 1820 : Q 272-Q 273 / 1822 : Q 275 / 1823 : Q 274 / 1824 : Q 270 ; Q 276 /
 1825 : Q 279 ; Q 280 / 1832 : Q 267 / 1833 : Q 266 / 1834 : Q 543 / 1836 : Q 326

Béliet hydraulique : B 13 (an X) (M, PL, PR) ; Bibl. 424 (1821 ; 1831) (X) ; Importation / 1825
 : B 325 / 1836 : B 179

Bétail Bascule : Importation / 1831 : R 34 / 1834 : Q 522

Betterave Culture : Q 157 (1811) ; Q 340 (1812) ; Q 345 (1813) (R) ; Q 733 (T 120) ; T 119
 (1814) ; T 120 (C, PL) ; T 123 ; T 127

Betterave Sucre : Q 353 (1812) ; Q 354 (1812) ; T 111 (1811) (X, D) ; T 112 (1808-1810)
 (PR) ; T 113 ; T 114 (1811) ; T 115 (1812-1814) (R, PR, T) ; T 116 ; T 117 (1814) (R,
 X) ; T 118 (D) ; T 121 ; T 122 (1815) ; T 124 (D) ; T 125 (1811) (PL) ; T 126 ; T 127 ;
 T 541 (1808) (BR, M) ; T 655 (1819) (X) ; Importation / s d : T 233 ; T 262 / 1827 : T
 264 à T 266 / 1828 : T 252 ; T 253 ; T 255 à T 261 / 1829 : T 235 ; T 240 à T 243 ; T
 254 / 1830 : T 234 ; T 236 ; T 244 à T 249 / 1832 : T 231 / 1834 : N 598 ; T 560 /
 1835 : A 114 ; A 115 ; A 124 ; A 148 ; A 177 ; A 222 à A 231 ; A 234 ; A 235 ; A 237 ;
 A 238 ; T 188 ; T 191 ; T 193 ; T 333 ; T 414 ; T 416 ; T 419 ; T 420 ; T 422 ; T 426 /
 1836 : A 175 ; T 284 ; T 285 ; T 287

Beurre : Q 158 ; Bibl. 533 (1828) (X)

Biberon : N 490 (1824) (BR) ; N 646 (1826) (X)

Bibliographie : A 88 (moulin) ; B 37 (hydraulique) ; D 286 (sidérurgie) (1734-1790) ; Q 134
 (instruments agricoles) ; Q 401 (lavage des laines) (1786-1809) ; T 86 (tannerie)
 (1776-1780) ; U 249 (lin, chanvre) ; Bibl. 268 (1788-1791) ; Bibl. 331

Biens nationaux : Bibl. 20 (1790) ; Bibl. 27 (1793) ; VOIR aussi : Index Conservatoire des
 Arts et Métiers Biens nationaux

Bière Fabrication : C 75 (BR, M) ; N 310 ; Q 238 (1805) (BB) ; Q 458-Q 460 (1804) (P) ; Q
 655 (M) ; Q 727 (1816-1818) (C) ; T 275 (R, PL) ; T 303 (1823-1825) (D) ; T 318
 (1786) (D) ; T 357 (M) ; ' T 523 ' ; T 603 (C 75) ; T 617 ; ' U 1502 (an XII) ' ;
Importation / 1826 : T 349 / 1836 : B 177 ; T 280 ; T 281

Bière Pompe : Importation / s d : B 253 / 1822 : B 120 ; B 259 / 1823 : B 117 à B 119 / 1824 :

B 129 / 1826 : B 137 à B 140 ; B 149 ; B 230 ; B 262 / 1827 : B 151 ; B 159 ; B 160 / 1828 : B 154 à B 156 / 1829 : B 128 / 1830 : B 231 ; B 252 ; B 324 / 1832 : B 162 ; B 229 ; B 243 ; B 245 ; B 293 bis / 1833 : B 254 ; B 265 ; B 323 / 1834 : B 199 ; B 216 / 1835 : B 166 ; B 218 / 1836 : B 190 ; B 205

Bijouterie Orfèvrerie : ' P 198 ' ; ' T 409 (1785) (BR) ' ; T 669 * ; Importation / 1824 : L 354 / 1836 : L 340

Billet de banque Falsification : M 444 (an XI)

Billi : U 319 (PL) ; U 699

Bimbeloterie : C 77 (Q 254) ; Q 254 (1818) ; Importation / 1824 : C 30

Blanc de baleine : T 526 (D) ; Importation / 1823 : K 63 ; T 585 (K 63)

Blanc d'Espagne : T 53 ; T 509 (BR)

Blanc de plomb VOIR Céruse

Blanc de zinc : H 133 * (M) ; S 186 * (M)

Blanchiment : ' B 341 (an XII) ' ; ' M 471 (an XII) ' ; N 108 ; N 110 ; N 111 ; N 112 ; N113 ; N 114 (1757) ; N 116 ; N 643 (an XII) (C) ; N 644 (an IX) (C) ; P 168 * (1786) (R) ; ' T 142 (an XII) ' ; U 36 (1813) ; U 278 (1788) ; U 293 ; U 1485 (1786) (C) ; U 1504 (an IX) ; U 1511 (B 341) ; V 55 (1787) (C) ; V 107 (BR, M) ; V 109 * (R) ; V 128 (D) ; V 374 (PL) ; V 375 (BB) ; V 376 (1806) (M, PL) ; V 377 (D) ; V 381 (N 110) ; V 382 (M 471) ; V 402 (1779) (R) ; V 424 ; X 19 (an III) (R) ; 10°390 * (R) ; 12°216 (an X) ; 12°235 (an X) ; 12°301 (BB) ; Bibl. 137 ; Bibl. 313 (an VII) ; Bibl. 555 ; Importation / 1828 : U 1136

Blanchisserie : B 345 ; N 105 ; N 106 ; N 107 (C) ; N 109 (PR) ; N 117 * (R) ; N 118 ; N 201 (1825) (BR) ; N 320 ; ' N 602-N 603 (an XII) ' ; N 642 (an XII) ; N 645 ; N 648 ; Q 189 (1807, 1814) (C) ; ' U 1420 (1827) ' ; V 55 (1787) ; V 107 ; V 380 (N 119) ; V 403 (1823) (D, PL) ; X 5 ; 10°389 * (R) ; Importation / 1826 : N 285 ; 1835: B 167 ; Dossier manquant : N 257 (1835) (douane Bordeaux)

Blé : N 593 (C) ; Q 231 (an XII) ; Q 236 (an X) (D) ; Q 381 (1784) (D) ; Q 629 (1807) (D) ; R 25

Bleu d'Angleterre : V 71 (1760) (D) ; V 81 * (R)

Bleu de Hollande (ou Bleu de tournesol) : 12°235 (an X) (D, T)

Bleu de toilette : Importation / 1823 : T 484

Bluteau Blutoir : ' A 77 (1818) ' ; Q 143 (M) ; Q 151 (PL) ; Q 152 (1780, 1814) (X) ; Q 311 (an II) ; Q 424 (PL) ; Q 576 (PL, R) ; Importation / s d : T 474 / 1820 : T 468 ; T 469 / 1821 : T 464 ; T 467 / 1822 : T 473 / 1823 : T 471 / 1824 : Q 425 / 1825 : T 470 / 1827 : T466 / 1832 : Q 421 ; Q 423 / 1834 : Q 529 ; Bibl. 592 (1782) (D)

Bois : A 357 (an XIII) ; H 88 ; H 239 (1803) (R) ; H 240 (an XIII) (R) ; H 271 (A 357) ; L 378 (D) ; ' Q 485 ' ; 12°5 (M)

Bois Colle : H 87 ; L 378 (D)

Bois Combustible : N 38 (M) ; N 42 (an XI) (T) ; N 48 (an XI) (D) ; N 75 ; N 152 (an VII) (R) ; N 161 ; N 166 (1790) (M) ; N 324 (an VII) (R) ; N 326 (an VIII) (C) ; N 338 (1790) (M, R) ; N 339 (1790) (M) ; N 342 (1799) (D, PL) ; N 344 (D, PL) ; N 347 (1799) (D, PL) ; '

P 36 (1807) ' ; [Bibl.] 8⁹⁸ (BBX)

Bois Durcissement Travail : B 269 * ; H 41 ; H 42 ; H 79 ; H 80 ; H 81 ; H 106 * (R) ; H 130 * (R) ; H 242 ; L 378 (D) ; S 151 (1793) (R) ; 10³⁹⁰ * (1781-1789) ; 12⁹¹

Bois Préparation Teinture Coloration : H 43 ; H 44 ; H 45 ; H 55 ; H 56 ; H 57 ; H 58 ; H 59 ; H 60 ; H 61 ; H 62 ; H 63 ; H 64 ; H 65 ; H 66 ; H 67 ; H 68 ; H 69 ; H 70 ; H 71 ; H 73 ; H 74 ; H 75 ; H 76 ; H 77 ; H 78 ; H 85 ; H 218 (an XIII) ; H 225 ; H 228 ; H 241 (an VI) ; H 248 ; M 469 (an XIII) (BR) ; N 354

Bois Traitement Conservation : H 241 (an VI) (M) ; N 640 (H 241) ; T 561 * (M)

Bois Tuyau : A 32 (1818) (R) ; H 272 (A 32)

Bois de teinture : T 315 (D) ; T 316 ; T 317 (D) ; V 404 * (R) ; V 418 (D) ; V 419 (D, PL) ; V 420 ; V 421 (D) ; V 422 ; Importation / 1836 : V 130

Bonneterie : ' P 277 * ' ; T 156 (an II) ; T 206 (1829) (BR, M) ; U 50 (1811) (X, PR) ; U 67 (1810) ; U 69 (1812) (X) ; U 71 (1811) (X) ; U 72 (1810-1811) (X) ; U 73 (1806) (C) ; U 223 (an XII) (C) ; U 696 (R) ; U 1327 (1811) (T) ; U 1332 (1810) (X) ; U 1405 ; U 1406 ; V 82 (an II) ; V 377 (D) ; V 390 ; ' 3⁵² (1810) ' ; 10²⁴⁹ (1820) (X) ; 10³⁶⁴ * ; 10³⁸⁹ * (R) ; 12⁶⁰ (1791-1792) (BR, D) ; 12¹⁴⁰ (an X) ; 12¹⁷⁴ (an X) ; 12¹⁸³ (an X) ; 12¹⁹⁷ (an X) ; 12²⁰¹ (an X) ; 12²²¹ (an X) ; 12²³⁹ (an X) ; 12²⁴⁹ (an X) ; Importation /1829 : K 52 ; U 450 ; VOIR aussi : Métier à bas

Bouchon Fabrication : Importation / 1822 : T 481 / 1823 : T 480 / 1834 : T 297

Boucle Agrafe : T 43 (1794) (BR, M) ; T 199 (1829) (D) ; T 209 (1829) (BR, M) ; 12²⁰⁶ (an X) (T)

Boulier : E 4

Bougie : G 8 * (R) ; N 144 * (M, R) ; N 195 (1827) ; T 309 * (M, R) ; 10³⁹⁰ * (R)

Boussole : ' H 153 (an X) ' ; L 10 (1814) (C) ; M 349 (1777-1793) ; P199 * (M, R) ; 10³⁶⁴ * ; Importation / s d : C 2 ; P 146 ; P 165

Boussole marine : M 349 * (1777, 1793) (M, R) ; N 181 (R, M) ; ' N 540 ' ; P 86 (1812) (BR, D) ; P 199 * (1777) (M,R) ; P 249 (N 181) ; S 153 (1809) ; 10³⁸⁹ * (R)

Bouteille Fabrication : O 64 (1790) (T) ; O 86 (an II) (T) ; Importation / sd : O 103 / 1834 : O 12

Bouteille Machine à boucher : Importation / sd : T 478 / 1826 : T 479 / 1827 : T 475 ; T 476 / 1829 : T 477

Bouton Fabrication : ' B 304 (1791) ' ; N 485 (1758) ; T 198 (1828) (BR, M) ; T 199 (1829) ; T 202 (1830) (BR, M) ; T 302 (1827) (BR, D, PL) ; T 448 (D) ; T 500 ; Importation / sd : T 494 / 1836 : T 522

Bouton métallique : D 106 (1809) (BR, M, R) ; T 44 (1820) (D) ; T 274 (D) ; T 600 (D 250) ; T 637 (D) ; X 17

Boyau : T 659

Brevet : B 223 (1791) (M) ; C 52 ; T 679 ; U 252 ; U 731 (an VII) ; U 1369 (1804) (C) ; U 1432 (1817) (C) ; U 1550 (1832) (C) ; U 1581 (1791) (C) ; [Bibl.] 8¹⁴ (1813) ; [Bibl.] 8⁶⁴ (1811) ; [Bibl.] 8⁷³ (1812) ; [Bibl.] 8⁷⁴ (L) ; [Bibl.] 8¹⁰¹ (1807) (BB) ; 10⁷⁰ (1822-1831) (C) ; 10⁷² (1791-1793) (liste) ; 10⁷³ (1811 -1822) (C) ; 10⁷⁴ (1818-1829) (C)

; 10°144 (an VII) ; 10°312 ; 10°361 (an XI-an XIII) (R) ; 10°442 (an VII) (L) ; 11°36 (1817) ; 11°42 (1817-1822) ; 11°64 (1812-1834) (liste) ; 12°6 (an XII) ; 12°8 (1811) (Angleterre) ; 12°59 (Angleterre) ; 12°60 (1791-1792) (liste) ; 12°71 (1791) (R) ; 12°72 (1810) ; 12°73 (1810) ; 12°74 (an VII-an VIII) ; 12°75 (1762, 1790, 1811-1812) (L) ; 12°99 (1785-1791) ; 12°101 (1747-1786) ; 12°255 (Angleterre) ; 12°256 (Angleterre) ; 12°319 ; 12°334 (Angleterre) ; Bibl. 79 (an VII) (L) ; Bibl. 168 (1816) ; Bibl. 172 (1817) ; Bibl. 319 (an VII) ; Bibl. 394 (1811) ; Bibl. 409 (1816) ; Bibl. 412 (1816-1817) ; Bibl. 413 (1817) ; Bibl. 516 (1815) (C) ; Bibl. 526 (an XII) (C) ; Bibl. 554 (X) ; Dossier manquant : 12°47 (Mémoire Armonville, 1829)

Brique Fabrication : H 2 (1818) (C, BB) ; ' H 4 ' ; H 132 (1785) (R, PR) ; H 145 ; H 154 (D) ; H 156 * (M) ; H 283 (1829) (X) ; ' H 288 * ' ; H 304 (S 230) ; N 547 (M 471) ; O 120 (H 283) ; ' S 230-S 231 (an XII) ' ; 10°554 (1823) (X) ; Bibl. 1 (1685) (PL) ; Importation / 1823 : H 212 / 1826 : H 125 ; 1834 : H 89

Briquet : ' N 615 ' ; P 111 (1829) (BR) ; 7°55 (an VIII)

Briquet électrique Instrument de physique : Importation / 1825 : N 278 / 1828 : N 266

Briquet phosphorique : N 657 (T 46-T 47) ; P 269 (1787) (PR) ; T 45 ; T 46 (D) ; T 47 ; Importation / 1828 : N 267

Broderie : U 60-U 61 (1806) ; U 62 (1808) ; U 63 (1810) (M, PL) ; U 64-U 65 (D) ; U 252 (1791-1808) (M, R, BR) ; U 1536 (1807) (X, PR) ; Importation / 1824 : U 1167 / 1827 : U 465

Bronze : O 94 * (1759-1771) (M, R) ; 10°390 * (R)

Bronze doré : N 21 (an XII) (R)

Brouette : Importation / s d : K 81 ; K 82 ; Q 678 (K 82) ; Q 686 / 1834 : K 123 ; Q 710 (K123)

Broyer Machine à ; Importation / sd : T 345 ; T 354 ; T 488 / 1822 : T 493 / 1827 : T 492

Cabinet d'aisance : N 204 (PR) ; N 585 (B 51) ; 12°60 (1791-1792)(BR, D) ; Importation / 1828 : N 206 / 1830 : B 251 ; N 205

Cachemire : U 7 (E) ; U 175 (1816) (BR, C) ; Importation / 1820 : Bibl. 530

Cacheter Machine à : Importation / 1832 : M 365

Cadran décimal : G 64 * ; G 89 (an X) ; G 113 (M, PL)

Cadran solaire : G 20 (1811) (R) ; G 21 (1818) (D) ; G 22 (1821) (X) ; G 93 * (R) ; G 106 * ; Bibl. 166 (1816) (X) ; Bibl. 168 (1816) (X) ; Importation / 1827 : F 27

Cadrature : G 11 * (R) ; G 14 * (M) ; G 16 * (R) ; G 17 * (M) ; G 43 ; G 63 ; G 85 (M) ; G 127 *

Café : N 18 ; N 199 (1828) (BR) ; N 301 ; T 93 (an IX) ; 10°235 (1811) ; VOIR aussi : Moulin à café et moulin à poivre

Cailloutage : O 68 (M, T) ; O 88

Calandre : ' D 428 * (1792) ' ; M 327 ; N 138 ; Q 261 * (M) ; Q 447 * (R) ; U 4 ; U 5 ; U 628 (M) ; V 70 (1787) (C) ; V 110 (1755) (C, PL) ; V 111 (D) ; V 388 (D 428) ; V 429 (an VII) (D) ; V 431 (D) ; V 432 (D) ; V 433 (D) ; V 434 (D) ; V 441 (1810) (M, X) ; V 452 (1786-an VII) ; V 459 (T) ; Importation / 1827 : V 450 -VOIR aussi : Linge Gaufrage

Plissage Calandrage

Calandre à chaud : N 137 (D) ; V 379 (N 137) ; V 435 (1785) (R)

Calendrier : F 9 ; F 12 * (M) ; F 43 ; F 44 ; F 52 (PR) ; G 105 ; M 207 ; P 113 (PL) ; R 56 (an IV) ; [Bibl.] 8^o81 (X) ; 10^o364 *

Calicot Fabrication : ' U 1420 ' ; Importation / sd : V 25 / 1826 : U 428 ; V 6 ; V 154 / 1835 : U 538 ; U 541 ; U 547 ; U 551 / 1836 : U 514-U 515 ; U517 ; U 844

Calorimètre : 11^o8 (an X)

Camée : O 75

Canaux : H 31 (1789-an XIV) (R) ; H 270 (B 43) ; H 297 (an XII) ; K 143 (X) ; N 125 (1794) (D) ; ' N 348 ' ; S 4 (BR, D) ; S 152 (N 125) ; S 193 (K 143) ; T 303 (1823-1825) (D) ; 12^o23 (R) ; 12^o28 (PR) ; 12^o29 (an III) (M) ; 12^o30 (1793) (R) ; VOIR aussi : Ecluse

Canneler Machine à : L 14 (R) ; L 451 * (R) ; T 115 (1814) ; U 124 (1784) (D) ; Bibl. 365 (an XIII) ; Importation / sd : V 309 / 1834 : L 180-L 186 / 1836 : L 253 ; L 343

Cantharides Dossier manquant : N 378 (notes sur les cantharides 15 espèces dont 2 vésicantes)

Capacité Mesure : R 5 (R) ; R 11 (an V) (C) ; R 64 (M,PL, R) * ; R 71 (1773) (R) ; R 72 (D) ; R 75 (1733-1777) (D, BB) ; R 79 (1766,1790) (M, L) ; 10^o389 * (R)

Capillarité : P 17 (1802) (M)

Carbonate de soude : Bibl. 216 (1855-1858)

Carde : G 8 * (R) ; U 124 (1784) (D) ; U 149 (1796) (D) ; U 155 (an XI, an XIII) (BR, C) ; ' U 327 (1790) ' ; U 343 (1780) (C) ; U 371 (D) ; U 542 * (M PL) ; U 1433 (D) ; U 1434 * (M, R) ; U 1516 (G 8) ; U 1562 (an XIII) (C) ; T 558 (1785) ; 10^o389 * (R) ; 10^o390 * (R) ; 10^o523 (1814) (X) ; 12^o60 (1791-1792) (BR, D) ; 12^o99 (1785-1791) ; Bibl. 168 (1816) ; Bibl. 365 (an XIII) ; Bibl. 414 (1819) ; Importation / s d : U 681 ; U 1245 / 1818 : U 475 / 1821 : U 488 / 1822 : U 510 / 1823 : L 329 / 1827 : U 508 / 1834 : U 884 ; U 886 / 1835 : U 651 ; U 666 ; U 925 ; U 959 / 1836 : U 821 ; U 877 ; U 1242 ; U 1545 ; U 1606 ; VOIR aussi : Coton Cardage ; Laine Cardage

Carde Fabrication : ' S 24(1807) ' ; T 102 (an XII) ; T 525 (1790) (D) ; U 8 (D) ; U 10 (an IX) (X, T) ; U 11 (1810) (D) ; U 12 ; U 13 (1810) (D) ; U 14 (D) ; U 15 (1810) (BR) ; U 16 (1813) (R) ; U 17 ; U 18 (D) ; U 19 (PL) ; U 105 (1793) ; U 123 (D) ; U 129 (D) ; U130 (D) ; U 162 (an XI) (X, C) ; U 315 (T) ; U 318 (D) ; U 327 (1791) ; U 329 (D) ; U 335 (D) ; U 336 ; U 338 ; U 343 (1780) (C) ; U 344 ; U 345 (D, PL) ; U 348 (D, PL) ; U 356 ; U 359 ; U 363 (D, PL) ; U 364 (D, PL) ; U 677 * (M, R) ; U 712 ; U 1312 (1783) (R) ; U 1319 (1810) ; U 1320 (1810)

Carrières : H 224 (PL) ; H 267 (B 116) ; K 139 (B 116) ; 12^o322 (an V) (M)

Carrosserie : Q 606 * (M, R)

Carte Plan : C 18 ; D 244 * (R) ; F 47 (an IV) (PR, T) ; F 48 (1815) (X) ; ' F 50 (BB) ' ; F 51 * ; M 259 (1786) (R) ; M 260 (1807) (R, M) ; M 404 * (M, R) ; [Bibl.] 8^o33 (an V-an VI) (X) ; [Bibl.] 8^o34 ; [Bibl.] 8^o113 (an VII) (X) ; [Bibl.] 8^o115 (an VII-1808) (X) ; 7^o84 ; 10^o81 (an VII) ; 10^o169 ; 10^o389 * (R) ; 12^o1 (an VII) ; 12^o2 (an VII) ; Importation / 1835 : P 184 à P 188

Carton : H 23 (1776) (E) ; H 25 ; H 26 ; H 120 (M, R) ; H 215 (an X) ; H 286 ; M 327 ; M 378

(1829) (BR, C) ; M 439 ; M 445 (1817) (PR) ; M 447 (1824) (E) ; T 10 (R) ; T 155 (1817) (R) ; T 438 * (M, R) ; T 616 * ; T 689 (1789) ; V 426 ; Y 130 (an XIII) (X) ; 1°40 (1793) ; Importation / 1820 : H 22

“Cascade chimique” : Bibl. 211

Casimir Fabrication : ‘ B 341 (an XII) ‘ ; 10°237 (an XIII) (X) ; Importation / sd : U 474 ; U 475 / 1820 : U 494

Céramique : ‘ B 341 (an XII) ‘ ; D 410 (R) ; ‘ N 8 (an XII) (BR) ‘ ; O 39 (1822) (R) ; O 61 ; O 62 (1808) (D) ; O 63 (an XIII) (M, R) ; O 64 (1790) (T) ; O 65-O 66 (1790) (T) ; O 68 (M, T) ; O 69 ; O 76 ; O 87 (an XI) (D) ; O 91 (PR) ; O 92 (1812) (X) ; O 115 * ; O 118 (N 8) ; O 124 (an XII) (R) ; O 127 ; Q 711 ; 10°13 (18 16) (T) ; 10°249 (1820) (X) ; 10°390 * (R) ; 12°136 (an IX) ; 12°140 (an X) ; 12°143 (an X) ; 12°146 (an X) ; 12°174 (an X) (T) ; 12°175 (an X) ; 12°177 (an X) ; 12°209 (an X) ; 12°211 (an X) ; 12°220 (an X) ; 12°221 (an X) ; 12°230 (an X) ; 12°231 (an X) ; 12° 236 (an X) ; 12°237 (an X) ; 12°238 (an X) ; ‘ Bibl. 130 (an XII) ‘ ; Bibl. 287 ; Importation / 1824 : O 110 / 1833 : O 98 / 1836 : A 188 ; O 11 ; VOIR aussi : Porcelaine

Céramique Décoration Impression : O 21 (1771) (R) ; O 22 (1771) (R) ; O 93 (1809) (BR, M) ; O 112 (1808) (D) ; O 113 (1808) ; P 194 * ; Importation / 1823 : O 101 / 1824 : O 99 ; O 100 ; O 102 / 1826 : O 116 / 1835 : O 16 ; O 138 à O 140 / 1836 : O 1 ; O 2 ; Y 135 ; Dossier manquant : O 141 (1836)

Cercle Géodésie : C 8

Cérémonies Fêtes : 10°9 (1814) ; 10°35 (1816) ; 10 °51 (an VIII-1814) ; 12°51 (an IV-an VIII) (PR)

Céruse : B 358 (1821) ; ‘ D 404 (an XII) ‘ ; H 130 * (R) ; S 225 (an XII) ; T 15 (M) ; T 113 ; T 568 (S 225) ; X 22 (1808) (BR) ; X 38-X 41 (1809) (D) ; X 81 (1788-an III) (M, R) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; Importation / 1826 : T 353 / 1835 : A 102 ; A 220

Chaîne : L 17 ; L 379 ; N 107 ; 12°206 (an X) (T)

Chaîne sans fin : ‘ G 16 ‘

Chaîne de Vaucanson : L 15 (1818) (X) ; L 18 (1811) (X) ; L 19 et L 20 ; P 68 (1785) (M, R) ; T 101 ; 11°96 (1817) ; Bibl. 379 (1808)

Chaleur : N 350 (1782) (M) ; P 33 (1781) (M) ; P 41 ; P 97 (M, PL) ; ‘ U 671 * ‘ ; X 24 (R)

Chaleur Récupération : N 125 (BR, D) ; N 279 (BR, D) ; N 547 (M 471)

Champignon Culture : Q 8 (1773) (M)

Chandelle Fabrication : ‘ G 14 ‘ ; N 74 ; N 170 * ; ‘ N 311 * ‘ ; T 556 (M, PR, R) ; Importation / 1827 : T 227 / 1830 : D 64 ; N 569 (D 64) / 1834 : T 341

Chanvre Culture : ‘ Q 485 ‘ ; ‘ S 14 ‘ ; T 1 (1807) (M) ; T 2 (1810) (M) ; T 4 (1807) (M) ; T 156 (an II) ; T 450 (1803) (R) ; U 9 ; U 21 (an 10) (X, T) ; U 27 (1787) (M) ; U 28 ; U 29 (1795) (M) ; U 33 (1755-1773) (BB) ; U 34 (1784-1787) (R) ; U 43 (D) ; U 45 (1817) (M) ; U 48 (1812) (R) ; U 56 (1790) (M) ; U 249 (BB) ; U 1313 * (M) ; U 1356 (an II) ; U 1357 (an II) ; U 1360 (an II) (T) ; ‘ U 1379 ‘ ; ‘ U 1409 (an II) ‘ ; 3°21 ; Bibl. 124 / 1 (an XI) (D) ; Bibl. 166 (1816)

Chanvre Filature : T 1 (1807) (M) ; T 4 (1807) (M) ; T 12 (1789) (R) ; T 14 (1789) (D) ; U 25 (an IX-1824) (M, PL, R, X) ; U 31 (C) ; U 35 (1807) (M) ; U 46 (1813) (X) ; U 48 (1812) ; U 75 (an VI) ; U 213 (an VI) (C) ; U 249 (BB) ; U 269 (1807) (C, D) ; U 279 ; ‘ U 285

(1809) ; U 288 (an X) (D, PR) ; U 546 (1745) (BB) ; U 720 (1826) (D) ; U 733 (1780) ; U 1500 (T 1 à T 4) ; U 1584 (1822) (T) ; 11°151 (1817-1819) ; 12°135 (an IX) ; 12°184 (an X) ; 12°211 (an X) ; Bibl. 52 et Bibl. 53 ; Importation / sd : U 464 ; U 1023 ; U 1243 / 1825 : U 989 ; U 1240 / 1826 : U 1235 / 1827 : U 1238 ; U 1239

Chanvre Industrie : N 609 (an X) (C) ; 12°295 (BB)

Chanvre Peignage : T 1 (1807) (M) ; U 40 (D) ; U 48 (1790, 1812) ; U 1430 (1806-1814) (R, X) ; H 1500 (T 1) ; Importation / 1835 : U 554

Chanvre Préparation : A 76 (1819) ; F 14 (an XIII) ; M 27 (1786) (C) ; N 320 (an XIII) ; Q 644 (D) ; T 4 (1807) (M) ; U 22 ; U 23 ; U 27 (1787) (M) ; U 29 ; U 30 ; U 32 ; U 36 (1810-1813) (M, R) ; U 37 (an XIII) ; U 38 (1810) ; U 39 ; U 41-U 42 (1785) (C) ; U 43 (D) ; U 44 (M) ; U 45 (1817) (M) ; U 47 (1812) (C, D) ; U 56 (1790) (M) ; U 57 (an XI ; 1813) (R, M) ; R 58 (an XI) (M) ; U 290 (1813) (R) ; U 1455 ; U 1484 (an V) (M) ; U 1500 (F 14) ; U 1503 ; U 1517 (D 152) ; U 1584 (1822) (T) ; Bibl. 317 (an VII) ; Bibl. 356 (an XII) ; Bibl. 360 (an XII-an XIII) ; Bibl. 367 (an XIII)

Chanvre Tissage : U 721 (an XI) (C) ; U 1564 (1822) ; Bibl. 124 / 2 (an XI) ; Importation / 1829 : U 442 / 1830 : 438

Chapeau Fabrication : L 28 ; N 314 (1792) ; T 16 (1818) (T) ; T 17 (BR, D) ; T 18 (an XI) (BR) ; T 211 (1825) (D) ; T 310 * (R) ; T 408 * (R, M) ; T 528 (1791) (BR, M) ; T 564 ; T 653 ; U 1524-U 1528 (an VI) (X) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; 12°80 (1790-1792) (D) ; 12°179 (an X) ; 12°240 (an X) ; Importation / 1828 : Q 717 / 1835 : T 332

Charbon : O 84 (an II) (M)

Charbon Enfournement : Importation / 1834 : D 21 / 1835 : D 20

Charbon Machine à peser : Importation / 1836 : R 2

Charbon de bois : D 200 (D) ; N 46 ; N 75 ; N 82 (1694) ; N 83 (an XIII) (C) ; N 173 * (R) ; N 337 * (R) ; N 566 (D 200) ; R 11 (an V) (C) ; X 60 * (1788, 1791) ; 10°389 * (R)

Charbon de terre : A 48 (1818) ; A 74 (1803) ; A 89 (1801) ; A 259 (an XIII) ; A 359 ; B 97 ; B 104 ; B 183 (T) ; D 33 (1787) (L, R) ; D 243 (1744) (L) ; D 245 (1757) (M, PL) ; D 419 (an III) (R) ; D 428 * ; M 463 * (M, R) ; N 42 (an XI) (T) ; N 46 ; N 47 ; N 75 ; N 77 (BR, D) ; N 78 (1815) (PR, T) ; N 80 (R) ; N 81 (an III) (D) ; N 136 ; N 168 (1781) (C) ; N 311 * (M, R) ; N 317 (1785) (R) ; N 320 (an V) ; N 337 * (R) ; N 343 (1799) (D, PL) ; N 360 * ; N 461 (1809) (PR, T) ; N 534 (P 44) ; N 551 (M 467) ; N 604 (1841) (R) ; O 33 (an X) ; O 126 (1787) (C) ; P 44 (R) * ; Q 13 (1810) ; Q 141 (an XIII) (R) ; Q 145 (R) ; Q 447 * ; Q 493 ; T 593 (D 428) ; T 664 (1812) ; T 666 (1787) ; U 287 (an XII) (C, T) ; 10°389 * (R) ; 10°390 * (R) ; Bibl. 524 (1786) : Importation / 1819 : Q 621

Charnière Dossier manquant : I 20 (charnière, explication et croquis)

Charpente : H 96 * (1766) (R) ; H 101 (1786) (M) ; H 106 (1784) ; H 118 (1807) (PL) ; H 130 * (R) ; H 144 (1776) (R) ; H 158 (BR, M) ; H 277 * (R) ; N 643 (an XII) (X) ; S 125 * (R) ; 10°32 (an XIII-1806) (X) ; 10°129 (an XII) (X)

Charpentier Equerre : Importation / 1825 : C 72

Charpie VOIR Moulin à charpie

Charrue : A 71 (an VII) ; L 445 (1823)(X) ; P 201 * ; P 219 * ; Q 135 (an IX) ; Q 163 (1827) ; Q 164 (1825) (X) ; Q 165 (1825) (X, PL) ; Q 167 (1806) (M, D, PL) ; Q 168 (1810) (X) ; Q 169 (1807) (R, PL) ; Q 170 (1817) (X) ; Q 171 (1807) ; Q 172 (X) ; Q

173 (1808-1810) (PL ,M) ; Q 174 (1817) (X) ; Q 175 * ; Q 176 (X) ; Q 177 (1814) (X, D) ; Q 178 (1812) (R, P, L) ; Q 179 (1812) ; Q 180 (1801) (BB) ; Q 181 (an IX) (C) ; Q 182 (1809) (M) ; Q 183 (1809) (PL) ; Q 184 (1809) (R) ; Q 185 (an X) (R, PL) ; Q 186 (1812) (D, PL) ; Q 187 (D) ; Q 188 (D) ; Q 189 (1807, 1814) (C) ; Q 190 (PL) ; Q 191 (1818) ; Q 192 (an XI) (D, PL) ; Q 193 (M, PL) ; Q 194 (X, M) ; Q 195 ; Q 196 (an IX) ; Q 197 (an XI) (X,C) ; Q 198 (an XI) ; Q 199 ; Q 200 (X) ; Q 262 (1811) (X) ; Q 306 * (R) ; Q 369 ; Q 388 * (R) ; Q 392 (1809) ; Q 393 (M, PL) ; Q 396 (1824) (BR, D) ; Q 437 * ; Q 470 * ; Q 525 (PL) ; Q 566 * ; Q 569 (an X) ; Q 572 ; Q 577 (M) ; Q 633 (PR) ; Q 643 ; Q 650 * ; Q 672 (an VIII) (X) ; Q 681 (H 142) ; Q 702 * ; Q 727 (1816-1818) (C) ; S 186 * ; ' T 25 (an X-an XII) (BR) ' ; 10°92 (X) ; 10°236 (an VIII) (X) ; 10°249 (1820)(X) ; 10°390 * (R) ; 11°85 (1817) ; 12°265 (1 821) ; Bibl. 111 (an IX) ; Bibl. 311 (an VII) ; Bibl. 332 ; Bibl. 401 (1814) ; Bibl. 519 (1821) (C) ; Importation / sd : Q 528 ; Q 550 / 1820 : Q 47 / 1833 : Q 283 / 1834 : Q 320 ; Q 515 ; Q 531 ; Q 541 ; Q 653 ; Q 732 / 1835 : Q 289 ; Q 506 ; Q 510 ; Q 513 ; Q 514 ; Q 516 ; Q 544 à Q 547 ; Q 719 / 1836 : Q 319 ; Q 321 à Q 325 ; Q 327 ; Q 503 ; Q 533 ; Q 535 ; Q 537 ; Q 539 ; Q 540 ; Q 553 / 1837 : Q 642

Chasse Pêche : N 617 * ; U 202 (1808-1809) (C) ; U 203 (1806) (PR) ; 12°57 (an III)

Chaudière : N 140 * (R) ; N 143 * (R) ; N 147 (PL) ; P 277 * ; T 446 (1785) (R)

Chaudière à l'anglaise (teinture) : N 38 (M)

Chaudière à vapeur : A 36 (PL) ; A 250 (1807) (PL) ; A 272 (PL) ; N 50 (an XIII) (BR) ; N 140 ; Importation / s d : A 297 ; B 142 ; N 478 / 1822 : N 178 / 1825 : A 279 / 1827 : S 184 / 1834 : A 35 ; T 330 / 1835 : A 113 à A 117 ; A 124 ; A 129 ; A 133 ; A 148 ; A 156 ; A 157 ; A 177 ; A 182 ; A 222 à A 229 ; A 232 à A 235 ; M 290-M 291 ; T 188 ; T 189 / 1836 : A 134 ; A 139 ; A 162 ; A 185 ; A 199

Chaudière marine : Importation / 1827 : S 184 / 1833 : S 158 / 1834 : A 119 à A 121 / 1835 : S 154 ; S 160 ; S 182 / 1836 : S 172 ; S 270

Chauffage : M 7 (1793) (BR, D) ; ' M 469 (an XIII) (BR) ' ; ' M 471 (an XII) ' ; N 45 (1807-1808) (R) ; N 47 ; N 49 (1808) (D) ; N 50 (an XIII) (BR) ; N 51 ; N 52 (BB) ; N 71 ; N 73 (BR, D) ; N 126 (D, PL) ; N 129 (an VII) (R) ; N 151 (an XII) (R) ; N 161 (M) ; N 171 * ; N 199 (1828) (BR) ; N 316 (M, PL) ; ' M 328 (BB) ' ; N 329 ; N 331 * ; N 333 * (R) ; N 549 (M 469) ; T 156 (an II) ; [Bibl.] 8°98 (BBX) ; 10°389 (R) ; Bibl. 542 ; VOIR aussi : Cheminée ; Cuisine Fourneau ; Four Boulangerie ; Poêle Fourneau ; Combustibles

Chauffage central : N 43 (M, PL) ; N 44 (PL)

Chaussures : T 42 (1806) (PR, T) ; T 43 (1794) (BR, M) ; T 74 ; ' T 91 (1810) ' ; T 205 (1830) (BR, M) ; T 210 (1830) (BR, M, PL) ; T 620 (an XI) ; ' T 647 * ' ; T 654 (1819) (R) ; T 671 ; T 673 (1815-1817) (R) ; T 676 (1817) (BR) ; T 679 (1818) (BR, E, M) ; T 692 (1818) (X) ; T 693 (1810) (X) ; 1°23 ; Bibl. 155 (1 814) ; Bibl. 157 (1814)

Chaux : Q 141 (an XIII) ; Q 447 * (R)

Chemin de fer : S 21 (an XI) (C) ; S 77 (1823-1824) (X) ; T 303 (1823-1825) (D) ; Bibl. 236 (1874) ; Importation / sd : 1823-1824 : S 77 / 1836 : S 133

Cheminée : A 32 (1818) (R) ; ' A 357 (an XIII) ' ; ' B 43 * (an II) ' ; C 21 (1788) (C) ; ' F 6 * ' ; ' M 257 ' ; N 30 (an XIII) (PL, BR, PR) ; N 31 (M, PL) ; N 33 (D, PL) ; N 53 (an IX) (M, PL, R) ; N 54 (1822) (X) ; N 55 (1821) (X) ; N 57 (D, PL) ; N 58 (BR, D) ; N 59 (an X) (X) ; N 60 ; N 61 (an XII) (X) ; N 62 ; N 63 ; N 64 ; N 65 ; N 104 (an XIII) (BR) ; N 139 (M) ; N 150 (an IX) ; N 160 (1808) (PR) ; N 185 * ; N 196 (BR, M) ; N 312 * (R) ; N 331

* ; N 332 * ; N 333 * (R) ; N 347 (1799) (D) ; N 348 (1788) (M, PL) ; N 384 ; N 468 (Q 580) ; N 471 * ; N 590-N 591 (A 357) ; N 613 (1823) ; N 614 ; Q 175 * ; Q 579-Q 580 * ; U 542 * ; 10³89 (R) *

Cheval : N 373 ; Q 258 (1828) (D) ; Q 466 (M) ; Q 487-Q 488 (an X) ; Q 602 ; S 232 ; S 255 (U 542) ; S 265 (PL) ; U 542 * (M) ; ' U 671 * ' ; 10³89 * (R)

Chèvre Poil : T 342 * ; U 237 (1791)

Chicorée VOIR Moulin à chicorée

Chimie : H 182 (1784) ; P 35 (M) ; P 207 (M) ; ' T 620 (an XI) ' ; ' T 624 (an XI) ' ; V 91 (1760) (M) ; X 27 ; X 72 (R) ; X 75 (1810) (BB) ; ' X 76 (1808) (BB) ' ; X 80 (an II) (R) ; X 87-X 88 (1773-1776) (R) ; [Bibl.] 8⁹ (BBX) ; [Bibl.] 8³⁷ (1809) (BBX) ; [Bibl.] 8⁶⁶ (BB) ; [Bibl.] 8⁸⁷ (1818) (BBX) ; 10³89 * (R) ; 1 1¹⁵⁴ (1845-1847) ; 11¹⁵⁵ (1840-1847) ; 12²⁰⁴ (an X) ; Bibl. 32 bis (an II) ; Bibl. 137 ; Bibl. 191 (1848-1849) ; Bibl. 211 ; Bibl. 258 (1783) ; Bibl. 316 (an VII) ; Bibl. 397 (1811)

Chimie agricole : X 11 (1757) (R) ; X 72 (1707) (R)

Chinage : M 349 (R) * ; Q 651 * (M) ; ' U 742 * ' ; V 82 (an II) (R) ; V 86 (1775-1793) (R) ; ' V 99 (1788) ' ; V 384 (M 349) ; 10³90 * (R)

Chlorate de potasse : X 5 (1782)

Chocolat Fabrication : Importation / 1823 : X 31

Choucroute Couteau à : Importation / 1835 : Q 512 / 1836 : Q 505 ; Q 641

Chronomètre : Importation / 1829 : G 121 / 1836 : G 119

Chronomètre de marine : G 33 (1756) (R) ; G 39 * (1780-an X) (R) ; G 60 (BR, D) ; U 41-U 42 (1785) (C) ; 10²9 (1782) (X) ; 10²33 (1776-181 9) (X) ; 10⁵49 (1828-1834) (X) ; Bibl. 257 (1782) ; Bibl. 414 (1819)

Ciment ; «Mastic» ; Mortier ; Marbre factice ; Pouzzolane factice ; Stuc : H 6 ; H 7 (PR) ; H 8 (PR) ; H 9 (PR) ; H 10 (PR) ; H 11 (BR, M) ; H 12 ; H 35 (1763) (D) ; H 36 ; H 37 ; H 38 (PR) ; H 39 ; H 40 ; H 52 ; H 53 ; H 54 ; H 134 * (PR, R) ; H 142 (1778-1813) (M, R) ; H 146 * (M) ; H 151 (PR) ; H 159 ; H 160 (BR, M) ; H 191 * ; H 191 bis (PR) ; H 216 ; H 235-H 236 ; H 237 * (M) ; H 238 ; H 279 * ; H 280 * (M) ; H 302 * ; H 306 (D) ; K 34 * (R, M) ; ' T 25 (an X-an XII)(BR) ' ; T 140 (1817) ; T 313 ; U 195 (1818) ; X 23 ; 10²59 ; 10²73 (1815) ; 10³90 * (R) ; 11³¹ (1809)

Cinématique : L 393

Cire Fabrication : T 195 (1781) (R) ; T 553 ; T 555 ; T 636 ; Importation / 1836 : T 282

Cire à cacheter : M 446 (an VII) (PR) ; N 500 *(R) ; T 62 (1806) (PR, T) ; T 449 * (R) ; 10³90 * (R) ; 11¹⁰⁵ (an III) ; Importation / 1830 : T 401

Cisaille et machine à cisailer : L 11 (1806) (D, X) ; L 12 (PL) ; Importation / sd : A 246

Clepsydre : G 122 (P 205) ; P 205 * (CS, R)

Cloche Métal : D 144 ; D 150 ; D 158 ; D 180 ; D 356 * ; O 133 (1793) ; V 389 * (R)

Clou Fabrication : D 136 (1808) (M, X) ; D 214 (D) ; D 381 (1812) (T) ; ' N 311 ' ; Q 139 (an III) ; T 51 ; T 679 (1815) (M, E) ; Importation / 1822 : D 239 / 1825 : D 282 à D 285 / 1826 : D 72 à D 74 ; D 344 / 1834 : T 276 ; T 296 ; T 329 ; T 430 / 1835 : T 182 ; T 183 ; T 400 ; T 412 ; T 417 ; T 421 ; T 423 / 1836 : T 283 ; T 292 ; T 293

Cochenille : Q 574 * (M, R)

Coffretier Malletier Ceinturier : T 207 (1829) (BR, M) ; T 670 (D, PL)

Cognac Fabrication : T 170 (T)

Colle Fabrication : H 86 ; H 87 ; S 135 * ; ' S 225 (an XII) ' ; ' T 25 (an X-an XII) (BR) ' ; T 52 (an XI) (M) ; T 53 (D) ; T 54 (1776) (T) ; T 55 (D) ; T 61 (BB) ; T 337 (S 135) ; T 524 (1804) (BR, D) ; T 527 * (R) ; T 554 ; Importation / 1834 : T 330

Colonies : Q 1 (an XIII) ; Q 2 (an V) ; Q 35 (an VII) ; Q 128 (1818) ; Q 139 (an III) ; Q 166 ; Q 709 (1790) ; Q 727 (1816-1818) (C, T) ; T 446 (1785) ; U 94 (1821) ; 10⁵6 (an VII) (X) ; 10²35 (1811) ; 12¹10 (1788) ; 10⁵57 ; Bibl . 249 (1816) ; Bibl. 311 (an VII) ; Bibl. 340 (an IX) ; Bibl. 519 (1821) (C)

Colonne Acier : L 451 * (R)

Colza Huile : 12¹29 (1808) (C)

Combustible : N 42 (an XI) (R) ; N 46 ; N 75 ; N 76 (an VIII) (R) ; N 161 (an VIII) (C) ; N 320 (an XII) (M) ; N 322 (BB) ; N 323 (an VIII) (R) ; N 327 ; N 341 (1800) (D, PL) ; N 342 (1799) (D, PL) ; N 343 (1799) (D, PL) ; N 344 (D, PL) ; N 345 (1799) (D, PL) ; N 346 (1799) (D, PL) ; N 347 (1799) (D, PL) ; ' N 602-N 603 (an XII) ' ; VOIR aussi : Bois Combustible ; Charbon ; Tourbe

Commerce Navigation et Industrie : R 11 (an V) (C) ; T 156 (an II) (R) ; [Bibl.] 8⁹2 (1832) (BBX) ; [Bibl.] 8¹06 (1807) (BBX) ; 10⁵26 ; 10⁵2 7 (1819) ; 10⁵37 ; 12⁷ ; 12¹0 (1805) ; 12¹1 (1808) ; 12²0 ; 12²7 (an V) ; 12² 9 (an III) ; 12⁵8 ; 12⁶1 (1785-1786) ; 12⁷6 (an II) ; 12⁷7 ; 12⁷8 ; 12⁸6 (1806) ; 12⁸7 (1806) ; 12⁹9 (1785-1791) ; 12¹04 (1765-1788) ; 12¹09 (1162-1786) (L) ; 12¹10 (1788) ; 12¹11 (1755-1789) ; 12¹12 (1784-1787) ; 12¹13 ; 12¹15 ; 12¹ 16 ; 12¹20 (R) ; 12¹21 (1770-1778) ; 12¹22 (1698, 1786) ; 12¹23 (1733, 1772) (M) ; 12¹24 (1678-1777) (BB) ; 12¹25 (antiquité-1673) ; 12¹26 (1154-1722) (L) ; 12¹27 (1808) ; 12¹66 (an X) ; 12¹69 (1789) ; 12²72 (an VII) (R) ; 12²77 (1802) (M) ; 12²78 (an IV) ; 12²99 ; 12³03 (M, R) ; 12³04 (M) ; 12³05 (M) ; 12³06 (M) ; 12³07 (M) ; 12³25 (M) ; 12³26 (M) ; 12³27 ; 12³32 (1807)

Compas : C 10 (PL) ; C 23 (1806) (X) ; C 388 (an XII) (X) ; 10¹16 (an XII) (X)

Compas à calibrer : C 6 *

Compas à tracer toutes courbes autres que le cercle : C 20 (1814) ; C 27 (PL) ; C 37 (D) ; G 70 (1813) (X, R, PL) ; S 125 *

Compas à trois pointes : C 21 (1788) (C) ; C 24 (D) ; C 25 (1813) (X)

Compas de réduction : C 22 (an VI) (D) ; C 69

Comptabilité : 9⁴4

Compteur à gaz : Importation / sd : N 217 ; N 230 ; N231 ; N 256 ; N 274 ; N 275 ; N 440 / 1823 : N 406 / 1826 : N 424 / 1827 : N 430 / 1829 : N 433 / 1830 : N 441 ; N 445 / 1831 : N 437 ; N 542 / 1832 : N 436 ; N 438 / 1833 : N 444 ; N 447 ; N 450 / 1834 : N 216 ; N 232 ; N 246 ; N 262 ; N 263 ; N 264 / 1835 : N 220 ; N 224 ; N 227 ; N 243 ; N 245 ; N 252 ; N 254 ; N 255 ; N 260 ; N 261 ; N 372 / 1836 : N 233 ; N 238 ; N 242 ; N 270 ; N 272 ; N 273

Concours Prix : B 29 (1787) (Marly) (PR) ; B 38 (Marly) ; B 44 (1813) (machines hydrauliques) ; B 43 (1786) (machines Pont-Neuf et Notre-Dame) ; N 34 (an XII)

(chauffage) ; N 87 à N 99 (M, R) (1766) (éclairage Paris) ; N 107 (filature coton Rouen) ; N 317 (1785) (charbon de terre) ; ' N 497 (1793) (transports des blessés) ' ; N 585 (1817-1818) (tuyaux sans couture) ; N 641 (1818) (tuyaux sans couture) ; O 123 (1786) (PR) (flint-glass) ; P 35 (M) (chimie mécanique Rouen) ; P 199 (1777) (aiguilles aimantées) ; Q 74 (1791) (PR) (Société Royale d'Agriculture) ; Q 147-Q 148 (1800) (pierres meulières) ; Q 169 (1807) (charrue) ; Q 173 (1806) (charrue) ; Q 575 (1777) (semoir) ; ' Q 301 (1792) (Manufacture d'Amboise) ' ; S 24 (1807) (fils de fer et d'acier propres à faire les cardes et les aiguilles à coudre) ; S 234 (1790) (mesures astrales) ; T 28 (1818) (prévention émanations de mercure) ; T 386 (1823) (fils d'acier) ; U 12 (cardes) ; U 14 (cardes) ; U 158 (filature) ; U 161 (laine) ; U 166 (an IX) (PR) (carde) ; U 226 (machine à lainer) ; ' U 290 (1815) (rouissage lin, Douai) ' ; ' U 542 (machines Pont-Neuf et Notre-Dame) ' ; ' U 546 (an X) (laine) ' ; U 727 (laine) ; U 999 (1825) (filature) ; U 1330 (1817) (filature déchets de soie) ; U 1342 (peignes tisserand) ; ' U 1600 (1758, 1760) (filature) ' ; 3^e à 3^e120 (1810) (lin) ; [Bibl.] 8^e85 (1818) (BBX) (machines hydrauliques, Société d'agriculture de Paris) ; 10^e240 (Société Royale d'Agriculture) ; ' 10^e246 (1820) (machines hydrauliques) ' ; 10^e397 (an X-1807) (Société d'Encouragement) ; 12^e38 (an VII) (PR) (Institut) ; 12^e61 (1785-1786) (Société d'Encouragement Londres) ; 12^e64 (1817) (Société d'Agriculture de la Marne) ; 12^e156 (1807-1809) (PR) (Société d'Encouragement) ; 12^e158 (an X) (PR) (Société d'Encouragement) ; 12^e268 (1789) (Société Royale des Sciences et Belles Lettres Nancy) ; 12^e274 (1810) (PR) (Société d'Agriculture Boulogne sur mer) ; Dossiers manquants : 12^e370 ; 12^e371

Condenseur Fabrication : Importation / 1834 : L 221-L 223

Congélation : Bibl. 211 ; Bibl. 258

Conserve alimentaire : [Bibl.] 8^e103 (1807) (BBX)

Construction : [Bibl.] 8^e13 (1812) (BBX) ; [Bibl.] 8^e60 ; [Bibl.] 8^e66 (1813) (BB) ; [Bibl.] 8^e80 (1807) (BBX) ; [Bibl.] 8^e123 (an V) (BBX) ; Bibl. 2 20 (1857)

Construction mécanique : T 158 (1815) (M) ; T 446 (1785) (R) ; U 211 (1814) (C) ; U 241 (1809) ; Bibl. 221 (1857) (S) ; Bibl. 365 (an XIII) ; Bibl. 413 (1817) ; Importation / 1827 : L 136 ; L 335 / 1828 : L 333

Corde Fabrication : K 79 (1812) (R, X) ; S 14 ; ' M 466 (an XII) ' ; T 1 (1807) (M) ; T 2 (1810) (M) ; T 3 (1805) (D) ; T 4 (1807) (M) ; T 5 (1795) (M) ; T 6 ; T 7 (1817) (M) ; T 8 (1800) (PR, D, T) ; T 9 (1806) (PR) ; T 10 (R) ; T 11 (BR, D) ; T 12 (1789) (R) ; T 13 (1787) (M) ; T 14 (1789) (D) ; T 342 * ; T 369 ; T 370 (K 79) ; T 450 (1803) (R) ; T 584 (K 79) ; U 1500 (T 1 à T 4) ; U 1507 (M 466) ; ' V 392 (an XII) '

Cordonnet VOIR Lacet Cordonnet Métier

Corne Ivoire Travail : L 372 ; L 423 (1812) (R) ; L 447 * (R) ; L 448 (1807) (X) ; ' L 452 ' ; N 495 (an II) (R) ; P 64 ; T 40 (D) ; T 41 ; T 56 ; T 57 ; T 58 ; T 59 (X) ; T 60 * (D) ; T 159 ; T 160 ; T 161 ; T 162 ; T 163 ; T 164 ; T 208 (1829) (BR, D) ; T 302 (1827) (BR, M, PL) ; T 324 ; T 325 ; T 326 (D) ; T 327 ; T 447 (an II) (D) ; T 448 (D) ; T 542 ; T 543 ; T 544 ; T 545 ; T 546 ; T 547 ; T 548 ; T 549 ; T 550 ; T 551 ; T 651 (N 388) ; 10^e430 ; Importation / sd : T 312 ; T 434 ; T 503 ; T 504 / 1826 : L 176 / 1828 : L 178 / 1835 : T 181 ; T 298

Coton Apprêt : Importation / 1831 : U 1025

Coton Brochage : Importation / 1835 : U 553

Coton Cardage : ' H 288 * ' ; M 27 (1786) (C) ; T 525 (1790) ; U 41-U 42 (1785) (C) ; ' U 97 ' ; U 111 ; U 119 (PL) ; U 317 (D) ; U 338 (D) ; U 342 (M) ; U 347 ; U 535 * (1791) ; U 544 * (1788-1793) (R) ; U 630 ; U 662 * (R) ; U 675 (an X) (D) ; U 677 * (M, R) ; U 679 * (R) ; U 695 (1791) (C) ; U 728 ; 10³390 * (R) ; 11¹131 (1809) ; 12²36 (an X) ; Importation / sd : U 790 ; U 796 ; U 908 ; U 910 / 1834 : U 579 ; U 682 ; U 789 ; U 793 ; U 881 ; U 882 ; U 968 / 1835 : U 938 ; U 940 / 1836 : U 829 ; U 849-U 850 ; U 857 ; U 1250

Coton Culture : N 384 (1790) (BB) ; Q 700 (1792) ; ' S 229 (an XII) ' ; U 93 (1822) (X) ; U 98 (1813) (X) ; U 99 (1810) (X) ; U 114 (1807) (C) ; U 116 (1813) (X, C) ; ' U 132 ' ; U 308 (1790) (T) ; U 321 (1804) ; U 387 ; U 646 (BB) ; U 732 (C, T) ; ' U 1502 (an XII) (X) ' ; U 1505 ; U 1591 (1811) (M) ; 11¹158 (1807-1808) ; Bibl. 166 (1816)

Coton Filature : B 52 (an XII) ; ' H 288 * ' ; ' M 463 ' ; P 103 (X) ; R 54 (1807) ; T 640 (an IX) (X) ; U 90 ; U 95 (an XII) (R) ; U 125 (an XIII) (C) ; U 126 (1787) (M) ; U 161 (R) ; U 162 ; U 208 ; U 213 (an VI) (C) ; U 267 ; U 278 (1788) (PR) ; U 304 ; U 305 ; U 306 (T) ; U 307 (D) ; U 310 ; U 311 ; U 312 ; U 325 ; U 334 (T) ; U 342 (M) ; U 353 ; U 361 (PL) ; U 362 (T) ; U 365 ; U 372 (1787) (C) ; U 376 ; U 380 (D) ; U 385 (D) ; U 386 (D) ; U 389 (PL) ; U 535 (1791) ; U 546 (1745-1815) ; U 627 (1788) (R) ; U 629 (R) ; U 633 (an IV) (R) ; U 644 (M) ; U 662 * (R) ; U 677 ; U 694 (1804) (C, T) ; ' U 700 (an XII) ' ; U 701 ; U 708 ; U 710 (D) ; U 711 (an XIII) (T) ; U 716 ; U 732 (C) ; U 911 (PL) ; U 1311 (1768, 1787) (D) ; U 1456 (an XIII) (T) ; U 1483 ; U 1504 (an VI) ; ' U 1539 (an XI) ' ; U 1559 ; U 1572 (1792) (D) ; U 1580 (1779-1792) (R) ; U 1591 (1811) (M) ; U 1594 (an VIII) (C) ; U 1604 (1788) (D) ; ' 3⁵2 (1810) ' ; ' 3⁹6 (1810) ' ; ' 3¹04 (1810) ' ; [Bibl.] 8¹11 (1807) (BBX) ; 11¹158 (1807-1808) ; Bibl. 358 (an XII) ; Importation / sd : U 564 ; U 565 ; U 1005 ; U 1018 ; U 1241 / 1821 : A 289 / 1822 : U 995 / 1824 : U 1609 / 1825 : R 21 ; U 398 / 1826 : L 122 ; U 428 / 1827 : A 12 / 1828 : U 467 ; U 567 / 1830 : U 1022 / 1831 : U 1020 / 1833 : U 562 / 1834 : U 577 ; U 950 / 1835 : A 219 ; A 335 ; A 342 ; L 206 ; U 539-U 541 / 1836 : U 514-U 515 ; U 539 ; U 831 ; U 905 ; U 969 ; U 1250

Coton Filature Métiers et assortiments : D 423 (1788-1815) (C) ; L 447 * (R) ; N 107 ; Q 204 (1815) (C) ; ' S 227 (an XII) ' ; T 25 (an X-an XII) (BR) ; U 3 (1806) (C) ; U 75 (an VI) ; U 92 (1815-1824) (C) ; U 100 (1812) ; U 102 (an X, 1806) (C) ; U 103 (an II) ; U 104 (1806) (R, D) ; U 105 (1761-an III) (C, R, H) ; U 106 (an XI-1809) (C) ; U 107 (D) ; U 108 ; U 113 (an XIII-1807) (C) ; U 118 (an XIII) ; U 120 (1806) (D, C) ; U 121 (D) ; U 122 (D) ; U 126 (1787) (M) ; U 127 (D) ; U 143 (1817) (PR, T) ; U 210 (D) ; U 300 (1791) (C) ; U 308 (1790) (C) ; U 309 ; U 314 (D) ; U 319 (PL) ; U 341 ; U 349 (1782) (D) ; U 352 (1782) (D) ; U 354 (D) ; U 355 (D) ; U 368 (T) ; U 374 (D) ; U 377 (M) ; U 378 ; U 382 ; U 383 ; U 628 (M) ; U 631 (D) ; U 647 (BB) ; U 673 (1779-an IV) (M) ; U 679 * (1784-1792) (R) ; U 695 (1791) (C) ; U 696 (R) ; U 698 ; U 699 (1785-1792) (D, H) ; U 703 (1785-1792) (M) ; U 704 (1784) (C) ; U 706 (1788) ; U 742 * (R) ; U 1535 (D) ; U 1581 (1791) (BR) ; 9⁵7 (1814) ; 10³389 * (R) ; 11¹11 (an XIII-1807) ; 11¹12 (1806) ; 11⁹1 (1816) ; 11¹103 (an XI) ; 11¹132 (18 09) ; Bibl. 186 ; Importation /s d : U 322 ; U 911 ; U 997 ; U 1012 ; U 1033 / 1822 : U 995 / 1825 : U 531 / 1826 : U 1011 ; U 1021 / 1828 : U 1009 / 1831 : U 1026 / 1832 : U 1031 ; U 1035 / 1833 : U 1096 ; U 1101 / 1834 : U 579 ; U 580 ; U 881 / 1835 : U 656 ; U 940 ; U 941 ; U 954 / 1836 : U 849-U 850 ; U 898 ; U 1247 ; U 1253 ; U 1255

Coton Industrie : ' T 294 ' ; ' T 622-T 623 (an XII) ' ; 12²97 (BB) ; Bibl. 393 (1811)

Coton Préparation : Q 729 (1820) (PL) ; U 91 (1823) (X) ; U 94 (1821) ; U 99 (1812) (C) ; U 117 (1808) ; ' U 132 ' ; U 133 (1795) (D, BR) ; U 313 ; U 316 (an XII) (L, M) ; U 326 (1809) (T) ; U 337 ; U 339 ; U 350 ; U 351 ; U 360 (D, PL) ; U 362 (T) ; U 368 (T) ; U

390 (T) ; U 634 (1786) ; U 715 (D) ; U 716 ; U 1299 (1818) (BR) ; U 1455 ; U 1591 (1811) (M) ; U 1604 (1788) (D) ; Importations / sd : U 1386 ; U 1387 / 1828 : U 467 / 1834 : U 883 ; U 1466 ; U 1467 ; U 1469 / 1835 : U 951 / 1836 : U 917 ; U 921 ; U 1250

Coton Presse VOIR Presse à coton

Coton Teinture : T 65 (1783) (M) ; ‘ U 1502 (an XII) ‘ ; V 89 (D) ; V 390 ; V 398 (1832) ; ‘ V 460-V 469 ‘ ; 10°403 * (1776-1793) (M)

Coton Tissage : Importation / sd : U 410 ; U 414 ; U 421 / 1823 : A 57 ; U 412 ; U 416 ; U 419 / 1825 : U 391 ; U 392 ; U 398 ; U 403 / 1826 : U 424 / 1828 : U 434 ; U 468 ; U 567 / 1835 : U 541 ; U 553 / 1836 : U 514-U 515 ; U 517 ; U 902 ; U 1248

Coton Velours VOIR Velours de coton

Coton brut : Importation / 1825 : U 391

Coton factice : L 3 (an VII) (X) ; N 18 ; T 93 (an IX) ; U 101 (an VII) (X) ; U 590 ; U 1505 ; U 1506 (N 18) ; U 1529 (1808) (BR, M) ; U 1598 (1808) (C) ; 3°46 (1810) (C) ; 3°48 (1812) ; 3°67 (1810) (M) ; 3°97 (1810) ; 3°104 (18 10)

Coton filé : U 96 (1816-1821) ; U 115 ; U 316 (an XII) (L, M) ; U 320 (1809) (C) ; U 321 (1804) (T) ; U 323 (1809) (L, M) ; U 326 (1809) (T) ; U 330 (T) ; U 331 (T) ; U 366 ; U 594 (T) ; U 641 (T) ; U 642 (T) ; U 643 (T) ; U 1298 (D) ; U 1311 (1773-1788) (T) ; U 1456 (an XIII) (T) ; ‘ U 1571 (1810, 1828) (L) ‘ ; 12°142 (an X) ; 12°179 ; 12°201 (an X) ; 12°217 (an X) ; Importation / 1828 : U 1234

Cotonnades : U 112 (1812) (L) ; U 379 (D) ; U 585 (1814) (BR, D) ; U 1311 (1758, 1784-1787) (T) ; U 1348 (1785) (C) ; U 1415 (an X) (E, PR) ; U 1416 (E) ; U 1554 (E, T) ; U 1608 (an IX-an XIV) (C, R) ; U 1610 (10°542) ; U 16 11 (10°543) ; V 455 (E) ; 10°542 (1724, 1749) (R) ; 10°543 (1724, 1750) (R)

Couleurs Optique : P 78 (1809) (R) ; P 223 (1813) (D, X) ; U 246 (1807) (R) ; 10°482 (1806-1808)

Couleurs Teinture VOIR Teinture Couleurs

Couleurs Peinture Fabrication : H 133 (M, R) ; H 185 * (M, R) ; H 207 (T 561) ; H 209 ; H 210 ; H 211 ; H 223 (1786) (L) ; H 273 ; H 305 (U 1309) ; P 220 (1813) (X) ; R 87 (an X) ; S 186 *(M) ; T 62 (1806) (PR, T) ; T 68 (BR, D) ; T 561 * ; V 91 (1760) (D) ; V 369 à V 372 (T 68) ; Y 2 * (M, R) ; Y 127 (H 133) ; Importation / 1834 : T 425 ; VOIR aussi Moulin à broyer les couleurs

Coupe-racines : Q 367 ; Q 457 (D) ; Q 573 (D) ; 10°186 (1806) ; Importation / 1820 : Q 608 / 1832 : Q 290-Q 295 / 1835 : Q 548 / 1836 : Q 123

Couper Machine à : Importation / 1832 : L 290 / 1836 : L 194 ; L 253

Coutil Fabrication : ‘ U 1421 ‘ ; V 454 (U 1421) ; 12°218 (an X) ; Importation / 1828 : U 437

Coutellerie Instruments Chirurgie : N 557 * (R) ; G 14 * (R) ; L 377 (BR) ; ‘ N 312 ‘ ; N 383 (an VIII) (R) ; N 458 ; N 557 (G 14) ; T 70 (an XIII) (PR, R, X) ; T 71 ; T 178 (T) ; T 201 (1830) (BR, M) ; ‘ U 1541 (an XIII) ‘ ; 10°545 (1833-1837) ; 12°189 (an X) (T) ; 12°199 (an X) ; 12°251 (an X) ; Importation / 1822 : T 439 / 1828 : T 194

Couvert Fabrication : D 52 ; D 172 (1815) (D) ; D 313 (D) ; 12°189 (an X) (T) : Importation / 1830 : D 63 ; D 73

Couverture métallique : D 426 (1775) ; H 145 (R) ; 10°354 (1814-1815) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D)

Couveuse artificielle _ ' N 71 ' ; N 536 (1782) (PR) ; ' T 113 ' ; ' X 24 ' ; Importation / 1829 : N 276

Craie artificielle : X 38-X 41 (1809) (D)

Crayon Fabrication : M 426 (1828) (BR, M) ; M 494 (an IV) (R, PR) ; T 359 (an VII) (PR, T) ; Y 2 * (M, R) ; Importation / 1834 : D 34

Crêpe : U 2 (1812) (E) ; U 64-U 65 (D) ; U 1364 * (1793-an XIII) (M, PL) ; V 58 * (M, R) ; 10°390 * (R)

Creuset Fabrication : D 118 ; O 111 ; O 122 (D 118) ; X 82 (O 111) ; Bibl. 380 (1808) ; Importation / 1834 : O 10

Crible : A 80 (1811) (X)

Cric VOIR Levier et Cric

Cristal de roche : F 18 (an XIII) (X) ; P 64 * (M) ; P 195 (R)

Cristallisation : X 9 * (R) ; X 72 (R)

Cristallographie _ O 17 ; O 67 (M) ; O 82 * (R) ; O 133

Crown-glass : P 197

Cubilot : D 140 (1786) (PL) ; D 210 (1827) (M) ; D 281

Cuir : M 471 * (an XII) ; N 485 * ; Q 181 (an IX) (C) ; Q 697 * ; T 42 (1806) (PR, T) ; T 72 (1808) (X) ; T 73 (1808) (X) ; T 74 ; T 75 (BR, D) ; T 76 (BR, D) ; T 79 (1807) (X, D) ; T 80 (1765, an XIII) (D, R) ; T 83 (1780) (M) ; T 84 (D) ; T 151 (1808) (R, X) ; T 185 * (D) ; T 295 (1784) (R) ; T 301 (1827) (BR, D) ; T 307 (1757) (M) ; T 407 * (M) ; T 413 * (R, M) ; T 499 (an XI) (X) ; T 510 (D) ; T 525 (1790) (D, T) ; T 539 (1809) (BR, M) ; T 540 (1809) (BR, M, PL) ; T 558 (1785) ; T 561 * (M) ; T 570 (Q 697) ; T 576 (M 471) ; T 582 (K 141) ; ' T 619 (an XIII) ' ; ' T 620 (an XI) ' ; T 645 (1759-1793) (R) ; T 646 * (R) ; T 686 (U 712) ; T 688 (1824) (BR, E) ; T 695 (1793) ; T 698 (V 461) ; U 315 (T) ; U 712 (D) ; V 460-V 469 (D) ; X 15 ; 10°389 * (R) ; 10°390 * (R) ; 10°482 (1806-1808) ; 12°31 (M) ; 12°178 (an X) ; 12°200 (an X) ; 12°20 5 (an X) ; 12°206 (an X) ; Bibl. 269 (1790) ; (M) ; Bibl. 368 (1805) ; Importation / 1824 : T 372 / 1826 : T 433 / 1827 : T 217 ; T 436 / 1828 : T 216 / 1835 : T 190 / 1836 : T 311 ; VOIR aussi Tan et Tannage

Cuisine Ustensile : B 70 * (M ,PL) ; D 141 (1785) ; D 169 ; D 289 (1785) ; D 335 (X 38) ; D 352 (BR, M) ; N 282 ; N 567 (D 141) ; N 568 (D 79) ; N 584 (B 70) ; Q 607 * ; Q 714 ; V 460-V 469 (1810) (R) ; X 38-X 41 (1809) (M)

Cuisine Fourneau : N 24 (1800) (D) ; N 66 (1815) (PR) ; N 67 (1818) ; N 69 ; N 70 (an XIII) ; N 71 ; N 100 (1813) (X) ; N 101 (an XIII) (BR) ; N 131 (PL) ; N 132 (an IX) (C, PL) ; N 146 ; N 149 ; N 150 (an IX) ; N 167 (D, PL) ; N 174 * (M, PL, R) ; N 283 ; N 341 à N 347 (1799-1800) (D, PL) ; N 349 (1806) (PR, T) ; N 351 (an VIII) (PR, PL) ; N 546 (an VIII) (X) ; Q 672 (an VIII) (X) ; ' T 619 (an XIII) ' ; 10°236 (an VIII) (X)

Cuisine à vapeur : B 51 (1802) (C, X) ; N 477 (Q 180) ; N 586 (B 51)

Cuivre : D 169 ; D 255 * (M) ; D 275 (1818) ; D 276 ; D 307 (PR) ; D 328 (1793) (M) ; D 312 (an IX) (M, PL) ; D 407 ; ' Q 139 (an III) ' ; Bibl. 341 (an IX- an XII) ; Bibl. 365 (an XIII)

Cuivre Alliage : D 142 ; D 150 ; D 167 ; D 180 ; D 328 (1793) ; D 356

Cuivre Doublage : D 151

Cuivre Etamage : D 293 (1760)

Cuivre Fonte : 10°389 * (R) ; Importation / 1824 : D 50

Cuivre Laminage : C 6 ; D 277 (1791) (PR, T) ; Importation / 1831 : L 299

Cuivre Polissage : D 190

Cuivre Recuisson : Importation / 1835 : D 16, D 17

Cuivre Toiture : H 145 (R) ; 10°354 (1814-1815) ; 1 2°60 (1791-1792) (BR, D)

Cuivre Traitement de surface : D 80 (an II) (C) ; D 290

Cuivre Travail : M 262 (1809) (R) ; T 409 * (M, R) ; T 410 * (R) ; 12°44 (1817) (X) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D)

Cuivre Tuyau : D 378

Damas : U 247 (1808-1827) (C, R, D) ; U 1366 (1819) (BR) ; ' U 1597 (1764, 1790) '

Débit Mesure : A 360 (P 252) ; P 252

Découpoir : H 184 (an IX) (L) ; L 13 (PL) ; L 16 (1818) (X) ; L 437 (H 184) ; T 395 (D) ; Importation / 1832 : L 290 / 1836 : L 194 ; L 253

Densité : P 214

Dentelle Fabrication : K 35 * ; S 186 * ; U 69 (1812) (X) ; U 78 à U 85 ; U 216 (1776, an X) (R) ; U 217 * ; U 218 (1806) (C) ; U 220 (X) ; U 221 (1786-1788) (C, D, X) ; U 223 (an XII) (C) ; U 224 (M, PL) ; U 739 (1808) (M, PL) ; U 876 (1821) (R) ; U 1314 * (1779, an III) (R) ; U 1419 (1828) (BR, D) ; U 1438 (an VIII) (C, E) ; U 1524-U 1528 (an VI) (X) ; ' U 1533 (an XIII) ' ; ' U 1549 (an XII) ' ; U 1553 (1788-an X) (X, BR) ; U 1567 (1808) (X) ; U 1568 (D, T) ; U 1574 (1823) (X) ; ' 3°93 ' ; 10°389 (R) ; 12°135 (an X) ; 12°175 (an X) ; 12°230 (an X) ; 12°238 (an X) ; 12° 239 (an X) ; 12°246 (an X) ; Bibl. 347 (an X)

Dessiccation- Bibl. 402 (1814)

Dessin Enseignement : C 52 (R) ; P 261 (C 52)

Dessin Instrument : C 28 (D) ; C 69 (an X)

Dessin technique : P 273 (1788) (D) ; 12°213 (an X) ; Bibl. 501 (an III) ; Bibl. 516 (1815) ; Bibl. 595 (1815-1856)

Digue flottante : B 269 * ; H 27 (1776) (D) ; H 264 (B 269)

Dilatation des solides : A 349 (1808) (R, C) ; H 14 (an V) (M) ; P 71 (1809) (X) ; X 24

Distillation : ' B 341 (an XII) ' ; C 75 (M) ; ' D 404 (an XII) ' ; ' N 602-N 603 (an XII) ' ; T 19 (1819) (D) ; T 20 (1801-1816) (BR) ; T 21 (an XII) (PL) ; T 22 (PL) ; T 23 (M, PL, BR) ; ' T 25 (an X-XII) (BR) ' ; T 26 (1811) (X) ; T 33 (1817) (BB) ; T 105 (1812-1817) (BR, M) ; ' T 108 (an XII) (BR) ' ; T 171 (1804) (D) ; T 589 (H 142) ; T 597 (D 404) ; T 602 (C 75) ; ' T 622-T 623 (an XII) ' ; ' T 624 (an XI) ' ; T 626 (1813-1842) (X) ; T 627 (1813) (X, R) ; T 704 (an XIII) ; U 1540 * (an XIII) ; X 24 (1777-1788) (R) ; Bibl. 594

Dorure : D 154 ; D 155 ; D 160 ; D 161 ; D 162 ; D 336-D 337 ; D 338 ; D 339 ; D 340 ; D

420 ; H 217 (an VII) ; H 218 (an XIII) (PR) ; H 248 ; H 298 (M 469) ; ' M 469 (an XIII) (BR) ' ; O 21 (1771) (R) ; O 56 (D) ; T 28 (1818) (R) ; T 29 (1809) (M, PL) ; T 48 (T) ; T 600 (D 250) ; T 632 (S 268) ; [Bibl.] 877 (1818) (BBX) ; [Bibl.] 890 (1818) (BBX) ; 1256 (1784-1785) (M, R, L)

Doublage Navires - D 79 (1792) ; D 289 ; D 311 (1792) ; S 208 (D 79) ; S 209 (D 141)

Douche : Importation / s d : N 287 ; N 289 / 1824 : N 290 / 1827 : N 291 / 1831 : N 523 / 1836 : N 516 ; N 519 ; N 520

Drague VOIR Port et fleuves Curage

Drague à vapeur : H 285 (1843-1845) (R, X)

Drèche VOIR Moulin à drèche

Dressage Métaux : D 211 ; 1244 (1817)

Droguerie : 1037 (1809) (X) ; 10546 (1809) (X, T)

Dynamomètre : I 27 ; J 1 (an IV-an VII) (M, R, X) ; P 103 ; Q 193 (M, PL) ; Bibl. 505 (an VIII) (C)

Eau Analyse : C 71 * ; P 260 (C 71) ; X 57 ; X 80 * (an II) (R)

Eau Approvisionnement Distribution : A 260 (an XIII) ; B 43 (1788) (M) ; B 93 (an VIII) (PR) ; B 78 (1812) ; B 115 (1769) ; B 116 * (M, PL) ; N 500 (R) ; N 628 * ; T 158 (1815) (M) ; 10264 (1807-1808) ; 10389 * (R)

Eau Construction dans l' : B 269 (M, R) ; H 37 ; H 127 (R) * ; H 142 (M, R) ; H 219 (Q 577) ; H 234 ; H 237 * (M) ; H 268 (B 70) ; H 262 (B 342) ; P 247 ; Q 577 (M) ; T 323 (an XII) (R) ; VOIR aussi Pilotis Machine à battre Machine à receper

Eau Purification : X 52 (1819) ; X 60 (1788-1791) (M) ; VOIR aussi Filtre

Eau douce : B 269 *

Eau de Cologne : X 58 (1818)

Eau de Javel : N 116 ; O 30 ; U 1520

Eau de mer : ' N 140 (1740-1777) ' ; X 64 (D) ; X 35 (an III-an IV) (R) ; X 61 (1817-1818) ; X 62 (1784) (C) ; X 63 * ; X 64 (D) ; Bibl. 211 ; Importation / 1835 : N 226

Eau de rouille : V 114 (1802) (BR, D)

Eau de soude : Importation / 1827 : X 33 ; X 89 / 1836 : X 3

Eau forte : M 18 (D) ; V 125 ; X 5 (1771-1782) ; X 72 (R) ; Importation / 1825 : V 270 / 1829 : Y 103 (E)

Eau minérale artificielle : N 179 ; N 500 (1786) (D) ; X 53 (D) ; X 54 (PR, T) ; Importation / sd : T 455 ; T 458 / 1821 : T 451 / 1823 : T 461 ; T 462 / 1824 : T 463 / 1825 : T 452 / 1826 : T 453 ; T 454 ; T 456 ; T 459 ; T 465 / 1827 : T 460 / 1830 : T 109 ; T 457 / 1832 : N 435 / 1834 : T 331 ; T 520 / 1836 : T 290 ; X 2

Eau minérale naturelle : D 202 (1785) ; X 55 (1762) ; 12302 (1776) (M)

Ebénisterie Marquetterie : A 357 ; H 85 ; H 240 (an X-an XIII) (R) ; H 271 (A 357) ; H 297 (an XII) ; L 5 (1783) (R, PL) ; L 61 ; L 423 (1812) (R) ; Bibl. 156 (1814) (R) ; Importation / 1826 : L 173

Echafaudage : H 28 (an III) (D) ; H 29 (1772) (PL) ; H 121 ; H 177 ; ' M 350 (1782) '

Echappement Chronométrie : G 8 * ; G 23 (1811) (R, X) ; G 24 (an VI) (X) ; G 65 ; G 83 (D) ; G 85 (1809) (BR, M, PL) ; G 111 ; G 114-G 115 (D, PL) ; G 133 ; G 134 ; N 61 (an XII) (X) ; 751 (an VII-an X)

Echasse Béquilles : S 189 * (M, R)

Echelle d'incendie et machine : B 276 (an V) (PR) ; B 336 (an V) ; B 332 (H 162 à H 180) ; H 162 (1823) (M) ; H 163 (1813) (PL) ; H 164 (an X-1810) (R, X) ; H 165 (1811-1815) (M, PL, X) ; H 166 (1803-1816) (C, X) ; H 167 (X) ; H 168 (1808) ; H 169 (an XIII) (X) ; H 170 (an XIII) (D) ; H 171 (an IX) (X) ; H 173 (1802) (PR, C) ; H 175 (an IX) ; H 176 (an XIII) (R) ; H 178 ; H 179 (an IX) ; H 249 (an XII-1820) (X, PL) ; H 250 (Q 577) ; H 289 (1807) (X) ; ' H 301 (an XIII) ' ; Q 577 * (M) ; T 507 * ; 182 (an II) (M) ; ' 10398 (an X, an XIII) ' ; Bibl. 382 (1809, 1822) (X) ; Bibl. 421 (1823) (X)

Eclairage : N 198 (1830) (BR, M) ; P 301 (1806)

Eclairage public : N 87 (1766) (M) ; N 88 (1766) (R) ; N 89 (1766) (R) ; N 90 (1666-1766) (D) ; N 91 (1766) (D) ; N 92 (1766) ; N 93 (1745-1766) (M) ; N 94 (1766) (M) ; N 95 (1766) ; N 96 (1766) (M) ; N 97 (1766) (M) ; N 98 (1766) (M) ; N 99 (1766) (R) ; N 141 (M) * ; ' N 500 ' ; 123 * ; 1051 (an VIII-1814) ; Bibl. 275

Ecluse : A 310 (PL) ; A 354 (an IX) (X) ; B 24 (an XIII) (X) ; H 30 (1805) (M, X) ; H 31 (1789) (PL, R) ; N 125 (1794) (D) ; S 152 (N 125) ; ' U 1540 (an XIII) '

Ecriture Lecture : M 9 (an IX) ; M 11 (an IX) ; M 12 ; M 13 (PR) ; M 14 (an VI-1812) (R, X) ; M 230 ; M 237 (R) ; M 265 (1787) (PR) ; M 266 (1787) (PR) ; M 267 ; M 268 ; M 269 (PR) ; M 351 ; M 405 (1785) (M) ; M 409 ; M 449 (D) ; M 463 * (M, R) ; M 467 ; M 508 (P 303) ; M 510 ; N 360 * ; N 581 (B 186) ; P 44 (R) * ; 10390 * (R) ; 1260 (1791-1792) (BR, D) ; Bibl. 315 (an VII) (X)

Education VOIR Enseignement Education

Egout : H 256 * ; N 485 * (R) ; 10389 * (R)

Elastique : S 240 (1792) ; 1260 (1791-1792) (BR, D)

Electricité : P 28 ; P 207 (M) ; P 268 (1785) (PR) ; Q 562 (an VIII) (R)

Elevage : Q 154 ; Q 155 ; Q 156 ; Q 242 ; Q 401 (1786-1809) (BB) ; Q 242 ; Q 401 (1786-1809) (BB) ; Q 465 (an VI-an IX) (L, C, R) ; Q 472 (an III) (M) ; Q 563 (an IX) (R) ; Q 567 ; Q 721 (1786-an IX) ; Q 737 ; T 156 (an II) ; T 307 (1740-1757) (M)

Ellipsographe : C 19 (1814) (D)

Email : O 19 * ; O 85 (D) ; O 130 (R) * ; ' O 131 * '

Emboutir Machine à : L 33

Emeri : B 268 ; D 349 ; D 350 (1796) ; D 351 (an XII) (X) ; D 358 (an XIII) (X) ; L 399 (D 349) ; ' M 464 (1786) ' ; T 597 (D 349) ; Importation / 1835 : D 40 ; Dossier manquant : D 5

Encliquetage : I 3 (1823) (X) ; S 26 (1828)

Encre : H 240 ; ' D 405 * (an II) ' ; M 443 ; M 449 (D) ; M 451 (an XIII) (BR, C) ; M 452 ; M 462 (H 248) ; ' M 467 (an XI) ' ; M 512 (V 443) ; M 516 (X 87) ; P 109 (1827) (C) ; X 72 (R) ; X 87-X 88 (1773-1776) (R)

Enfant Travail : U 730 (M)

Engrais : Q 11 (1789) (PR) ; Q 75 * (R) ; Q 141 (an XIII) (R) ; Q 561 ; Q 698 * ; Q 707 (1788) (R) ; 12°98 (an VII) ; Importation / 1831 : T 485

Engrenage : L 401 (3°33) ; L 433 ; VOIR aussi : Mou vement Transformation

Engrenage différentiel : G 26

Enregistreur Appareil : P 12 (1780) (R) ; P 238 (1811) ; Q 447 * (R) ; Importation / 1824 : P 58

Enseignement Education : N 386 (M) ; Q 31 ; Q 387 (an XII) (PR) ; Q 388 (avant 1789) ; T 112 (1810 env) ; T 620 (an XI) ; T 226 (1796) ; X 50 (an VII) ; [Bibl.] 8°35 (an VII) (BBX) ; [Bibl.] 8°75 (1768, an VII) (BBX) ; 10°4 (1 811) ; 10°389 * (R) ; 12°43 (an VII) ; 12°313 (M) ; 12°323 (1791) (M) ; Bibl. 31 (an II) ; Bibl. 133 ; Bibl. 145 (1812) ; Bibl. 146 ; Bibl. 147 ; Bibl. 165 ; Bibl. 397 (1811) ; Bibl. 565 (anVII) ; Bibl. 566 (1796) (R) ; VOIR aussi Série 9° "Ecoles" dans son ensemble ; In dex Conservatoire des Arts et Métiers sous : Enseignement ; Index des noms propres sous : Ecole des Arts et Métiers

Environnement : B 97 ; Q 160 ; 12°45 (1811) (R)

Eolipyle : M 237

Epingle Fabrication : D 123 (1828) (BR) ; F 62 (R) ; ' M 500 (1785) ' ; P 23 (an XII) ; T 56 (D) ; T 94 (D) ; T 95 (D) ; T 360 ; T 361 ; T 362 (D) ; T 374 (an XII) (R) ; 12°197 (an X) (T) ; Importation / 1826 : T 440 / 1834 : L 180-L 186 / 1835 : T 305 / 1836 : L 342

Epuisement des eaux : B 25 (1783) (PL) ; B 31 (D) ; B 64 (an VI) ; B 71 (an III) (R) ; D 402 (S 65)

Equarrir Machine à : Importation / 1827 : L 335

Equatorial : C 7 * (R) ; F 13 * (R) ; P 62 * (R) ; ' V 394 * ' ; 10°390 * (R) ; 11°84 (1806)

Escalier : H 32 (1822) (X) ; H 33 (1817) (X) ; H 34 (1817) (X) ; H 124 (1827) (BR, M)

Essieu : S 9 (an X) (R) ; S 15 (an X) ; S 37 (1780) (M, PL) ; S 44 (PL) ; S 71 (an IX-1805) ; S 73 (1815) (PR) ; Importation / 1824 : S 70 / 1833 : S 266

Essorage : N 286 ; Q 42 ; U 639 (M) ; Importation / 1836 : U 893

Estampe : M 418 ; M 420 (V 103) ; M 460 * (M) ; V 103 *

Estuaire Bateau : Importation / s d : S 81 / 1832 : S 88 ; S 90 / 1834 : S 146

Etain : D 4 ; D 120 (BR, M) ; D 149 ; D 158 * ; D 167 ; D 180 ; D 250 (1810) ; D 270 ; D 356 ; D 426 (X) ; O 63 (an XIII) (M, R) ; P 41 ; R 89 (1806) ; V 125 ; V 460-V 469 (1811) ; Importation / 1825 : D 122 / 1830 : D 341 / 1835 : P 48

Etamage : D 393 (1760-1791) ; D 352 (BR, M) ; ' D 355 (1811) ' ; D 445 (V 460) ; N 563 (B 355) ; N 564 (D 352) ; N 567 (D 141) ; V 460-V 469 (1810) (R)

Evaporation : N 515 ; T 363 ; X 65 ; Importation / 1823 : N 211

Explosif : C 6 ; ' C 58 (an XII) ' ; N 474 (1790) ; P 13 (an III) ; P 225 (1816-1830) (X) ; P 228 (1818) ; Q 479-Q 482 (M) ; T 157 (an XIII) (BR, M) ; U 592 * (R) ; X 5 * (1780-1793) (M, R) ; X 67 (1820) (X) ; X 86 ; 1°3 (1791-1793) ; 1°5 (1794) (PL) ; 1°6 ; 1°18 (R) ; 1°23 ; 1°28 (an III) (R) ; 1°43 (1765) (M) ; 1°82 (an II) (M) ; 1°115 (M, D) ; 1°132 (P 13) 1°150 (C 58) ; 1°157 (P 225) ; 10°221 (an VI-an VIII) ; 10°364 ; 10°389 * (R) ; 10°390 * (R) ; 10°482 (1806-1808) ; Bibl. 570

Exposition : sd : D 348 : L 38 ; 12°13 (Douai) ; 12°54 (Utrecht) ; Bibl. 115 ; Bibl. 554 / 1793 : 12°315 (Société Réunion des Beaux-Arts) (PR) / an VI : 12°131 (dossier général) ; Bibl. 94 ; Bibl. 518 ; Bibl. 525 / an IX : H 30 ; H 104 ; U 1447 ; U 1553 ; 12°130 (dossier général) ; 12°134 à 12°137 ; 12°152 (dossier général) ; 12°208 ; 12°238 ; 12°252 ; Bibl. 107 ; Bibl. 117 ; Bibl. 342 (dossier général) ; Bibl. 343 ; Bibl. 344 / an X : F 46 ; G 39 ; G 43 ; G 127 ; H 104 ; O 69 ; O 106 ; P 9 ; [Q 176] ; R 7 ; T 64 ; T 100 ; U 49 ; U 1318 ; V 259 ; 12°133 ; 12°134 ; 12°139 ; 12°140 ; 12°141 (dossier général) ; 12°142 à 12°148 ; 12°149 (dossier général) à 12°152 (dossier général) ; 12°173 à 12°175 ; 12°177 à 12°189 ; 12°190 (dossier général) ; 12°191 à 12°195 ; 12°196 (dossier général) ; 12°197 à 12°206 ; 12°207 (dossier général) ; 12°209 à 12°213 ; 12°216 à 12°222 ; 12°229 (dossier général) ; 12°230 à 12°251 ; 12°253 ; 12°254 ; Bibl. 117 ; Bibl. 122 ; Bibl. 127 ; Bibl. 131 ; Bibl. 347 ; dossiers manquants : 12°138 (Pas de Calais) ; 12°176 (Haute-Saône) ; 12°214 ; 12°243 (Drôme) ; 12°261 / an XII : L 34 / 1806 : N 457 ; P 301 ; P 302 ; Q 167 ; R 13 ; R 94 ; T 62 ; T 64 ; T 150 ; T 376 ; T 377 ; T 384 ; U 104 ; U 204 ; U 218 ; U 766 ; U 1368 ; U 1374 ; U 1406 ; U 1407 ; U 1430 ; U 1431 ; U 1492 ; U 1504 ; U 1536 ; 10°456 ; 10°482 ; Bibl. 372 / [1807] : L 448 / 1808 : 12°12 ; Bibl. 379 (produits hollandais) / 1809 : D 34 / 1810 : P 4 / [1816] : H 115 ; H 147 / 1819 : T 655 ; 12°13 (Caen) ; Bibl. 415 ; Bibl. 416 ; Bibl. 419 / 1823 : M 459 , M 499 ; 10°177 / [1824] : H 446 ; T 129 / 1827 : P 109 ; Q 163 / [1829] : H 283 / 1834 : A 247 ; P 47 ; 10°550 (dossier général) ; Bibl. 183

Extirpateur : Q 12 (1811) (D) ; Importation / 1821 : Q 385 / 1831 : Q 384 ; Q 386 / 1834 : Q 527

Façonné : T 342 * (X) ; U 2 (1812) (E) ; U 172 (an XI) (C) ; U 237 (1785-an X) (C) ; U 238 (M) ; U 242 (1791-1817) (R, H) ; U 245 (1775) (R) ; U 254 (M) ; U 590 ; ' U 671 * ' ; U 876 (1816) (R) ; U 1353 (an XII) (BR) ; U 1444 (BR) ; U 1464 (1792) (X) ; U 1596 (1788) ; ' U 1597 (1764, 1790) ' ; U 1612 (E) ; 10°369 * (R) - Importation / sd : U 1216 ; U 1222 / 1834 : U 499 / 1835 : U 1546 ; 1836 : U 1252

Fanal Marine : N 495 (an II) ; P 64 * ; S 196 (P 241) ; T 60 * (D) ; T 107 (an VI) (M)

Fardeaux Manoeuvre : B 69 * (an III) ; B 341 (an XII) ; ' C 32 ' ; ' D 428 (1792) ' ; H 267 (B 116) ; H 296 (K 25) ; K 11 (D) ; K 12 * (M) ; K 25 * ; K 33 ; K 37 * (R) ; S 39 (PL) ; K 83 (D, PL) ; K 89 (an IX) (M, PL) ; K 106 (1812) (X) ; K 108 (an VIII) (R) ; K 110 (an IV) (D, PL) ; K 116 (an IV) (X) ; K 119 (1787) (C, R) ; K 131 (H 281) (R) ; K 132-K 133 (D 428) ; K 134 (C 32) ; K 137 (B 341) ; K 139 (B 116) ; ' K 142 (an XII) ' ; K 147 * ; K 149 (1720) (M, PL) ; K 150-K 151, N 535 * (R) ; Q 447 * (R) ; ' S 76 ' ; S 105 (1811) (X) ; S 126 * ; S 128 * (M, PL) ; S 148 (1816) ; 7°55 (an VIII) ; [Bibl.] 8°86 (1818) (BBX) ; 10°390 * (R) ; 10°428 (an VI) (X)

Farine : Bibl. 163 (1815) ; Bibl. 168 (1816) ; Bibl. 170 (1816) ; Bibl. 503 (1815)

Faux Fabrication : D 325 ; D 430 (IX) (X) ; L 361 (1784) (BR) ; N 18 ; Q 13 (1804-1810) (C) ; Q 14 (an II) (D) ; Q 15 (an IX) ; Q 16 (1810) (R) ; Q 19 ; Q 181 (an IX) ; T 26 (1813) ; T 93 (an IX) ; T 390 (BR, D) ; U 274 (an III) (C) ; 10°431 ; 11°30 (1808-1814) ; Bibl. 278 (M) ; Bibl. 279 (an II) ; Bibl. 341 (an IX-an XII) ; Dossier manquant : 10°292 (emploi de la vente faux et faucilles 12000 F)

Fécule : Q 358 (1818) (D) ; Q 363 ; Q 364 ; Q 366 ; T 340 * ; 10°364 *

Feldspath : O 17

Fendre Machine à : C 34 (D) ; C 35 ; L 21 (D) ; L 22 ; L 23 ; L 318 (D) ; L 346 (1822) (C) ; L 415 ; L 417 (D) ; L 440 (C 34, C 35) ; Bibl. 294 (an III) ; Importation / 1825 : L 309 / 1834 : L 180-L 186 / 1835 : L 272 ; L 285 ; L 286 / 1836 : L 343 ; VOIR aussi

Horlogerie Outillage

Fer Alliage : D 185 ; D 199

Fer Chimie : X 87-X 88 (1773-1776) (R)

Fer Etamage : D 293

Fer Fabrication : D 102 ; D 176 (1808) (BR, M) ; D 177 (M) ; D 288 (1824) (M) ; Q 19 (an II) (C) ; [Bibl.] 8^o13 (1812) (BBX) ; ‘ 12^o25 (an XII) ‘ ; 12^o175 (an X) ; Bibl. 284 (an II)

Fer Objets manufacturés : D 110 (1753) (PR) ; ‘ D 111 (1818) ‘ ; D 115 (1767) ; D 287 (PR) ; Importation / 1833 : Q 298

Fer Puddlage : D 174 (D) ; N 130 (an XIII)

Fer Récupération : D 137 (1808) (BR, M)

Fer Travail : 12^o91

Fer Traitement de surface : D 2 ; D 3 ; D 141 (1785) ; D 204 ; D 256 ; D 347 ; T 598 (D 256)

Fer à cheval : D 187

Fer battu : Q 261 * (M) ; U 1569

Fer blanc : ‘ B 66 * ‘ ; D 79 (1792) ; D 127 * ; D 272 ; D 273 ; D 275 (1818) ; ‘ D 289 * ‘ ; D 342 (1811) (M) ; D 348 (1809-1818) (R, T, X) ; L 48 ; Q 13 (1810) (C) ; 10^o354 (1814-1815) ; Bibl. 368 (1805) ; Importation / sd : D 393 / 1835 : L 218

Fer forgé : D 279 ; ‘ D 432 (1821) (BB) ‘ ; ‘ Q 485 ‘ ; 12^o218 (an X)

Feutre : ‘ P 277 * ‘ ; T 211 (1825) (D) ; T 321 (an XIII) (R) ; T 408 * (R, M) ; T 528 (1791) (BR, M) ; U 240 (an XI-an XIII) (R, PR, BR) ; U 670 * (M, R) ; ‘ U 671 ‘ ; U 734 (an IV) (C) ; 10^o390 * (R)

Fève Concassage : Importation / sd : Q 419 / 1836 : Q 639

Ficelle : U 167 (C) ; U 1455

Fil : P 103 (X) ; Q 447 * (R) ; R 54 (1807) ; U 96 (1821) ; U 115 ; U 264 (D) ; U 275 (1810-1812) (R, C) ; U 366 ; U 375 ; U 584 (PL) ; U 640 (M) ; U 729 (an III) (R) ; U 771 (1759) (D) ; U 772 (an III) (R) ; U 1298 (1789) (D) ; U 1570 (1835) (PR) ; U 1571 (1810-1830) (L) ; U 1587 (PL) ; U 1595 ; Bibl. 360 (an XII) ; VOIR aussi Coton Filature ; Soie Filature ; Grillage Fil

Fil à pignons : D 109 (1806) (R) ; G 36 (an VIII-1806) (R) ; G 37 ; G 95 * (R) ; G 129 (D 109) ; T 104 (an VI)

Filamenteuse Plante et Matière : ‘ M 257 ‘ ; Q 312 * (R) ; Q 328 * ; ‘ Q 451 * ‘ ; Q 464 * ; Q 497-Q 499 * ; U 20 ; U 298 (D, E) ; U 665 * ; U 693 (1813) (BR, D, PL) ; U 1355 (1813) (C) ; U 1409 * (R) ; U 1443 (C, X) ; ‘ U 1540 (an XIII) ‘ ; ‘ 10^o389 * (R) ‘ ; Importation / 1825 : U 999

Filature : ‘ A 92 (an XI-XII) ‘ ; A 319 (an XI) ; ‘ A 357 (an XIII) ‘ ; B 52 (an XII) ; K 35 * (R) ; U 124 (1784) ; U 136 (1801) (BR) ; U 149 (1796) (D) ; U 158 (M, PL) ; U 167 (1789) (C) ; U 208 (H) ; U 209 ; U 211 (1814) (C) ; U 212 (an XIV) (X) ; U 214 ; U 274 (an III) (C, D) ; U 278 (1788) (PR) ; U 332 ; U 346 ; U 370 (1790) ; U 371 ; U 384 (D, PL) ; U 388 ; U 390 (T) ; U 533 (D, PL) ; U 542 * (1768-an III) (M, R, H) ; U 588 ; U 593 (R) ; U 640 (M) ; U 674 ; U 697 (1779-1784) (M, R, PR) ; U 707 ; U 713 (D) ; U 718 ; U 730

(M) ; U 738 (D, PL) ; U 769 * (R) ; U 771 (1759) (D) ; U 772 (an III) (R) ; U 1361 ; U 1362 (1813) (X) ; U 1398 (1813) (BR, C) ; U 1427 (D) ; U 1455 ; U 1471 (K 22) ; ' U 1538 (an XI) ' ; ' U 1540 (an XIII) ' ; U 1557 ; U 1600 (1758-1763) (L, M) ; U 1605 ; 12°218 (an X) ; 12°271 (1814) ; Bibl. 168 (1816) ; Bibl. 281 * (1792) ; Bibl. 360 (an XII) ; Importation / sd : U 464 ; U 566 ; U 797 ; U 717 ; U 761 ; U 763 ; U 887 ; U 1087 ; U 1476 / 1821 : A 289 ; U 488 ; U 996 / 1822 : L 88 ; U 510 / 1824 : U 1167 ; U 1609 / 1825 : A 288 ; U 1010 ; U 1097 / 1826 : L 118 ; U 428 / 1827 : A 12 ; A 344 ; N 431 ; U 1004 / 1828 : A 338 / 1832 : A 294 / 1833 : A 52 ; A 53 ; A 54 ; A 56 ; A 287 ; U 981 / 1834 : A 37 ; A 127 ; A 142 ; A 143 ; A 152 ; A 153 ; A 154 ; A 173 ; A 192 ; A 204 ; U 805 ; U 806 ; U 922 / 1835 : A 55 ; A 100 ; A 103 ; A 183 ; A 212 ; A 213 ; A 215 ; A 219 ; A 243 ; A 244 : A 335 ; A 340 ; A 341 ; A 342 ; U 536 ; U 652 ; U 961 / 1836 : A 26 ; A 27 ; A 123 ; A 135 ; A 161 ; A 167 ; A 168 ; A 170 ; A 199 ; U 811 ; U 504 ; VOIR aussi : Chanvre Filature ; Coton Filature ; Laine Filature ; Lin Filature ; Billi ; Jenny ; Mule Jenny ; Throstle ; Rouet

Filature Métier et assortiment : H 15 (1798) ; ' N 171 * ' ; N 384 ; U 8 (D) ; U 52 ; U 131 (D) ; U 271 (1814) (R, BR) ; U 272 (D) ; U 333 (D) ; U 358 ; U 369 (D) ; U 371 ; U 542 * (1768-an III) (M, R, H) ; U 729 (an III) (R) ; U 1434 * (1749, an III) (M, R) ; U 1451 (an IX) ; U 1464 (1792) (X) ; U 1560 (T) ; 10°389 * (R) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; 12°99 (1785-1791) ; Bibl. 266 (1788) ; Bibl. 272 (1792) (H, PR) ; Bibl. 315 (an VII) ; Importation / sd : U 474 ; U 563 ; U 982 ; U 987 ; U 988 ; U 1148 / 1822 : U 510 ; U 998 / 1824 : U 1289 / 1825 : U 396 / 1827 : U 1004 ; U 1075 / 1828 : U 1017 / 1829 : U 1036

Filet Fabrication : U 172 (an XI) (C) ; U 197 ; ' U 198 (an XIII) ' ; U 199 (an XIII) (BR, X) ; U 200 (1825) (E) ; U 201 (1820) (X) ; U 202 (1808-1809) (C, X) ; U 203 (1806) (PR) ; U 204 (1806-1808) (C, D, X, R) ; U 205 (D) ; U 876 (1806-1826) (R) ; U 1318 (an X) (R) ; Bibl. 343 (an IX) ; Bibl. 554 (BR)

Filière : L 25 (1817) (X) ; L 27 (an V) (X) ; L28 ; L29 (D) ; Importation / sd : L 326 ; L 328 / 1823 : L 319 ; L 329 / 1830 : L 406 / 1831 : L 405

Filigrane : T 409 * (M, R) ; T 410 * (R)

Filoselle : U 766 ; Importation / 1822 : U 1217

Filtre : N 142 ; N 169 ; N 213 (an VII) (PR) ; N 313 * (M, R) ; N 462 (BR, D) ; N 463 (an XIII) (PR, T, X) ; N 464 (1829) (D, PL) ; N 535 * (R) ; S 245 * (R) ; X 51 (an V, an VIII) (R) ; X 59 (M) ; 10°390 * (R) ; Importation / 1825 : N 277

Finance Economie : 12°60 (1791-1792) (BR) ; 12°66 (1793) (M) ; 12°127 (1808) (PR) ; 12°292 (1788-1790) (R) ; 12°310 (an XI) (PR) ; 12° 311 (PR) ; 12°319 (M) ; Bibl. 41 (an III) (M) ; Bibl. 298 (an III)

Finerie : Importation / 1835 : D 364

Flanelle : N 508 (P 176-P 177) ; P 176-P 177 ; 10°44 (an VII) (X)

Fleurs artificielles Fabrication : Importation / 1827 : T 404

Flint-glass : F 20 (1804-1809) (X, R) ; M 42 (1809) (C) ; O 55 ; O 56 (D) ; O 81 * (R) ; O 123 (1788) (Prix règlement) ; O 129 * ; P 197 ; P 302 (1806) (C) ; Q 388 * (R)

Fluor : X 16 (D)

Fonderie : D 81 (T) ; D 331 (X) ; D 430 (an IX) (X) ; K 117 ; L 36 (D) ; N 162 ; T446 (1785) (R) ; U 1608 (an XI) ; V 430 ; 10°169 ; 12°105 (an V) ; Bibl. 514 (1815) ; Importation /

1827 : L 335 / 1830 : L 300 / 1834 : D 10 ; D 27

Fontaine Jet d'eau- B 35 (1727) (PL) ; B 36 (PL) ; B 43 (M) ; B 75 (1781) (D, PL) ; B 97 ; B 311 (PL) ; B 97 ; B 311 (PL) ; B 322 ; N 142 * ; N 213 (an VII) (PR) ; N 313 * (M, R) ; N 463 (an XIII) (PR, T, X) ; N 464 (1829) (D, PL) ; ' R 88 (an XIII) ' ; 10⁵82 (1821-1825)

Fonte Production : D 45 * (R) ; D 98 ; D 139 (an II) ; D 178 (BR, M) ; D 205 ; D 213 (PL) ; D 374 ; ' T 155 (1817) ' ; T 446 (1785)

Forer Machine à : B 228 * (M, PL) ; H 281 * (R) ; L 380 (an II) ; L 398 (1^o108) (mq) ; M 350 (1783, an II) (BR, X) ; ' Q 382 * ' ; 10¹40 (an V-an IX) ; Dossier manquant 1^o108

Forge : D 301 (an II) ; D 303 ; D 389 (1^o108) (mq) ; N 81 (an III) ; N 311 ; ' 9⁵0 (1812) ' ; 10¹47 (an XIV) ; Bibl. 594 (1786) ; Importation / 1819 : L 171 / 1828 : A 339 / 1831 : L 413 ; L 414 / 1834 : L 395 ; Dossier manquant 1^o108

Fortification : [Bibl.] 8^o26 (an VIII)

Fosses d'aisance : B 273 (1789-1790) (L, R) ; ' H 274 (an XII) (R) ' ; Q 707 (1788) (R)

Fouet Fabrication : T 387 (D) ; U 54 (1807) (D)

Foularder Machine à : Importation : 1836 : V 404

Foulon : U 194 ; U 195 (1818) (C, PL) ; ' U 206 ' ; U 233 (D) ; Importation / sd : V 31 ; V 248 ; V 249 / 1821 : V 30

Four , Boulangerie : M 463 * (M, R) ; N 102 (D) ; N 103 ; N 120 (1787) (M, PL, R) ; N 121 (1790) (PL) ; N 122 (1790) ; N 123 ; N 124 (PL) ; N 279 (BR, D) ; N 317 ; N 360 * ; N 540 (1813) (R, PL) ; N 604 (1841) (R) ; Q 477 * (M) ; T 212 (1810) (BR, D) ; ' U 1541 (an XIII) ' ; 10³90 * (R)

Four , Porcelaine : Bibl. 524 (1786) (X)

Four à chaux : Q 447 * (R)

Four à coke : N 279 ; Importation / 1834 : D 39 / 1835 : N 389

Four à plâtre : ' D 428 (1792) ' ; N 124 (PL) ; T 574 (N 124) ; T 593 (D 428) ; T 664 (an IX-1812) (D, X) ; T 666 (1787) (M, PL)

Four à puddler : N 130 (an XIII) ; Importation / 1832 : D 252 / 1834 : D 23 ; D 24 ; D 25 ; D 26 / 1835 : D 362 ; D 363 ; D 365 ; D 366 ; D 367 ; D 368

Four Fourneau Métallurgie : D 213 (PL) ; D 280 ; D 301 (an II) ; D 326 ; D 421 (an VII) (C) ; D 436 (N 15) ; H 182 (1784) (C) ; L 36 (D) ; N 133 ; N 284 ; T 374 (an XII) (C) ; T 446 (1785) ; Bibl. 313 (an VII) ; Importation / 1827 : D 251 ; L 335 / 1834 : D 21 ; D 22 ; L 180-L 186 / 1835 : D 20 / 1836 : D 28 ; D 373- Dossier manquant : D 86 (fourneau de fusion, plan)

Fourneau Or Argent : D 308 (PL) ; D 370 (5°...) ; D 3 98 (an XI) (M) ; D 436 (N 15) ; N 134 (D) ; N 159 ; X 90 (D 398)

Fourneau domestique VOIR Poêle Fourneau ; Cuisine Fourneau

Fourrage VOIR Presse à fourrage

Fourrure : V 425 *

Friction : L 4

Fromage : N 293 ; N 637 ; N 638

Frottement : C 49 (R) ; I 22 (C 49) ; I 23 (B 344) ; ‘ M 350 (1786) ‘

Fulminate d'argent : P 228 (1818) (D)

Fumée Moyen contre : N 370 (329)

Fumigation Appareil : [Bibl.] 890 (1818) (BBX)

Fusil Fabrication : J 1 (an IV) (M, R, X) ; L 380 (an II) ; M 350 (1785-an II) (X) ; P 103 (X) ; P 227 (X) ; P 277 ; U 671 ; V 81 (1792) ; 1° 13 * (R) ; 1° 15 ; 1° 45 (1828) (R) ; 1° 47 (1816-1824) (C) ; 1° 48 * (R) ; 1° 50 * (R) ; 1° 55 * (M, R) ; 1° 63 (an II) ; 1° 73 (an V-1816) (D, X) ; 1° 74 (an IV) ; 1° 76 (1809) (D) ; 1° 77 (R) ; 1° 78 (an XI) (X) ; 1° 79 (D) ; 1° 80 (T) ; 1° 89 (an VIII) (X) ; 1° 93 (an V) (X) ; 1° 102 ; 1° 103 (an X) (D) ; 1° 114 * ; 1° 139 (L 380) ; 1° 156 (P 227) ; 1° 140 (an V-an IX) ; 10° 364 * ; 12° 60 (1791-1792) (BR, D) ; Bibl. 593 (an VI) (M, R)

Futaine : U 1608 (an IX-an XIV) (R)

Gant : 12° 251 (an X)

Garance : Q 23 (1809) (C) ; Q 24 (1791) (M) ; U 1592 (1811) ; V 116 ; ‘ V 391 (an XII) ‘ ; V 474 (U 1592) ; Importation / 1835 : A 106 / 1836 : A 239 ; T 291

Garat : X 17 (1773)

Gauffrage : V 72 (D)

Gaz Etude : P 207 (M) ; P 217 ; ‘ P 225-P 227 (BB) ‘ ; P 250 ; ‘ U 543 * ‘ ; Bibl. 256 (1782)

Gaz carbonique : P 83

Gaz d'éclairage : N 11 (1814) (D) ; N 85 (1818) (BR) ; N 86 (1819) ; N 157 (D) ; N 228 (PL) ; N 335 (D) ; N 367 ; Q 396 (1823) (BR, D) ; X 66 ; Bibl. 211 (1819) ; Bibl. 223 (1853) ; Bibl. 425 (1826) ; Bibl. 543 ; Bibl. 546 (1823) (D, PL) ; Importation / s d : N 225 ; N 403 ; N 425 ; N 449 ; N 453 / 1820 : D 372 / 1822 : N 400 ; N 402 ; N 404 ; N 405 ; N 407 / 1825 : B 316 ; N 410 ; N 413 ; N 416 ; N 418 ; N 420 / 1826 : N 417 ; N 419 ; N 422 ; N 423 ; N 424 ; N 426 ; N 427 ; N 428 ; R 20 ; Bibl. 511 / 1827 : N 429 ; N 431 / 1828 : N 432 / 1830 : N 434 ; N 442 / 1832 : N 448 / 1833 : N 439 / 1834 : N 214 ; N 215 ; N 229 ; N 247 ; N 253 / 1835 : A 118 ; A 184 ; D 48 ; L 207 ; N 223 ; N 241 ; N 248 à N 251 ; N 259 ; N 539 / 1836 : N 234 ; N 236 ; N 237 ; N 239 ; N 240 ; N 269 ; N 271 ; N 530 ; VOIR aussi Compteur à gaz ; Dossier manquant : N 207 (colonne et lanterne à gaz dessin)

Gaz comprimé : N 85 (1818) (BR) - Importation / sd : N 412 / 1824-1825 : N 454 ; N 455 ; N 465 / 1825 : N 408 ; N 409 ; N 411 ; N 414 ; N 415 ; N 524 ; N 543 ; N 596 / 1826 : N 421 / 1833 : N 443

Gaze Fabrication - ‘ B 66 * ‘ ; U 169 (1784-1785) (C, R) ; U 170 (1785) (C) ; U 183 (1784) (R, C) ; U 185 (1785) (R) ; U 193 (E) ; ‘ U 542 * ‘ ; U 545 * (R) ; U 672 * (R) ; U 733 (1785) ; U 1446 (1784) (D) ; U 1573 * ; V 58 * (M, R) ; 10° 390 * (R)

Gel Lutte contre : H 153 (an X) (R)

Gélatine : N 300 ; X 68 ; Bibl. 549 (1831)

Géographie : ‘ N 615 (BB) ‘

Géométrie Modèle : ' C 54 '

Géométrie descriptive : P 84 (R) ; P 131 * (R) ; [Bibl.] 8°60 ; [Bibl.] 8°82 (1811) (X) ; 10°390 * (R) ; 12°284

Gerbier : Q 235 (X)

Glace Etamage : D 410 (R) ; O 72 ; O 74 (D)

Glace Fabrication : L 80 ; M 204 (1786) (C) ; O 43 ; O 44 ; O 45 ; O 46 (D) ; O 47 ; O 48 ; O 49 (X) ; O 71 (1816) (X) ; O 72 (an VIII) (PR) ; O 73 (1805) (D, X) ; O 86 (an II) (T) ; O 106 (an X) ; Importation / 1824 : A 4 ; O 60 / 1825 : A 322 ; O 58 ; O 59 / 1827 : A 16 ; O 37 ; O 57 / 1834 : A 131 ; A 355 ; L 259 ; O 8 ; O 9 ; O 40 ; O 41 ; O 97 / 1835 : A 150 ; A 178 ; D 40 ; O 4 ; O 5 ; O 6 ; O 7 ; O 14 ; O 15

Glace Machine à faire Sorbetière - Importation / sd N 472 / 1822 : N 177 / 1828 : B 237 / 1832 : Q 421

Globe terrestre Sphère céleste Planétaire : ' C 8 ' ; C 12 ; F 16 (PL) ; F 24 (1816) ; F 32 à F 35 * (R) ; F 41 * (M, PL, R) ; F 44 * ; F 46 (an X) (PR) ; F 49 (1829) (X) ; F 57 (1814) (X) ; F 58-F 59 (P 235) ; G 10 * (R) ; G 54 (an XIII) (D, R) ; G 55 (PR) ; G 127 (an X) (PR) ; H 120 ; H 256 * ; P 91 (1784) (PR, T) ; P 96 (1821) (D) ; P 102 ; P 129 (1763) (M, PL) ; P 211 * ; P 216 (U 25) ; P 235 * (R) ; P 263 (C 12) ; ' R 15 * ' ; T 438 * ; U 25 (1820-1824) (X) ; 10°21 (an X) (X) ; 10°170 (1825) (X) ; 10°389 * (R) ; 10°390 * (R) ; 10°556 (1822) (X) ; 12°321 (M) ; Importation / 1823 : F 10 / 1826 : F 25 ; F 28 ; F 31 ; T 440 / 1827 : F 26 ; F 27 / 1831 : F 29 / 1833 : F 30 / 1836 : P 77

Gomme artificielle : V 460 (1810)

Goniomètre : P 267-P 267 (an XII) (X)

Grain Commerce Mesure : Q 27 (an X) ; Q 29 (1811) ; Q 558 (an IV) (M) ; Q 559 (an III) (L) ; Q 738 (V 460) ; R 71 (1773) (R) ; R 79 (1776, 1790) (M, L) ; R 90 (an X) (X) ; V 460 (1811) (R)

Grain Nettoyage Conservation : H 281 (R) ; ' K 141 * ' ; ' N 541 (1792) ' ; Q 26 (1788) (PL) ; Q 138 (an III) (R) ; Q 227 ; Q 228 (an X) ; Q 232 ; Q 233 ; Q 241 (1828) (R) ; Q 307 (an XI) (R) ; Q 382 * (R) ; ' Q 383 * (R) ; Q 388 * (R) ; Q 447 * (R) ; Q 552 * (R) ; Q 579-Q 580 * : Q 649 * ; Q 651 * (M, R, PL) ; Q 664 (1792) (R) ; Q 673 (N 474) ; Q 677 (K 141) ; Q 697 * ; Q 720 (V 82) ; ' U 742 * ' ; V 82 (an II) (R) ; V 389 * (R) ; 10°389 * (R)

Graver Machine à : Importation / sd : M 203 / 1822 : M 211 / 1824 : M 21 ; M 383 / 1828 : V 294 / 1829 : M 209 ; M 210 / 1836 : M 321

Gravure : C 21 (1788) (C) ; M 1 (D) ; M 2 (an IX) (X) ; M 18 ; M 19 (D) ; M 20 (D) ; M 223 ; M 261 (1804) (PR) ; M 262 (1809) (R) ; M 263 * (M) ; M 349 * (M, R) ; M 350 * (R) ; M 401 * (R) ; M 406 * ; M 413 * ; M 418 ; M 420 (V 103) ; M 456 ; M 464 (1786) (M) ; M 490 (1793) (M) ; M 493 ; P 39 (1824) (T) ; P 195 * (R) ; S 236 (1787) ; U 1568 (D, T) ; V 103 * ; 10°389 * (R) ; Importation / sd : Y 11 (E) ; Y 12 (E) ; Y 13 (E) ; Y 14 ; Y 16 (E) ; Y 39 (E) ; Y 45 (E) ; Y 46 (E) ; Y 50 (E) ; Y 52 (E) ; Y 60 (E) ; Y 63 (E) ; Y 64 (E) ; Y 71 (E) ; Y 73 (E) ; Y 74 (E) ; Y 83 (E) ; Y 84 (E) ; Y 85 (E) ; Y 88 (E) ; Y 89 (E) ; Y 92 (E) ; Y 94 (E) ; Y 95 (E) ; Y 96 (E) ; Y 104 (E) ; Y 105 (E) ; Y 109 (E) ; Y 115 (E) à Y 124 (E) / 1825 : Y 1 (E) / 1828 : Y 8 (E) / 1830 : M 478 (E) / 1832 : M 479 (E) / 1833 : Y 4 / 1834 : M 441 (E) / 1835 : M 513 (E)

Gravure à l'eau forte : Importation / 1829 : Y 103 (E) / 1835 : Y 136 (E) / 1836 : Y 143 (E)

Gravure à la manière noire : Importation / 1832 : Y 102 (E) / 1833 : Y 10 (E) / 1834 : Y 80 (E) ; Y 125 (E)

Gravure en taille douce : M 34 (1809) (C, X) ; M 202 ; M 204 (1786) (C) ; M 401 * ; M 460 * (M) ; M 492 * ; N 616 (an V) (C) ; Importation / 1827 : M 358 / 1828 : M 355 ; M 356 / 1830 : M 103 / 1836 : V 458

Gravure sur acier : Importation / 1825 : Y 111 / 1832 : Y 102 (E) / 1834 : Y 26 (E) ; Y 80 (E) ; Y 125 (E) / 1835 : Y 29 (E) / 1836 : Y 7 (E) ; Y 28 ; Y 91 ; Y 93 ; Y 140 (E) ; Y 144

Gravure sur bois : Importation / 1824 : Y 67 (E) ; Y 68 (E) ; Y 79 (E) / 1825 : Y 33 ; Y 40 / 1826 : Y 36 ; Y 37 (E) ; Y 75 (E) / 1827 : Y 19 ; Y 20 ; Y 34 ; Y 35 ; Y 77 ; Y 78 / 1828 : Y 23 ; Y 42 ; Y 44 ; Y 47 ; Y 57 (E) / 1829 : Y 43 (E) / 1830 : Y 66 / 1831 : Y 55 (E) ; Y 58 (E) / 1832 : Y 17 (E) ; Y 70 (E) / 1833 : Y 59 (E) ; Y 65 ; Y 72 / 1834 : Y 30 (E) ; Y 81 (E) / 1835 : M 286 ; Y 31 (E) ; Y 137 ; Y 138 (E) ; Y 139 (E) / 1836 : Y 5 (E) ; Y 24 (E) ; Y 25 (E) ; Y 28 (E) ; Y 53 ; Y 86 ; Y 87 (E) ; Y 113 ; Y 142 (E)

Gravure sur cuivre : 10⁴⁶ (1760-1812) (X) ; Importation / 1823 : O 101 ; Y 108 (E) / 1825 : M 475 (E) ; M 476 ; Y 110 / 1826 : Y 107 / 1827 : M 474 (E) ; Y 97 (E) ; Y 98 (E) ; Y 106 ; Y 112 (E) / 1828 : M 274 (E) ; Y 21 ; Y 114 (E) ; Y 133 ; Y 134 / 1829 : Y 103 / 1830 : Y 101 (E) / 1831 : M 473 (E) / 1832 : M 477 (E) / 1833 : Y 99 ; Y 100 (E) / 1834 : Y 27 (E) ; Y 125 (E) / 1835 : P 184 à P 188 ; Y 22 (E) ; Y 29 (E) ; Y 135 (E) ; Y 136 (E) / 1836 : Y 141 ; Y 143 (E)

Gravure sur plomb : 10³⁶⁴ *

Gravure sur verre : M 17 (BR, C)

Grillage Fil : U 636 ; U 1432 (1817) (M, PL, BR)

Grillage Etoffes : Importation / 1826 : V 134 ; VOIR aussi Tulle Fabrication

Grue - B 226 * (PL) ; K 24 (X) ; ' K 90 (1807) (BB) ' ; K 91 (1786-1813) (BR, M) ; K 92 ; K 94 (PL) ; K 95 (D) ; K 96 (M) ; K 98 ; K 99 (PL) ; K 114 (D) : K 117 (PL) ; K 120 (U 542) ; K 130 * (R) ; K 136 (B 342) ; K 138 (B 226) ; K 148 * ; 10⁵⁵⁴ (1823) (X) ; 12⁶⁰ (1791-1792) (BR, D) ; Importation / sd : K 100 / 1824 : K 102 / 1830 : K 103 ; K 105 / 1832 : K 104 / 1834-1835 : K 5 ; L 180-L 186 / 1835 : K 8 / 1836 : K 2 ; K 4 ; K 126

Guano : ' 12¹⁰³ (1843) '

Gypse Machine à broyer : Importation / 1827 : T 492

Hache : Q 427 (1812) ;

Hache de batelier : Q 426 (1810)

Hache-paille : Q 90 ; Q 135 (an IX) ; Q 252 (1808) (X) ; Q 253 (1818) (X) ; Q 254 (1818) ; Q 255 (1818) (X) ; Q 256 (1818) ; Q 257 (1818) ; Q 262 (1811) (X) ; Q 263 (D) ; Q 264 (1816) (D, PL) ; Q 370 ; Q 443 ; Q 453 (1812) (X, T) ; Q 454 (1768) (M, PL) ; Q 455 ; Q 456 (1809) (D) ; Q 457 (D) ; Q 458-Q 460 (1797, 1804) (D) ; Q 648 * (an III) (R) ; Q 696 ; 11⁶² (1841) (X) ; 12²⁶⁹ (1787) ; Importation / sd : Q 77 ; Q 88 ; Q 89 ; Q 91 ; Q 92 : Q 104 ; Q 113 ; U 619 / 1824 : Q 111 ; Q 112 ; Q 114 ; Q 115 ; Q 116 ; Q 117 ; Q 118 ; Q 251 / 1825 : Q 98 ; Q 108 ; Q 109 ; Q 110 / 1826 : Q 105 ; Q 106 ; Q 107 ; Q 124 ; Q 125 / 1827 : Q 95 ; Q 96 ; Q 101 ; Q 103 / 1828 : Q 97 ; Q 100 ; Q 102 ; Q 119 ; Q 121 ; Q 122 / 1829 : Q 99 / 1831 : Q 78 ; Q 79 ; Q 80 ; Q 93 / 1832 : Q 81 ; Q 82 ; Q 85 ; Q 86 ; Q 87 ; Q 94 ; Q 290-Q 295 / 1833 : Q 83 ; Q 84 / 1834 : Q 524 ; Q 530 ; Q 532 / 1835 : Q 289 ; Q 509 / 1836 : Q 504 ; Q 536

Haricot : N 639 (1826) (X) ; Q 714 ; S 70 (1827) (X) ; T 294 (PL)

Hélice : Bibl. 338 (an IX)

Herse : Q 20 (an IX) ; Q 186 (1812) (D, P) ; Q 249 (PL) ; Q 250 (1811) (D, R, X) ; Q 437 * ; S 39 (PL) ; Importation / 1825 : Q 63 / 1831 : Q 65 / 1833 : Q 283 / 1834 : Q 522 / 1836 : Q 319 ; Q 539 / 1837 : Q 642

Histoire naturelle : N 222 ; N 597 (M) ; [Bibl.] 8°12 (BBX) ; [Bibl.] 8°61 (1599-1723) (BB) ; 10°217 (1781) ; 12°21 (an XII) (BB, PR) ; 12°22 (BR , PR) ; 12°32 (M)

Hôpitaux et hospices, ateliers de charité - ' A 84 ' ; ' B 275 ' ; C 21 (1788) ; M 349 ; N 132 (an IX) ; N 325 (1791) (D) ; N 397 (1788) (R) ; N 498 (an II) (R, PL) ; N 500 ; N 630 ; U 75 (an VI) (R) ; V 84 (an IX) (X) ; V 112 (PR) ; 12°12 8 (1786-1787) (R, L) ; 12°129 (1808) (C)

Horloge : G 12 ; G 44 (1819) (D) ; G 45 ; G 46 (an VIII) ; G 47 ; G 48 (X) ; G 49 (X) ; G 70 (1813) (R, PL, X) ; G 89 (an X) ; G 103 (Q 473) ; S 137-S 138 (an X) ; 10°434 (an XIII) (X)

Horloge astronomique : G 90 (1749) (X)

Horlogerie : D 109 ; G 41 ; G 42 ; G 66 (1753-1793) (M) ; G 68 (1783) (M, R) ; G 69 (1751) (M) ; G 71 (M) ; G 83 (M) ; G 127 * (R) ; G 129 (D 109) ; ' I 25 ' ; ' M 349 ' ; ' M 413 * ' ; ' N 170 * ' ; ' N 180 * ' ; ' N 311 * ' ; ' P 183 ' ; ' Q 449 * ' ; S 186 * ; ' U 671 * ' ; ' U 1551 * ' ; [Bibl.] 8°60 ; [Bibl.] 8°109 (BBX) ; [Bibl.] 8°118 (BBX) ; [Bibl.] 8°123 (BBX) ; 10°29 (1807) (X) ; 10°80 (an X) (X) ; 12°139 (an X) ; Bibl. 136 ; Bibl. 294 (an III) ; Bibl. 381 (1808) ; Dossier manquant : G 3 (cadran, 1834) ; G 108 (cadrans, échantillons)

Horlogerie Outillage : C 34 (D) ; C 35 (D) ; C 36 (1711) (D) ; G 15 * (R) ; G 17 * ; G 66 * (M) ; G 67 (1760) ; G 76 (D) ; G 77 (D) ; G 84 (1783) (D) ; G 91 * ; G 92 * (R) ; C 96 (1806) ; G 97 ; ' G 101 ' ; G 114-G 115 * (D, PL) ; G 125 ; G 126 ; G 130 (C 36) ; G 131 (an IV-an V) (R) ; G 133 ; L 44 (1782-1789) (R, C) ; L 51 (an VII-1812) (R) ; L 52 (1812) (R) ; L 56 (1810) ; L 359 (1785) (R) ; N 27 * ; ' N 500 * ' ; 10°29 (1782, 1807) (X) ; 10°369 * (R) ; 10°459 (an IX-X) (X) ; 10°560 (an II I) ; Importation / 1822 : L 90 / 1835 : G 2 ; G 5 ; G 9 / 1836 : G 4 (E) ; Dossier manquant : G 1 (tour à guillocher, 1835)

Horlogerie en série : G 28 (an IX) ; G 41 (M)

Huile Fabrication : I 9 (M) ; N 84 ; Q 261 * ; Q 494 (1818) ; Q 495 (1814) ; Q 581 (1817) ; T 396 (D) ; T 530 (1818) (L, M) ; T 531 (1817) (BB) ; T 535 (1812) (BR D) ; T 536 (an V) (R) ; ' T 571 (an XII) ' ; T 575 (N 84) ; T 639 (an IV) (T) ; T 703 (V 460) ; U 20 ; U 1455 ; V 460-V 469 (D) ; Bibl. 313 (an VII) ; Importation / sd : T 218 ; T 220 ; T 221 ; T 224 ; T 225 ; T 428 / 1824 : T 482 / 1828 : K 70 / 1830 : T 223 ; T 487 / 1833 : T 222 / 1835 : T 429 / 1836 : A 172 ; A 174 ; Dossier manquant : K 66 (Presse hydraulique, dessin)

Huile à brûler : D 55 (R) ; N 570 * ; T 319 (an IV) (M) ; 10°390 * (R)

Huile de bouleau : X 15

Huile de cotonnier : N 373

Huile de lin : T 537

Huile d'olive : ' T 532 (1811) ' ; T 533 (1813) (X) ; T 534 (an III) (R) ; T 559 * (R) ; T 562 (1769)

Hydraulique Expériences et études hydrodynamiques : A 18 (1808) (M) ; A 71 (an VII) ; A 72

(an XII-1806) (R) ; A 249 (1791) ; A 274 (an XI) ; A 309 ; A 362 ; B 11 (D, PL) ; B 34 (1812) (M) ; B 37 (BB) ; B 40 ; B 50 (1812-1817) (R, X) ; B 53 (D) ; B 63 ; B 65 ; B 73 ; B 87 (1816) ; B 89 (D, PL) ; B 286 (1819) ; B 357 ; H 216 ; P 9 * ; P 15 (an XII) (R) ; P 32 ; P 69 (an XI) (M) ; P 135 ; P 221 (Q 473) ; P 251 ; Q 202 (1806) (R) ; 9⁴³ (an VIII) (C) ; 10⁴⁹ (1816) ; 10⁵³³ (X) ; 10⁵⁵⁸ (182 9) ; Bibl. 326 (an VIII) ; VOIR aussi Siphon

Hydrogène : P 70 * (R) ; Bibl. 262 (1784) (D)

Hydrographie : ' R 88 (an XII) '

Hydrométophane : P 238 (1811) (PL)

Hygiène : B 351 ; N 390 (1830) (BR) ; N 466 (Q 627) ; N 496 (an X) ; N 498 (an II) (R, PL) ; N 500 (R) ; N 541 (1792) (R) ; N 559 (D 152) ; N 578 (B 351) ; Q 627 (1773) ; X 25 ; Bibl. 179(1828) ; Bibl. 187 (1847)

Hygiocérame : O 91 (PR)

Hygromètre : P 11 (1788) (M) ; P 104 ; P 239 (PL) ; P 240 (PL) ; 12⁹² (an VIII) (D) ; Importation / 1825 : P 138

Imperméabilisation Cuir : T 42 (1806) (PR, T) ; T 72 (1808) (X) ; T 75 (BR, D) ; T 79 (1807) (X, D) ; T 80 (1765-an XIII) (D, R) ; T 295 (1784) (R) ; T 413 * (M, R) ; ' T 619 (an XIII) ' ; ' T 620 (an XI) ' ; T 646 * (R) ; 10³⁸⁹ * (R)

Imperméabilisation Tissu : B 224 (an XII) ; B 225 ; ' H 100 (an VI) ' ; H 286 * ; N 315 (an III) ; P 202 * (M, R) ; T 93 (an IX) ; T 314 ; T 616 * ; U 240 (an XI) (BR) ; U 1352 (1801) (C) ; V 75 (an XII) (X) ; V 76 (1806) (PR, T) ; V 81 (R) ; V 411 (P 202) ; V 428 (an X) (BR) ; V 439 (an IX) (BR, D) ; V 440 (an IX) (BR, D) ; V 443-V 444 ; V 451 * ; 10³⁹⁰ * (R) ; Bibl. 339 (an IX) ; Importation / 1828 : V 446

Importation Exportation Droit intérieur : D 300 ; D 113 (an X) (T) ; D 348 (1808) ; D 425 (R) ; D 380 (1808) ; M 454 (1815-1816) ; M 457 (1819) ; M 489 (1815) ; M 504 (1826-1827) ; N 80 (R) ; O 124 (an XII) ; Q 494 ; R 87 (an X) ; S 12 (an X) (L) ; S 77 (1823-1824) ; T 645 (1787-1789) (R) ; U 112 (1811) (M) ; U 164-U 165 (an II)(1789-1790) (R) ; U 166 (an IX) ; U 316 (an XII) (R) ; U 320 (1809) ; U 321 (1804) ; U 323 (1809) ; U 726 (an IX) ; U 1552 (1805) (L) ; X 17 ; [Bibl.] 8¹⁴ (1812) ; [Bibl.] 8³⁹ (1813) ; [Bibl.] 8⁷³ (1812) ; [Bibl.] 8¹³² (1813) ; 10¹⁶⁶ (1810) ; 10³⁰⁶ (1821-1829) (C) ; 10³⁴⁶ (1826-1827) (C) ; 10³⁵⁵ (1822-1823) (R) ; 1 0³⁵⁷ (1818-1824) (R) ; 12⁸⁹ (T) ; 12¹¹² (1784-1785) (R) ; 12²⁶⁴ (1819-1820) (R) ; 12²⁷¹ (1814) (C) ; Bibl. 420 (1820-1826) (C) ; Bibl. 422 (1821) (C)

Impression Tissu : M 23 (1806) ; M 24 (1790) (BR, D) ; M 42 (D, PL) ; ' N 14 ' ; U 1413 ; U 1568 ; V 57 * (R) ; V 81 * (R) ; V 123 (BR, D) ; V 378 (N 14) ; V 385 (M 24) ; V 386 (M 23) ; V 442 (PR) ; 10⁵⁴² (1749) ; Importation / sd : V 20 ; V 25 ; V 148 ; V 409 ; V 414 / 1822 : V 15 ; V 18 / 1823 : V 13 / 1825 : K 67 ; V 423 ; V445 / 1826 : A 21 ; U 1021 / 1828 : A 334 / 1836 : V 404

Impression Tissu 2 couleurs : V 57 * (R) ; 10³⁹⁰ * (R) ; Importation / sd : V 14 ; V 245 (E) ; V 254 (E) ; V 407 / 1825 : V 22 ; V 316 / 1826 : V 23 ; V 271 (E) / 1828 : V 408 / 1830 : V 362 / 1835 : V 156 ; V 351 ; V 352

Impression Tissu 3 couleurs et plus : V 94 (D) ; V 100 (1828) (BR, M) ; V108 (1807) (BR, M, PL) ; Importation / sd : V 329 ; V 331 ; V 332 ; V 333 ; V 339 ; V346 ; V 348 / 1822-1824 : V 349 / 1823 : V 330 / 1824 : V 43 ; V 300 ; V 334 ; V 335 ; V 337 ; V 338 / 1825 : V 159 ; V 288 ; V 289 ; V 291 ; V 299 ; V 301 ; V 328 / 1826 : V 209-V 210 ; V

358 / 1827 : V 295 ; V 317 / 1828 : V 354 ; V 361 / 1829 : V 357 / 1832 : V 296 ; V 413 / 1834 : V 27 ; V 347 / 1835 : V 367 ; V 352 / 1836 : V 448

Impression Tissu Cylindres : Importation / sd : V 166 (E) ; V 168 (E) ; V 171 (E) ; V 179 (E) ; V 197 ; V 198 (E) ; V 219 (E) ; V 227 (E) ; V 229 (E) ; V 230 (E) ; V 245 (E) ; V 246 (E) ; V 254 (E) ; V 267 (E) ; V 302 / 1822-1835 : V 257 (E) / 1823 : V 190 (E) / 1824 : V 11 ; V 151 (E) ; V 253 ; V 277 / 1825 : V 155 (E) ; V 159 ; V 161 ; V 191 (E) ; V 251 (E) ; V 252 (E) ; V 270 (E) ; V 275 (E) ; V 278 (E) ; V 279 (E) ; V 280 (E) : V 282 (E) ; V 283 (E) ; V 286 (E) ; V 327 ; V 401 (E) : V 423 / 1826 : V 154 ; V 158 (E) ; V 167 (E) ; V 169 (E) ; V 209-V 210 (E) ; V 218 (E) ; V 228 (E) ; V 261 (E) ; V 262 (E) ; V 263 (E) : V 264 (E) ; V 265 (E) ; V 266 (E) ; V 268 (E) ; V 269 (E) ; V 271 (E) ; V 273 (E) ; V 281 (E) : V 313 (E) ; V 314 (E) ; V 315 (E) ; V 321 (E) : V 322 (E) ; V 323 (E) ; V 400 (E) ; V 412 (E) / 1826-1827 : V 393 / 1827 : V 138 ; V 139 (E) ; V 140 (E) ; V 141 (E) ; V 142 (E) ; V 143 (E) ; V 144 (E) ; V 145 (E) ; V 153 (E) ; V 160 (E) ; V 162 (E) ; V 163 (E) ; V 164 (E) ; V 165 (E) ; V 170 (E) ; V 172 (E) : V 173 (E) ; V 174 (E) ; V 175 (E) ; V 176 (E) ; V 177 (E) ; V 178 (E) ; V 180 (E) à V 189 (E) ; V 192 (E) ; V 194 (E) ; V 195 (E) ; V 196 (E) ; V 199 (E) à V 208 (E) ; V 211 (E) à V 217 (E) ; V 221 (E) à V 224 (E) ; V 226 (E) ; V 231 (E) à V 233 (E) ; V 235 (E) à V 238 (C) ; V 243 (E) ; V 244 (E) ; V 272 (E) ; V 274 (E) ; V 276 (E) ; V 284 (E) ; V 285 (E) / 1828 : V 307 (E) ; V 308 (E) ; V 324 (E) / 1830 : V 147 / 1832 : V 149 ; V 150 / 1833 : V 38 ; V 146 (E)

Impression Tissu Cylindre Fabrication : M 22 (1815) (BR, M) ; V 57 * (R) ; V 101 (1827-1829) (R) ; V 102 (1824-1828) (BR, R) ; Importation / sd : M 203 ; V 7 ; V 8 ; V 9 ; V 10 ; V 16 : V 21 ; V 24 ; V 33 ; V 34 ; V 35 ; V258 / 1821 : V 19 / 1822 : M 211 / 1823 : V 312 / 1824 : M 383 ; V 2 ; V 11 ; V32 ; V 342 ; V 383 (M 383) / 1825 : V 3 ; V 4 ; V 132 ; V 251 ; V 282 ; V 310 / 1826 : V 6 ; V 36 ; V 40 ; V 41 ; V 225 ; V 400 ; V 416 / 1827 : V 215 / 1828 : V 37 ; V 42 / 1830 : V 39 / 1832 : V 153 / 1833 : V 146 (E) / 1835 : V 5 / 1836 : U 1292 ; VOIR aussi : Tour à graver les cylindres pour l'impression des toiles

Impression Tissu Planche : V 73 (D) ; V 259 (an X) ; V 387 (1788-an XII) (R,C) ; V 438 ; Importation / sd : V 220 ; V 287 ; V 302 ; V 303 ; V305 (E) ; V 329 ; V 331 ; V 332 ; V 333 ; V 339 ; V 340 ; V 346 ; V 348 ; V 350 ; V 360 ; V 405 ; V 406 (E) ; V 472 / 1821 : V 293 (E) ; V 306 (E) ; V 359 / 1822 : V 17 ; V 234 ; V 319 ; V 341 ; V 399 / 1822-1824 : V 349 / 1823 : V 13 (E) ; V 304 ; V 330 / 1824 : V 43 ; V 193 ; V 300 ; V 320 ; V 334 ; V 335 ; V 337 ; V 338 ; V 345 / 1825 : V 288 ; V 289 ; V 290 ; V 291 ; V 292 ; V 299 ; V 301 ; V 316 ; V 325 ; V 326 ; V 328 ; V 344 / 1826 : V 355 ; V 356 ; V 358 ; V 363 ; V366 / 1827 : V 295 ; V 297 ; V 298 ; V 317 ; V 343 / 1828 : V 318 ; V 354 ; V 361 ; V 364 ; V 365 / 1829 : V 336 ; V 357 / 1830 : V 362 / 1832 : V 296 / 1834 : T 650 ; V 27 ; V 347 / 1835 : V 156 ; V 351 ; V 352 ; V 353 ; V 367

Imprimerie Typographie : M 3 (an XIII-1813) (BR, C, R, FR) ; M 4 (1810) (X) ; M 10 (1790) (PL) ; M 16 (an XIII) (BR) ; M 28 (1824) (D, PL) ; M 29 (an X) (X) ; M 30 ; M 32 ; M 33 (D) ; M 34 (1809) (X) ; M 36 (an X) (L) ; M 218 ; M 261 ; M 379 (1829) ; ' M 469 (an XIII) (BR) ' ; M 483 (1812) (PR) ; M 485 ; M 496 (PR) ; M 497 (M) ; M 498 (PR, E) ; M 505 (N 14) ; ' N 14 ' ; T 153 (BR, D) ; U 1549 (an XI) ; 10²45 (1819-1834) (X) ; 10⁵51 (1819-1820) (X) ; 12¹71 (1825) ; Importation / 1824 : M 495 / 1836 : M 224 ; M 226 ; M 227 ; M 424 ; M 501 ; M 502 ; VOIR aussi : Presse à imprimer

Incendie Lutte contre : ' C 8 ' ; H 119 * (R) ; H 148 (1818) (D) ; H 172 (R) ; H 180 (1783) (M) ; H 207 (T 561) ; H 286 * ; H 302 ; N 54 (1822) (X) ; N 145 ; N 312 * (R) ; N 315 * (R) ; N 613 (1823) ; ' S 239 (an II) ' ; T 536 (an V) (R) ; T 561 * ; T 616 * ; ' U 1541 (an XIII) ' ; V 76 (1806) (PR, T) ; 1²6 (an II) ; 1⁴0 (1793) ; 10³89 * (R) ; Bibl. 124 / 2 (an XI)

(PR) ; Importation / 1826 : B 285 ; VOIR aussi : Echelle à incendie ; Pompe à incendie

Indienne VOIR Toile peinte

Indigo : ' D 428 (1792) ' ; ' M 467-M 468 (an XI) ' ; Q 139 (an III) ; Q 447 * (R) ; Q 700 (1792) ; T 593 (D 428) ; T 640 (an IX) (X) ; U 57 (1813) (R, M) ; U 1598 (1808) ; V 120 (1812) ; V 389 * (R) ; ' V 392 (an XII) ' ; V 460-V 469 (D) ; X 5 * (M, R) ; X 69 (1812) (R) ; X 70 (an XI) (M) ; Importation / 1835 : N 258

Inflammation spontanée : H 174 (1781) (D) ; P 16 (1785) (D)

Insecte Nuisible Destruction : M 350 (an X) ; N 358 (G 115) ; N 364 (1^{re}107) ; N 612 ; Q 44 (1824) ; Q 302 * (R)

Instrument de mesure : C 45 (an V) ; C 51 (M) ; U 96 (1821) (C)

Instrument nautique : G 102 (1803) ; M 349 (1793) ; N 181 * ; P 86 (1812) (BR, D) ; P 199 * (M, R) ; P 235 * (R) ; S 1 (an IX) (D, BR) ; S 241 (an II) ; Bibl. 521 (1807) (X)

Instrument scientifique : F 11 (an X) ; V45 (1807-1812) ; [Bibl.] 8^{me}65 (BB) ; Bibl. 274 (1792) ; Bibl. 305 (an VI) ; Bibl. 316 (an VII) ; Bibl. 327 (an VIII)

Instrument agricole Machine agricole : B 104 (M, PL) ; Q 133 (T) ; Q 557 (T) ; Q 3 (1811) (X, PL, R) ; Q 10 (1811) (X) ; Q 22 (1817) (X) ; Q 67 (an XI) ; Q 68 (an X) (R) ; Q 128 (1818) ; Q 130 (1808) (X) ; Q 131 (PL) ; Q 133 (T) ; Q 134 ; Q 139 (an III) (C, T) ; Q 140 (1790) : Q 166 (1820) (BB) ; Q 194 (X, M) ; Q 216 (1812) (D) ; Q 236 (an X) (D) ; Q 316 (PL) ; Q 339 (PL) ; Q 395 (1807) ; Q 461 * ; Q 632 * ; ' Q 689 ' ; Q 709 (1790) (T) ; T 93 (an IX) ; 9^{me}59 (1821) ; 10^{me}92 (X) ; 10^{me}3 90 *(R) ; Bibl. 340 (an IX) (X) ; Bibl. 395 (1811-1813) ; Bibl. 402 (1814) ; Bibl. 517 (1813) ; Bibl. 540 (an IX) (X) ; Bibl. 595 ; Importation / 1831 : Q 284 ; Q 285 ; Q 286 / 1834 : Q 522

Irrigation : Q 20 (1810) ; Q 136 (D)

Jalousie : H 222 * (R) ; M 500 (1785)

Jardin : Q 31 (1808) (PR, BB) ; Importation / sd : Q 636 / 1819 : Q 299 / 1821 : Q 625 ; Q 626 ; Q 634 / 1831 : Q 288 / 1833 : Q 329 ; Q 330 ; Q 331 / 1834 : Q 318 ; Q 522

Jenny : U 107 ; U 108 ; U 121 (D) : U 122 (D) ; U 267 ; U 306 (T) ; U 307 (D) ; U 333 (D) ; U 334 (T) ; U 352 (D) ; U 354 (D) ; U 355 (D) ; U 362 (T) ; U 365 ; U 368 (T) ; U 390 (T) ; U 674 ; U 695 (1791) (C) ; U 699 ; U 1434 * (M, R) ; U 1455 (1788) ; U 1464 (1792) (X) ; U 1604 (1788) (D) ; 10^{me}389 * (R)

Jetée : H 127 * (R)

Joug : Q 287 (1831) (PL) ; Q 708 (1812) ; S 39 (PL) ; 12^{me}18 (1812)

Journaux Tirage : M 38 (1824) ; Importation / 1824 : M 72

Kilogramme : 12^{me}286

Laboratoire Instrument Vase : O 144 (S 265) ; P 38 ; P 83 ; P 301 (1806) ; R 94 (1806) (PR) ; S 265 (PL) ; T 138 (D) ; X 50 (an XII) (D) ; ' X 56 (1807) (BR) ' ; X 84 (PL) ; 10^{me}430 ; Importation / sd : N 353 ; X 85 / 1826 : T 440 / 1828 : X 4 / 1836 : X 1 ; VOIR aussi : Alambic

Lacet Cordonnet Métier : T 303 (1823-1825) (D) ; U 54 (1807) (D) ; U 186 (an XIII-1809) (C,

T) ; U 187 ; U 188 ; U 189 ; U 190 (D) ; U 191 ; U 192 ; U 216 (1776-1835) (C, R, X) ; U 568 (1788) (C, D) ; U 569 (D) ; U 570 (1783) (D, R) ; U 1310 ; U 1524-U 1528 (an VI) (X) ; 1173 (an V) (T) ; Bibl. 358 (an XII) ; Importation / 1825 : U 1207

Lainage Fabrication : ‘ G 10 * ‘ ; ‘ I 25 ‘ ; ‘ M 439 (an XIII) ‘ ; ‘ P 208 * ‘ ; ‘ Q 315 * ‘ ; T 388 (1806) (C) ; T 408 * (R) ; U 140 (1807) (X, C) ; U 148 ; U 182 (1808) (CX) ; U 195 (1818) (C, PL) ; U 207 (1818) ; U 225 (an XII) (R) ; U 226 (D) ; U 227 (1808) (BR, M, PL) ; U 228 (1810) (BR, C) ; U 229 (D) ; U 230 (1811) (BR, R) ; U 231 (an XII) (C) ; U 232 (D) ; U 233 (1807) (D) ; U 234 (D) ; U 235 ; U 236 (D) ; U 241 (1809) ; U 243 (D, PL) ; ‘ U 256 (1807) ‘ ; U 257 (1760) (T) ; U 540 * (C, E) ; U 593 (1767-1792) (R) ; U 670 * (R, M) ; U 676 * (1781-an III) (R, X) ; U 677 ; U 678 (an IV) (R, PL) ; U 723 (T) ; U 724 (M) ; ‘ U 736 ‘ ; U 737 (an IX) (C, T) ; U 1362 (1813) (X) ; U 1363 (1819) (D) ; U 1450 (1809) (X) ; U 1488 (1802) (BR, M) ; U 1490-U 1491 (D) ; U 1492 (1823) (X) ; U 1513 (H 142) ; U 1523 (E) ; U 1585 (1772) ; U 1613 (1843-1855) (E, T) ; V 83 (1816) (BR, M) ; V 87 (1750-an X) (M) ; V 115 (U 1490) ; V 117 (1809) (R) ; V 390 ; V 396 * (R) ; V 425 * ; V 426 ; V 436 ; V 437 (an III) (D) ; 10²49 (1820) (X) ; 10³89 * (R) ; 10³90 * (R) ; 10⁴82 (1806-1808) ; 12⁶0 (1791-1792) (BR, D) ; 12⁷9 (D) ; 12¹44 (an X) (D, T) ; 12¹47 (an X) ; 12¹83 (an X) ; 12¹86 (an X) ; 12¹98 (an X) ; 12²17 (an X) ; 12²41 (an X) ; 12²49 (an X) ; Bibl. 113 (an IX) ; Bibl. 116 (an IX) ; Bibl. 117 (an IX) ; Bibl. 122 (an X) ; Bibl. 129 (an XI) ; Bibl. 133 ; Bibl. 348 (an X-1808) ; Importation / sd : A 332 ; U 451 ; U 474 ; U 475 ; U 862 / 1822 : U 417 / 1824 : U 445 / 1825 : A 286 ; K 61 ; V 47 ; V 49 ; 1826 : A 10 ; 1828 : V 133 ; 1829 ; U 450 ; 1831 : V 450 / 1832 : U 1066 / 1833 : A 328 / 1834 : A 128 ; A 142 ; U 581 ; U 687 ; U 819 ; V1 / 1835 : A 325 ; N 244 ; U 661 ; V 449 / 1836 : A 135 ; A 191 ; K 22 ; U 867 ; VOIR aussi : Presse à drap

Lainage Foulerie : Importation / sd : U 196 / 1825 : V 45 ; V 53 ; V 64 ; V 239 ; V 255 ; V 256 / 1826 : V 63 ; V 65 ; V 250 / 1827 : V 52 ; V 54 ; V 61 / 1834 : U 777 ; V 60 / 1836 : U 839 ; U 851 ; V 131

Lainage Garnissage Brossage : Importation / sd : U 595 ; U 596 ; U 598 ; U 599 ; U 600 ; U 1069 ; U 1071 / 1825 : U 471 / 1827 : U 601 / 1829 : U 597 ; U 1070 / 1833 : U 973 / 1834 : U 799 ; U 801 ; U 802 ; U 966 ; V 60 / 1835 : U 527 ; U 660 ; U 925 ; U 1479 ; V 137 / 1836 : U 822 ; U 840 ; U 915 ; U 1293 ; U 1296

Lainage Lavage : Importation / 1825 : U 530 ; V 45 ; V 47 ; V67 / 1826 : U 506 ; U 512 ; U 529 ; V 46 ; V 63 / 1827 : V 44 ; V 48 ; V 62 ; V 240

Lainage Tondeuse : Importation / sd : U 692 ; U 778 ; U 780 à U 785 ; U 825 ; U 927 ; U 930 ; U 1391 / 1820 : U 456 ; U 457 / 1828 : U 1486 / 1829 : U 455 ; U 1487 / 1830 : U 454 / 1832 : U 453 / 1833 : A 51 ; U 452 / 1834 : U 497 ; U 505 ; U 549 ; U 669 ; U 680 ; U 689 ; U 773 ; U 779 ; U 792 ; U 798 ; U 800 ; U 803 ; U 808 ; U 809 ; U 817 ; U 818 ; U 819 ; U 878 ; U 888 ; U 919-U 920 ; U 923 ; U 966 ; U 967 / 1835 : U 521 à U 526 ; U 528 ; U 548 ; U 550 ; U 552 ; U 555 ; U 557 ; U 559 ; U 560 ; U 648 ; U 649 ; U 650 ; U 658 ; U 667 ; U 668 ; U 685 ; U 686 ; U 924 ; U 925 ; U 926 ; U 931 à U 934 ; U 962 / 1836 : U 810 ; U 820 ; U 824 ; U 826 ; U 828 ; U 841 ; U 852 ; U 854 ; U 856 ; U 857 ; U 858 ; U 861 ; U 863 ; U 868 ; U 870 ; U 871 ; U 891 ; U 892 ; U 895 ; U 913 ; U 916 ; U 1470 ; U 1493 à U 1498

Laine : N 594 (1810) ; Q 401 (1786-1809) (BB) ; Q 472 (an III) (M) ; Q 563 (an IX) (R) ; Q 567 ; ‘ Q 605 (1794) ‘ ; Q 721 (1786-an IX) ; Q 737 ; U 163 (1792-an XIII)(X) ; U 164 (1789-an II) (R, T) ; U 165 (an II) (R) ; U 166 (an IX) (R) ; U 540 * ; U 726 (an IX) (M) ; U 727 (1791) (R) ; U 764 (1789) (M, T) ; U 1455 ; U 1489 (an VII) ; V 113 ; Bibl. 372 (1806) ; Dossier manquant 12²98 (recueil de divers auteurs sur les usages des

laines et poils)

Laine Cardage : U 75 (an VI) ; U 111 ; U 144 (an XII) (D) ; ‘ U 146 ‘ ; U 154 (1813) (D) ; U 156 (an VI) (BR) ; U 157 (1788-1806) (C) ; U 161 (R) ; U 166 (1780-an X) (R, H) ; U 227 (1808) (C, M) ; U 301 ; U 302 (D) ; U 728 (1783) (R) ; U 731 (an VII) (M, H) ; U 736 (D) ; U 1447 (an IX) (C) ; U 1594 (an VIII) (C) ; Importation / sd : U 794 ; U 1086 / 1828 : U 756 ; U 1013 ; U 1014 ; U 1015 ; U 1038 / 1834 : U 787 ; U 795 / 1835 : U 537 ; U 561 ; U 657 ; U 937 / 1836 : U 814-U 816 ; U 830 ; U 855 ; U 1244 ; Bibl. 514 (1815) (C)

Laine Filature : N 535 * (R) ; S 245 * (R) ; U 7 (E, T) ; U 8 (D) ; U 75 (an VI) ; U 103 (an IV) ; U 138 (BR, D) ; U 139 (T) ; U 140 (X, C) ; U 143 (1817) (PR, T) ; U 147 ; ‘ U 148 ‘ ; U 150 (1810) (BR) ; U 158 (M, PL) ; U 159 ; U 161 (R) ; U 162 (1787-an XI) (C, R, X) ; U 166 (1780-an X) (R, H) ; U 176 (1807) (X) ; U 207 (1818) ; U 208 ; U 328 (1791) ; U 535 * (1787-an III) (R) ; U 549 (1745-1815) (R) ; U 593 * (R) ; U 629 (R) ; ‘ U 700 (an XII) ‘ ; U 727 (1791) (R) ; U 728 (1783) ; U 733 (1780) ; U 737 (an IX) (C, T) ; U 742 * (R) ; U 764 (1789) (M, T) ; U 769 * (R) ; U 1083 (1826) (BR, PL) ; U 1447 (an IX) ; U 1448 (an IX) (R) ; U 1449 ; U 1464 (1778) ; U 1499 (N 535) ; ‘ U 1534 (an XII) ‘ ; U 1583 (an XIII) (X) ; U 1599 (1785) (M, PL) ; V 125 ; 10°358 (1811-1813) ; 10°390 * (R) ; 10°608 ; 12°135 (an IX) ; 12°211 (an X) ; ‘ Bibl. 338 (an IX) ‘ ; Bibl. 516 (1815) (C) ; Bibl. 592 (1782) (D) ; Importation / sd : U 1072 ; U 1085 ; U 1288 / 1818 : U 480 / 1822 : U 511 / 1823 : U 509 / 1824 : U 481 ; U 1068 ; U 1284 à U 1287 / 1825 : U 470 ; U 472 ; U 473 ; U 482 à U 487 ; U 490 ; U 507 ; U 994 ; U 1000 à U 1003 / 1826 : U 427 ; U 446 ; U 469 ; U 495 / 1827 : U 1030 ; U 1076 ; U 1077 / 1828 : U 1007 ; U 1008 ; U 1016 ; U 1019 ; U 1083 bis / 1830 : U 476 ; U 1022 / 1831 : U 1027 ; U 1028 / 1832 : U 1024 / 1833 : U 978 à U 980 ; U 990 ; U 1034 / 1834 : U 786 ; U 788 ; U 919-U 920 ; U 965 / 1835 : U 657 ; U 960 / 1836 : U 501 ; U 812-U 813 ; U 814-U 816 ; U 823 ; U 835 ; U 842-U 843 ; U 846-U 848 ; U 853 ; U 855 ; U 906 ; U 1244

Laine Industrie : ‘ T 622-T 623 (an XII) ‘ ; U 141 (1818)

Laine Lavage : ‘ U 142 (BB) ‘ ; U 725 (an VII) (BB) ; U 735 (M) ; U 736 (D) ; U 737 (an IX) ; V 88 (D) ; Importation / 1835 : U 558

Laine Peignage : B 104 (M, PL) ; ‘ U 137 (BR) ‘ ; U 151 (1793, 1797) (BR, M) ; U 153 (1790-1792) (D, BR) ; U 158 (M, PL) ; U 161 (R) ; U 1447 (C, X) ; U 1522 (B 104) ; U 1569 (an IX) (X, T) ; Importation / sd : U 747 ; U 748 / 1826 : U 489 / 1827 : U 1078 (D) / 1828 : U 753 ; U 754 ; U 1073 ; U 1074 / 1834 : U 774 / 1835 : U 688 ; U 929 ; U 943 ; U 946 / 1836 : U 516 ; U 845 ; U 855 ; U 900 ; U 901 ; U 903 ; U 1251 ; U 1547

Laine Préparation : ‘ C 58 ‘ ; ‘ G 8 ‘ ; ‘ M 466 (an XII) ‘ ; U 133 (1795) (BR, D) ; U 134 (an IX) (X) ; U 145 (D) ; U 153 (1790-1792) (D, BR) ; U 171 ; U 736 (D) ; U 1515 (H 276) ; U 1551 * (R) ; U 1592 (1811) (M) ; Importation / sd : U 477 ; U 958 / 1818 : U 475 ; U 480 / 1821 : U 478 ; U 479 ; U 488 / 1822 : U 510 / 1824 : U 492 / 1826 : U 491 / 1827 : U 508 ; U 1004 ; U 1079 / 1828 : U 1006 ; U 1013 ; U 1014 ; U 1015 ; U 1038 ; U 1083 bis / 1834 : U 505 ; U 779 ; U 791 ; U 795 ; U 882 ; U 883 / 1835 : U 951 ; U 1465 / 1836 : U 821 ; U 830 ; U 832 ; U 859 ; U 1246 ; U 1249

Laine Teinture : U 1592 (1811) (M) ; V 88 (D) ; V 89 (D)

Laine Tissage : U 593 (1787) ; U 725 (an IX) (M, PL) ; U 1373 (an XIII) (BR, R) ; U 1374 (1806) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; Importation / 1835 : A 55 / 1836 : A 199 ; U 776 ; U 867 ; U 1252

Lait : Q 242

Lait maternel : N 356 (1807) (X) ; N 381 (1807) (X) ; N 517 ; N 635

Laminage : D 89 ; D 110 (1753) (PR) ; D 127

Laminage Etoffe Soie Or Argent : U 1385 (1746) (M) ; V 106 (1744-1754) (M) ; Bibl. 232 (1869)

Laminoir : D 269 (D) ; D 311 * (M, PL) ; D 409 (an VII) (X) ; H 184 (an IX) (L) ; L 28 ; L 34 (1806) (PR) ; L 346 (1822) (C) ; L 437 (H 184) ; 10°151 (an VI) ; 10°231 (1832) (X) ; 10°390 * (R) ; 1°11 * (PL, R) ; Bibl. 518 (1806) (C) ; Importation / sd : D 393 ; L 168 ; L 297 ; L 308 / 1819 : L171 / 1821-1822 : L 170 ; L 321 / 1826 : L 293 ; L 324 / 1827 : L 294 ; L 295 / 1828 : L 296 ; L 301 / 1829 : L 302 / 1831 : L 414 / 1832 : D 252 / 1833 : D 395 ; L 305 / 1834 : A 132 ; L 231 ; L 233 à L 243 ; L 258 ; L 395 ; O 97 / 1835 : A 236 ; D 17 à D 19 ; D 334 ; D 363 ; D 394 ; L 197 à L 204 ; L 219 ; L 230 ; L 260 à L 271 ; L 278 à L 282 ; L 289 ; L 291 ; L 303 / 1836 : D 375 ; L 256

Laminoir Cuivre Zinc : C 6 ; L 36 ; Importation / 1825 : L 292 ; 1831 : L 299

Laminoir Fer blanc : Importation / sd : D 393 / 1835 : L 218

Laminoir Horloger : Importation / 1821 : G 112 / 1835 : G 5

Laminoir Or Argent : ' D 333 (1789)(T) ' ; L 33 (1812) (X, C)

Laminoir Plomb : B 344 ; D 428 * ; L 37 ; Q 447 * (R) ; Importation / 1820 : L 169 / 1822 : L 167 ; L 338 / 1823 : L 319 ; L 320 / 1826 : D 227 / 1828 : D 265 / 1829 : D 263 / 1836 : L 229

Lampe : B 223 (1791) (M) ; N 1 (an XIII) (BR) ; N 2 (1810) (C) ; N 3 (1818) ; N 4 (1816) (X) ; N 5 (1812) (X) (PR) ; N 6 (an VIII) (BR) ; N 7 (1802) ; N 8 (an X-an XII) (X, PR, BR) ; N 9 (1807) (X) ; N 10 (1812) (M) ; N 11 (1814) ; N 12 (an IX) (X, PR, BR) ; N 13 ; N 14 (an XII) (BR, R) ; N 15 (1801) ; N 16 (D) ; N 18 ; N 37 (D) ; N 134 (D) ; N 161 (1785) ; N 103 ; N 175 ; N 163 (BR, M) ; N 190 (an XI) ; N 191 (1784) (M) ; N 192 (1783-1789) (PR) ; N 193 (M) ; N 194 ; N 197 (1828) (BR, M) ; N 200 (1826) (BR) ; N 202 (1829) (M) ; N 203 (1829) (BR, M) ; N 208 (1834) (M, PL) ; N 280 (1818) ; N 281 (PL) ; N 336 (PR) ; N 340 (BB) ; N 393 ; N 467 (Q 627) ; N 583 (B 223) ; ' N 599-N 600 (an XII) (BR) ' ; N 651 (P 301) ; N 652-N 653 (P 303) ; N 656 (T 45) ; P 241 (1814) ; P 301 (1806) ; P 302 (1806) ; P 303 (an IX) (R) ; Q 627 (1773) (D) ; T 45 ; 12°92 (1787) (D) ; Bibl. 594 (1778-1791) (BR, M, C) ; Importation / 1823 : N 401 / 1825 : N 414 / 1826 : N 210 / 1828 : N 268

Lampe de mineur : P 225-P 227 (X) ; Importation / 1826 : N 424 ; R 20

Lanterne : N 19 (1772) (PL) ; N 164 (1768) (PL) ; N 165 (PL)

Lapidaire Tour : Importation / 1834 : O 13

Laque VOIR Vernis Laque

Lavage : Bibl. 541 (1825) ; Importation / sd : V 417 / 1825 : U 493 / 1835 : U 558

Lave : O 107-O 108 (an X) ; Q 150 ; 12°92 (an VIII)

Lentille Objectif : ' M 350 ' ; P 45 * (M, R) ; P 64 * (R) ; P 173 (R)

Lessive VOIR Potasse Lessive

Levier , Cric : A 313 * (an II-an IV) (R) ; H 237 * (R) ; K 6 * (R, M, PL) ; K 9 ; ' K 23 (an X) ' ; K 26 (1771) (D) ; K 27 ; K 28 (PL) ; K 30 * (R, PR) ; K 31 (1781) (M) ; ' K 32 ' ; K 34 * (R,

M) ; K 78 (1812) (X) ; K 79 (1812) (R, X) ; K 112 ; K 113 (D, PL) ; K 140 (B 69) ; ' K 141 * ' ; P 244 (PL)

Liège , Travail du : Importation / 1822 : T 481

Limes Fabrication : D 54 * (R) ; ' D 111 (1818) ' ; H 182 (1784) (C) ; L 38 ; L 39 (1817) (X) ; L 40 (PR) ; L 41 (an XII) (C) ; L 42 (an III) (X) ; L 43 (T) ; L 44 (1778-1789) (R) ; L 45 à L 47 (D) ; L 48 ; L 49 ; L 50 (1807) (D) ; L 51 (an VII-1812) (R) ; L 52 (1812) (R) ; L 53 ; L 358 ; L 359 (1785) (R) ; L 360 (an VI) ; L 361 (1784) (BR) ; L 362 (1786) (BR) ; L 363 ; L 364 * (R) ; L 365 ; L 366 (D) ; L 367 (1762) (BR, R) ; L 368 * ; L 375 * (D, PL) ; L 376 ; L 377 (BR) ; L 380 (an II) ; L 409 (Q 306) ; ' P 277 * ' ; Q 306 * (1762) (R) ; ' Q 649 * ' ; S 137-S 138 (an X) ; ' T 155 (1817) ' ; T 336 (S 138) : T 406 (1807-1811) (C, X) ; T 418 (an XIII) ; T 598 (D 256) ; ' T 621 (an XII) ' ; T 633 * ; T 648 * ; ' U 671 * ' ; 10°28 (an IV) (X) ; 10°390 * (R) ; 10°401 (an IX) ; 10°482 (1806-1808) ; 11°142 (1806) ; 12°233 (an X) ; 12°245 (an X) ; Bibl. 267 (1788) ; Importation / 1835 : L 254

Lin Culture : Q 644 ; Q 713 ; U 45 (1817) (M) ; U 249 (BB) ; U 295 ; ' U 297 (1806) ' ; Bibl. 166 (1816)

Lin Filature : ' D 428 (1792) ' ; U 24 (1813-1823) (X, C) ; U 25 (an IX-1824) (M, PL, R, X) ; U 35 (1807) (M) ; ' U 36 (1813) ' ; U 48 (1812) ; U 143 (1817) (PR, T) ; U 160 (M) ; U 248 (D) ; U 249 (BB) ; ' U 258 (1819) ' ; U 260 (1818) ; ' U 262 (1808) ' ; U 263 (R) ; U 266 (D) ; U 269 (1807) (C, D) ; U 273 (D, E) ; U 276 (D) ; U 277 (1814) ; U 280 (1808) (D) ; U 281 (an VI) (R, D) ; U 282 (1814) (T) ; ' U 283 ' ; U 284 ; ' U 285 (1809) ' ; U 288 (an X) (D, PR) ; U 291 (1813) (D, X) ; U 294 ; ' U 296 ' ; ' U 546 (1745) (BB) ' ; U 644 ; U 693 (1813) (BR, D, PL) ; U 720 (1826) (D) ; U 733 (1780) ; U 1350 (D) ; U 1399 (1807) (PL) ; U 1472 (L 3) ; U 1518 (D 428) ; U 1550 (1832) (BR) ; U 1567 (1808) (X) ; U 1594 (an VIII) (C, D, PL) ; 10°164 (1813-1823) ; 10°173 (1837) ; 10°358 (1811-1813) ; 11°151 (1817-1819) ; 12°91 ; 12°211 (an X) ; 12°218 (an X) ; 12°219 (an X) ; Bibl. 52-Bibl. 53 (an IV) ; Bibl. 413 (1817) ; Bibl. 417 (1820) ; Importation / sd : U 1023 / 1824 : U 461 ; U 1232 / 1825 : U 989 / 1827 : U 1037 / 1828 : A 338 / 1831 : U 1279 / 1834 : U 945 / 1835 : U 653 ; U 654 ; U 655 / 1836 : A 26 ; A 161 ; U 1256 ; U 1257 ; U 1258 ; U 1259 ; U 1260 ; U 1261 ; U 1262

Lin Filature Concours : Série 3° (120 dossiers) dans sa totalité Notamment : 3°1 (1810-1811) (rédaction du programme par le Bureau Consultatif des Arts et Manufactures, traduit en russe, allemand, italien, hollandais, espagnol et anglais) ; 3°4 ; 3°13 et 3°15 (listes des concurrents) ; 3°7 et 3°8 (1815) (reprise du concours lors des Cent-Jours) ; 3°16 (1813) (procès-verbaux séances du jury) ; 3°18 (1813) (1ère séance du jury) ; 3°19 (1813) (séances du jury) ; 3°24 (1815) (travaux préparatoires terminés) ; 3°26 (20 novembre 1810) (Moniteur universel, programme) ; 3°27 (accusés réception circulaire du 15 décembre 1810) ; 3°35 (1810-1811) (envoi par les préfets d'échantillons de lin) ; 3°36 (1810-1811) (décret impérial ; éditions en langues étrangères ; programme) ; 3°52 (1810-1813) (nomination des membres du Jury : Joly, Pinel, Detrey ; en 1813 Arpin remplacement de Joly décédé ; Monge ; Molard ; Bardel) ; 3°107 ("Etat servant à constater la marche, les progrès et les résultats du travail relatif aux mécaniques à filer le lin présentées au concours" ; liste des concurrents) ; 3°111 (1813) (Molard autorisé à prendre les dispositions nécessaires pour que le jury chargé de l'examen puisse tenir ses séances au Conservatoire) ; 3°112 (1812) (échantillons de lin avec tableaux des prix entreposés au Conservatoire par le ministre) ; 3°117 (sur le jury, remplacement de Joly, situation du concours, clôture) ; 3°118 (registre incomplet des pièces relatives au concours) ; 3°120 (1813) (fermeture du concours ; dispositions

prises pour réunir les membres du Jury pour l'examen des machines réunies au Conservatoire) ; VOIR aussi : Q 204 (1816) (correspondance avec Bauwens) ; Q 338 (1816) (correspondance avec Detrey) ; U 24 (1813-1823) (métier de Julien Leroy) ; U 48 (1812) (chanvre et lin peignés du Bureau de Statistique) ; 10° 164 (1813-1823) (métier de Julien Leroy) ; Bibl. 389 (1810) (envoi échantillons de Munich) ; Bibl. 398 (1812) (lettre Bauwens) ; Dossiers manquants : 3°9 et 3°10 (reprise des travaux du concours) ; 3°40 (1812) (proposition lin filé à 164 000 aulnes la livre)

Lin Industrie : N 609 (an X) (C) ; 12°295 (BB)

Lin Peignage : U 40 (D) ; U 48 (1790, 1812) ; ' U 146 ' ; U 286 (D) ; U 1350 (1805) (BR) ; U 1429 (1800) (D, PL) ; U 1430 (1806-1814) (R, X) ; Importation / 1828 : U 752 / 1835 : U 944 / 1836 : U 904 ; Dossier manquant : U 755 (douane peignes à peigner le lin, 1828)

Lin Préparation : ' A 76 (1819) ' ; I 9 (M) ; ' N 320 ' ; Q 644 (D) ; T 588 (I 9) ; U 22 ; U 26 (1818) ; U 36 (1810-1813) (M, R) ; U 39 ; U 44 (M) ; U 45 (1817) (M) ; U 249 (BB) ; U 265 (1759) (D) ; U 287 (an XII) (C) ; U 289 (D) ; U 290 (1813) (R) ; U 293 (an X) (C, X) ; U 294 : U 629 (1788) (R) ; U 1484 (an V) (M) ; U 1503 ; U 1512 (I 9) ; U 1558 (1821) (C) ; U 1598 ; U 1601 (3°33) ; 12°96 (an VII -an X) : Importation / 1835 : U 653 ; U 935 / 1836 : U 896

Lin Teinture : U 627 (1788) (R)

Lin Tissage : U 283 (D) ; Importation / 1822 : U 415 / 1824 : U 447

Linge Gaufrage Plissage Calandrage : N 105 ; N 629 (1816) (X) ; Importation / 1823 : N 359 / 1828 : N 265 / 1829 : M 362 / 1829-1836 : N 544 / 1833 : V 241 / 1834 : V 28 ; V 29 / 1835 : N 258 ; V 68 ; V 69 ; V 157 ; V 379 (N 258) / 1836 : N 528 ; V 50 ; V 51 ; V 129 ; V 247 ; V 410 (N 528)

Lingotière : Importation / 1823 : D 59 ; D 60 ; D 61 / 1835 : D 13

Lit : N 369 (PL) ; N 392 ; N 395 (BR, PR) ; N 396 (1806) (X) ; N 397 (1788) (R) ; N 452 ; N 475 (Q 298) ; N 484 * (M, R) ; N 488* (R) ; ' N 602-N 603 an XII ' ; N 630 (1830) (X) ; 10°389 * (R)

Lithographie : M 25 (1818) ; M 39 ; M 40 (D) ; M 41 ; M 42 (1809) (C, D) ; M 43 (1816) (R) ; M 44 ; M 45 ; M 222 (1817) ; Importation / s d : Y 6 (E) / 1827 : Y 132 (E) ; Y 145 / 1835 : M 286 ; M 288 ; M 332 ; M 345 ; VOIR aussi : Presse à lithographier

Littérature : 12°336 à 12°339 ; 12°341 à 12°346 ; 1 2°348 à 12°352 : 12°355 à 12°364 ; 12°369

Livre Entretien : M 50 * (an III) ; 10°413 (an II)

Locomotive : A 74 ; Importation / 1835 : S 157 ; S 171 / 1836 : S 57 ; S 127 ; S 270

Longitudes Mesure : F 1 * (M) ; F 32-F 35 * (R) ; F 42 ; F 55-F 56 * ; ' K 38 * ' ; P 235 * (R) ; S 1 (an IX) (D, BR) ; S 167 * (R) ; 10°390 * (R)

Longueur Mesure : H 256 * ; R 14 (an III) (R) ; R 19 (D) ; R 74 (1793) ; R 75 (1733-1777) (D, BB) ; R 76 (an IV) ; Importation / 1825 : R 17 / 1836 : R 9

Loterie : N 499 (1787-1788) (R) ; 12°37 (an III-an IX) (X)

Lumière : M 351 (BB) ; N 654 (S 53) ; P 18 (an XIII) (X) ; P 24 (PL) ; P 25 (PL) ; P 79 (1787) (PR) ; P 197 (BB)

Lunette astronomique : F 18 (an XIII) (X) ; F 19 (1812) (X) ; P 256 (K 149)

Lunette astronomique achromatique : F 20 (1804-1809) ; F 54 (R) ; P 43 * (R) ; P 45 * (M, R) ; P 64 * (R) ; P 157 (PR) ; P 197 * (R) ; P 198 * (R) ; P 208 * (R) ; P 282 * ; P 301 (1806) ; P 302 (1806) (C) ; 10°389 * (R) ; 10°390 * (R)

Lunette binoculaire : P 108 (1787) (M) ; P 200 (1828) (BR, R)

Lunette et longue vue ; Importation / sd : P 53 ; P 145 ; P 151 ; P 159 / 1822 : P 253 / 1824 : P 50 ; P 52 ; P 144 / 1825 : P 54 / 1826 : P 133 / 1827 : P 55 / 1828 : P 166 / 1836 : V 247

Lustrage VOIR Calandre ; Linge

Lut : D 398 (an XI) (M) ; ' K 142 (an XII) ' ; X 90 (D 398)

Luzerne : Q 388 * (R)

Machine à calculer : C 16 ; C 77 (Q 254) ; E 1 (D) ; E 3 (1773) (D) ; E 6 (Q 254) ; G 67 (D) ; Q 254 (1818) ; 12°188 (an X) ; Bibl. 271 (1725) (PL)

Machine à colonne d'eau : A 264 (1814) ; B 14 (1783) (D, PL) ; B 58 (1803) (M, PL, R)

Machine à diviser les cercles : C 8 * (R) ; C 19 (1814) (X, T) ; C 29 (D) ; C 32 (1777-1811) (D, R, X) ; C 33 (1811) (D, X) ; C 38 (X, PL) ; C 75 (M) ; F 60 (1825) ; L 427 (M) ; 10°560 (an III) (X)

Machine à diviser la ligne droite : C 6 * (M, R) ; ' C 8 ' ; C 9 (R) ; C 35 (D) ; C 59 (P 202 ; C 8) ; C 71 * ; L 417 : L 426 * (R) ; L 440 (C 35) ; M 350 (an VIII) ; P 202 * (M, R) ; R 86 ; ' S 167 (PR) ' ; ' U 1409 * ' ; 10°389 * (R) ; 10°390 * (R)

Machine à laver le linge : N 117 (R) ; 10°389 (R)

Machine à vapeur : A 41 (BR) ; A 48 (1818) ; A 65 (T) ; A 68 (1816) (X) ; A 70 (BR, M) ; A 73 (an XI) ; A 74 (D) ; A 89 (1801) ; A 98 (an XIII) (R) ; A 250 (BR, PL, PR) ; A 251 (1836) (PL) ; A 252 (1836) (PL) ; A 254 (BR, PL) ; A 259 (an XIII-1807) (C, R) ; A 260 (an XIII) (R) ; A 262 (an VI-an VII) (R, X) ; A 263 (1817) (X) ; A 270 * (1792) (R) ; A 272 (Q 473) ; A 326 (1827) (PL) ; A 357 (an XIII) ; A 359 (T) ; B 94 (an XII) ; B 97 ; B 109 (an VI) (X) ; B 110 ; B 183 (T) ; B 359 (1819) (X) ; D 425 (importation) ; ' F 45 * ' ; K 150-K 151 (1813) ; L 33 (1812) (X, C) ; L 374 (1788) (D, R) ; M 37 (1821) ; N 222 (PR) ; N 279 (BR, D) ; Q 145 (1789-an XIII) (M) ; Q 149 ; Q 473-Q 475 * (1779, an IV) (M, PL) ; Q 494 (1818) (M) ; Q 704 * (an IV) ; S 125 * (R) ; S 222 (1821) (BR, M) ; S 271 (1816) (PR) ; T 23 ; T 158 (1815) (M) ; U 629 (1781) (PR) ; ' U 1350 ' ; ' [Bibl.] 8°18 (1803) ' ; [Bibl.] 8°32 (1721-1794) (BB) ; [Bi bl.] 8°99 (BBX) ; [Bibl.] 8°119 (1735 , 1707) (BR) ; 10°433 (1830) ; 10°441 (1828) (L) ; 10 °486 (1806-1808) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; 12°168 (1830) ; 12°290 (1829) ; Bib l. 15 (1783) ; Bibl. 168 (1816) (X) ; Bibl. 185 ; Bibl 404 (1814) ; Bibl. 413 (1817) ; Bibl. 418 (1819) (BR) ; Bibl. 514 (1815) (C) ; Bibl. 595 (1840) ; Importation / sd : A 5 ; A 8 ; A 39 ; A 206 ; A 241 ; A 246 ; A 332 ; T 488 / 1822 : T 473 / 1823 : A 57 ; A 255 ; A 277 ; K 63 / 1824 : U 1609 / 1825 : A 286 / 1825-1827 : A 288 ; D 121 ; N 408 ; N 410 / 1826 : A 347 ; C 41 / 1827 : A 344 ; N 429 ; P 248 / 1828 : P 85 ; P 236 / 1830-1831 : D 96 / 1833 : A 51 à A 54 ; A 56 / 1834 : A 37 ; A 38 ; A 125 ; A 127 ; A 131 ; A 145 ; A 146 ; A 151 à A 154 ; A 173 ; A 192 ; A 194 à A 196 ; A 201 ; A 204 ; A 207 ; A 211 ; B 198 ; D 36 ; L 430 / 1835 : A 55 ; A 101 ; A 108 ; A 122 ; A 155 ; A 158 ; A 159 ; A 179 ; A 181 ; A 183 ; A 184 ; A 212 à A 215 ; A 219 à A 221 ; A 230 ; A 231 ; A 237 ; A 238 ; A 240 ; A 242 ; A 243 ; A 245 ; D 12 ; N 258 / 1836 : A 26 à A 29 ; A 123 ; A 137 ; A 140 ; A 141 ; A 160 ; A 161 ; A 166 à A 168 ; A 170 ; A 172 ; A 174 ; A 175 ; A 186 à A 188 ; A 197 à A 200 ;

A 202 ; A 203 ; A 208 ; A 209 ; A 248 ; A 268 ; H 94 / 1837 : A 31 ; VOIR aussi :
 Chaudière à vapeur ; Locomotive ; Machine à vapeur marine

Machine à vapeur et autres moteurs thermiques Etude : A 18 (1808) (M) ; A 33 (1817) ; A 43
 à A 45 (1827) (D) ; A 46 (BR, M) ; A 49 (1808) (BR, PL) ; A 69 (1807) (C, X) ; A 256
 (1811) ; A 257 (1799) (BR) ; A 258 (1806) (C) ; A 261 (1810) (M) ; A 367 (P 301) ; ' B
 5 (1808) ' ; B 312 (1784) ; B 358 (1821) (X) ; H 182 (1784) (C) ; P 299 * ; P 301
 (1806) ; Q 605 (1794) ; T 23 (M, PL, BR)

Machine à vapeur marine : S 272 (1817-1818) (PR) ; Importation / sd : S 81 ; S 91 / 1825 : S
 80 / 1826 : S 99 / 1827 : S 184 / 1830 : S 92 à S 98 ; S 101 ; S 102 / 1831 : B 284 ; S
 79 ; S 85 ; S 89 ; S 213 (B 284) / 1832 : S 83 ; S 86 ; S 90 / 1833 : S 82 ; S 87 ; S 88 ;
 S 158 / 1834 : A 111 ; A 176 ; A 195 ; C 60 ; P 75 ; S 146 ; S 147 ; S 159 ; S 162 ;
 174 ; S 176 ; S 177 ; S 178 ; S 180-S 181 / 1835 : A 105 ; A 107 ; A 109 ; A 218 ; S
 143 ; S 145 ; S 150 ; S 154 ; S 155 ; S 156 ; S 161 ; S 163 ; S 164 ; S 179 ; S 183 ; S
 221 / 1836 : A 165 ; A 189 ; A 190 ; S 166 ; S 168 ; S 169 ; S 170 ; S 173 ; S 175 ; S
 220

Machine de compression : P 63 * (R) ; Bibl. 308 (an VI)

Machine électrostatique : D 167 ; P 27 ; P 136 ; P 237 (1802) (PL) ; P 241 (1814) ; 10°25 (an
 IX) (X) ; 10°111 (an VIII) (X) ; Importation / 1823 : P 95 / 1825 : P 92 ; P 94 / 1833 : P
 93

Machine élévatoire : B 1 (1806) (M) ; B 2 (1774) ; B 3 (1816) ; B 4 (1807) (M, PL) ; B 7
 (1772) (PL) ; B 9 (PL) ; B 10 (1783) (M, PL) ; B 12 (1791) ; B 16 (an XIII) (R) ; B 17
 (1816) (D) ; B 18 (1783) (R) ; B 20 (1783) (M) ; B 22 (X) ; B 23 (1782) (M, PL) ; B 26
 (1821) (X) ; B 27 (PL) ; B 28 (an XII) (M, PL) ; B 29 (1786-1810) (M, X) ; B 30 ; B 32
 (1810) (D, PL) ; B 35 (1727) (PL) ; B 37 (1685) ; B 38 (M) ; B 39 (1817) (D) ; B 41
 (1807) ; B 43 * (1786-1818) (M, PL, R, PR) ; B 51 (1806) ; B 52 (an XII) ; B 56 (1806)
 (X) ; B 59 (1783) (PL) ; B 60 (1795) (M, PL) ; B 64 * ; B 66 * (R) ; B 69 * ; B 74 * (M) ;
 B 93 (an VIII) (PR) ; B 97 ; B 112 * (M, R) ; B 115 * (M, R) ; B 163 * (R) ; B 173 * ; B
 226 * (PL) ; B 228 * (M, PL) ; B 275 ; B 280 (BR, M) ; B 304 * ; B 310 * (M, PL) ; B
 312 (1784) ; B 315 (an VII) ; B 319 (N 18) ; B 321 ; B 338 (A 92, A 205) ; B 340 (an
 XI) ; ' B 341 (an XII) ' ; B 342 * ; ' B 343 (an XII) ' ; ' B 346 ' ; B 349 (an VIII) (M) ; B
 350 * ; B 358 (1821) (X) ; B 361 (C 75) ; B 362 (H 142) ; B 363 (H 191) ; B 364 (N 18)
 ; C 75 (M) ; ' G 14 * ' ; G 18 * ; G 94 * ; H 191 * ; H 279 * ; N 18 ; ' N 311 * ' ; N 487 ; '
 N 649-N 650 (an XIII) ' ; ' Q 215 ' ; ' Q 449 * ' ; S 5 * ; S 245 * (R) ; T 23 (M, PL) ; ' T
 25 (an X-an XII) (BR) ' ; T 566 * ; U 542 ; [Bibl.] 8°51 (1773-1801) (BB) ; [Bibl.] 8°85
 (1818) (BBX) ; 10°246 (1822) (X) ; 10°353 (1812-182 1) ; 10°364 * ; 10°389 * (R) ;
 10°390 * (R) ; 10°440 (1826) (X) ; 11°93 (1817) ; 1 2°354 ; Bibl. 166 (1816) ; ' Bibl.
 526 (an XII) (M) ' ; VOIR aussi Pompe

Machine-outil : M 415 (an VI) ; P 67 ; Importation / sd : L 225 ; L 227 / 1825 : L 313 / 1827 : L
 351 / 1829 : L 310 ; L 311 ; L 312 / 1831 : L 412 / 1835 : L 206 ; L 208

Machine pneumatique : ' C 8 ' ; C 21 (1788) (C) ; ' G 8 ' ; P 63 * (R) ; P 81 (PR) ; P
 202 * (R, M) ; 10°123 (1806) (X) ; 10°152 (1814) ; 10°390 * (R) ; Bibl. 114 (an IX)

Maçonnerie : S 125 * (R)

Magnétisme : P 14 (M) ; P 34 (1758) (M) ; P 98 (1785) (PR) ; P 178 ; P 296 (1817)

Maïs : Q 657 (M) ; Q 727 (1816-1818) (C) ; Importation / 1834 : Q 526 ; 1835 : Q 549

- Malle poste , Diligence : ' G 10 * ' ; S 233 (1806) (BR, M) ; S 244 (1791-1793) (C, T)
- Manège : A 1 * (M) ; A 267 ; A 275 (an VII) ; A 316 * ; B 304 * ; B 315 (an VII) ; B 321 ; B 345 (D) ; B 348 (an VI) (M, R) ; C 6 ; D 152 (1792) ; D 379 (5^e) ; L 314 (1785) (R) ; L 423 (1812) (R) ; L 424 (M) ; N 487 ; Q 37 (an VII) (BR) ; Q 153 ; Q 160 * (R) ; Q 208 (1819) (X) ; Q 209 (R) ; Q 212 (1818) (C) ; Q 306 * (R) ; Q 310 ; Q 587 ; Q 594 (1789) (M) ; Q 663 (1789) ; Q 666 (1773-1777) (R) ; Q 699 * ; T 115 (1812-1814) ; T 215 (1788) (R) ; T 566 * (M, PL) ; U 346 (D) ; U 1420 (1817) (BR) ; U 1433 (D) ; 12^e281 (1831) (X) ; Importation / sd : A 295 ; Q 92 ; Q 415 ; T 267 / 1821 : A 289 ; T 344 / 1822 : A 290 ; S 103 / 1824 : Q 270 / 1825 : A 291 / 1826 : M 176 / 1827 : Q 416 / 1828 : U 489 / 1832 : A 294 ; Q 267 / 1833 : A 287 ; A 293 / 1834 : A 40 ; A 126 ; A 143 ; A 193 ; H 89 / 1835 : A 100 ; A 102 ; A 103 ; A 210 ; A 237-A 238 ; A 244 ; T 414 ; T 415 ; T 416 / 1836 : A 138 ; Q 326 ; T 284 ; T 285 ; U 811 ; U 846-U 848
- Manganèse : O 30 ; ' X 14 ' ; X 52 (1819) ; X 87-X 88 (1773-1776)(R)
- Manivelle : I 2 ; 10^e185 (an II) (X)
- Manomètre : P 303 (an IX) (R) ; Importation / 1832 : A 305 / 1834 : A 130 ; A 149 / 1835 : A 269 / 1836 : A 358
- Marais , Dessèchement : B 64 (an VI) ; B 113 (1792) (M, PL) ; B 115 * (M, R) ; B 277 (1825) (PR) ; B 304 ; ' B 312 (1784) ' ; B 347 (an XIII) ; B 349 (an VIII) (M) ; H 258 (B 349) ; H 260 (B 347) ; X 18 (1810) (D)
- Marbre : H 122 (M) ; H 244 (Q 650) ; H 263 (B 286) ; H 295 ; L 374 (1788) (D, R) ; L 397 (Q 650) ; L 443 (B 286) ; Q 650 * ; 10^e135 (an IX) (X) ; Importation / 1824 : H 243 (L 355) ; L 172 ; L 355 / 1825 : L 175 / 1836 : A 186 ; A 187 ; H 94
- Marc de raisin : D 33 (1787) ; N 311 * (M, R)
- Marémotrice , Energie : A 283 ; B 349 (an VIII) (M) ; S 65-S 66 (1818) (M) ; 10^e482 (1806-1808)
- Marque , Marchandises : ' M 220 (1818) ' ; M 454 (1816) (R, C)
- Martinet : B 66 * ; D 242 * (R) ; D 301 (an II) ; K 37 * (R) ; L 54
- Matelas : N 606 ; N 607 ; V 113
- Matériau , Résistance : ' D 432 (1821) (BB) ' ; H 293
- Mathématiques : C 4 * ; C 53 * ; P 106 * ; ' P 208 * ' ; P 299 * ; 10^e364 * ; 12^e266 ; 12^e267 ; 12^e347
- Mathématiques , Instrument : C 13 (1827) (D) ; C 18 ; C 21 (1788) (C) ; C 22 (an VI) ; F 14 (an XIII-1809) (X) ; F 39 (Q 450) ; Q 450 * (M) ; Importation / 1824 : C 30 / 1825 : C 73 / 1826 : C 31 / 1834 : C 3
- Matières premières : 12^e89 (D, T) ; 12^e108 (1790)
- Mâture , Voilure , Cordage : ' S 2 ' ; S 215 (B 116) ; ' S 246 (BB) ' ; S 268 * (R)
- Mécanique : K 10 (D) ; I 5 ; I 6 (M) ; Q 605 (1794) (BB) ; ' T 620 (an XI) ' ; 7^e132 (an VII-an VIII) (M) ; [Bibl.] 8^e6 (1821) (BBX) ; [Bibl.] 8^e7 (1817) (BBX) ; [Bibl.] 8^e44 (1565-1704) (BB) ; [Bibl.] 8^e49 (1607-1739) (BB) ; [Bibl.] 8^e53 (1782) (BB) ; [Bibl.] 8^e57 (BB) ; [Bibl.] 8^e75 (an VII) (C) ; [Bibl.] 8^e76 (1819) (BB X) ; [Bibl.] 8^e86 (1818) (BBX) ; [Bibl.] 8^e88 (1818) (BBX) ; [Bibl.] 8^e119 (1814) (C) ; 9^e43 (an VIII) (C) ; 10^e49 (1816) ; 12^e90 ; 12^e257 (1788) ; 12^e284 ; ' 12^e312 ' ; Bibl. 326 (an VIII) ; VOIR aussi Mouvement ,

Transformation

Mécanique , Chimie : P 35 (M) ; Importation / 1824 : X 4

Mécanisation : 10⁶08

Médecine , Chirurgie : I 9 (D) ; N 184 * ; N 299 ; N 314 * (C, R) ; N 319 ; N 364 (1^o107) ; N 382 (1820) (X) ; N 383 (an VIII) (R) ; N 388 ; N 395 (BR, PR) ; N 396 (1806) (X) ; N 451 (1818) ; N 456 ; N 457 (1806) (M, R, PR) ; N 458 ; N 459 (an X) ; N 460 ; N 470 (an V) (D) ; N 471 * ; N 482 * (R) ; N 483 * (R) ; N 484 * (M, R) ; N 487 * (R, PL) ; N 488 * (R) ; N 493 ; N 494 (M) (1791) ; N 497 (1793) (R) ; N 500 * ; N 501 (1785) (BB) ; N 502 (1762) (BB) ; N 505 * (R) ; N 506 * (R) ; N 512 ; N 513 * (R) ; N 518 (1835) ; N 526 (I 9) ; N 545 (P 225) ; N 608 ; N 610 ; ' N 615 (1770) ' ; N 618 * ; N 623 * ; N 624 * ; N 626 * ; N 634 (R) ; N 636 * ; N 655 (U 1586) ; Q 175 * ; Q 562 (an VIII) (R) ; 7^o103 (1840) (R) ; [Bibl.] 8^o100 ; 10³90 * (R) ; 12^o329 (1758) ; 12^o330 (M) ; 1^o134 (G 14)

Menuiserie : H 1 (PL) ; H 24 ; H 101 (1786) (M) ; H 193 ; H 220 (Q 33) ; H 247 ; H 291 ; L 38 ; L 404 (Q 239) ; ' P 278-P 279 * ' ; Q 33 ; Q 239 (1778) (M) ; Q 709 (1790-an III) (T) ; T 93 (an IX) ; T 680-T 682 (PL) ; 10⁵4 (an V-an IX) (X) ; 10³25 (an IX) (X) ; 11⁸3 (X, T)

Mercure : T 28 (1818) (R) ; T 29 (1809) (M, PL) ; Bibl. 258 (1783) (C)

Messagerie : Bibl. 401 (1814) (PR)

Métallique , Construction : Bibl. 220 (1857)

Métallisation , Tissus : D 159

Métallurgie : D 175 (BR, M) ; D 179 (BR, M) ; Bibl. 133 ; Bibl. 312 (an VII)

Métaux , Travail du : C 56 ; D 298 ; L 36 (D) ; L 68 ; L 438 (D 298) ; L 451 * (R) ; P 215 ; T 409 * (M, R) ; T 410 * (R) ; Importation / sd : L 227 ; VOIR aussi Polissage , Métaux

Métier , Industrie textile : U 78-U 85 ; U 1437 ; U 1555 ; U 1556 -VOIR aussi : Broderie ; Dentelle ; Filature ; Filoselle ; Lacet , Cordonnet ; Passementerie ; Piqué ; Tapis ; Tulle ; etc

Métier à bas : ' A 92 (an XI-XII) ' ; K 35 * (R) ; L 21 (D, X) ; L 417 (D) ; N 500 * (R) ; P 201 * (R) ; U 49 (an X-1809) (C) ; U 53 (1820) (X) ; U 59 (PL, D) ; U 68 (an XIV) (R, X) ; U 70 (1785) (X) ; U 73 (1801, 1806) (C) ; U 74 (1784) (R) ; U 76 (1812) (X) ; U 77 (1785) ; U 78-U 85 ; U 83 * (R) ; U 86 ; U 87 (D) ; U 88 ; U 89 (1785) (R) ; U 177-U 181 ; U 216 (1776-1835) (C, X, R) ; U 217 * ; U 221 (1786-1788) (C, D, X) ; U 222 (1778-1809) (C, M, X) ; U 534 * (R) ; U 592 * (1745-1792) (R) ; U 645 (an X) (X) ; U 664 * (1792-an IX) (R, X) ; U 671 * (R) ; U 743 (1745-an VII) (R, X) ; U 876 (1780-1787 ; 1818-1821) (R, X) ; U 1314 * (1779-an III) (R) ; U 1315 * (D) ; U 1316 ; U 1317 ; U 1318 (an VI-1809) (R) ; U 1332 ; U 1406 (1806) (R, PR) ; U 1407 (an XII-1810) (R, PR, BR, X) ; U 1414 (1829) (BR, M, PL) ; U 1436 (1808) (C, X) ; U 1438 (1791, an VIII) (C, E, BR) ; U 1439 (1809) (C, X) ; U 1441 * (R) ; U 1461 ; U 1524-U 1528 (an VI) (X) ; 10¹23 (1806) (X) ; 10³89 * (R) ; 10³90 * (R) ; Bibl. 557 (1807) (C) ; Importation / sd : U 604 ; U 606 ; U 621 ; U 623 / 1821 : U 618 ; U 620 ; U 622 / 1824 : U 602 ; U 613 ; U 614 ; U 616 ; U 617 ; U 949 (E) / 1825 : U 1543 (E) / 1826 : U 605 ; U 610 ; U 611 ; U 612 / 1828 : U 624 ; U 625 ; U 626 / 1829 : U 615 / 1830 : U 603 ; U 608 ; U 609 / 1832 : U 607 / 1834 : U 496 (E) ; U 576 (E) ; U 885 / 1835 : U 947 ; U 948 (E) / 1836 : U 518 ; U 836 (E) ; U 865 (E) ; U 866 (E) ; U 914 (E) ; U 1263 ; U 1264

Métier à ruban : U 186 (1809) (C, T, X) ; U 589 (R, H) ; U 591 (1793) (D) ; U 593 * (R) ; U 1367 (an VI) (X) ; U 1369 (an XI-an XII) (C) ; U 1371 ; U 1372 ; 10°390 * (R) ; Importation / sd : U 421 ; U 740 ; U 1175 ; U 1177 ; U 1185 ; U 1209 ; U 1212 ; U 1213 ; U 1216 ; U 1222 / 1822 : U 1211 ; U 1217 / 1823 : U 1210 ; U 1221 / 1824 : U 1208 ; U 1215 ; U 1216 ; U 1218 / 1825 : U 1183 ; U 1205 ; U 1206 / 1826 : U 1202 ; U 1203 ; U 1204 / 1827 : U 1188 ; U 1190 à U 1200 / 1828 : U 1182 ; U 1184 ; U 1186 ; U 1187 ; U 1189 / 1830 : U 1180 ; U 1181 / 1831 : U 1176 ; U 1178 / 1833 : U 1225 / 1834 : U 499 ; U 500 / 1836 : U 869 ; U 918

Métier à tisser : K 35 * (R) ; T 41 ; U 1 (1806) (C) ; U 124 (1784) ; U 195 (1818) ; U 239 * (R) ; U 241 (1809) ; U 242 (1791-1817) (R, H) ; U 247 (1808-1827) (C, R, D) ; U 251 (an XIII-1811) (C, R, BR, X, PR) ; U 257 (1760) (T) ; U 268 (D) ; U 274 (an III) (C, D) ; U 373 ; U 543 * (M, R) ; U 585 (1814) (BR, D) ; U 593 * (1787) (R) ; U 637 ; ' U 671 * ' ; U 672 * (R) ; U 722 ; U 744 (1816-1828) (BR, X, R) ; U 876 ; U 1309 (an XI) (D, PL, R) ; U 1323 (D) ; U 1351 (1801) (C) ; U 1353 (an XI-an XII) (BR, C) ; ' U 1354 ' ; U 1362 (1813) (X) ; U 1366 (1813) ; U 1375 (H, D) ; U 1376 (D) ; U 1377 ; U 1378 (PL) ; U 1408 (1827) (BR, M) ; U 1412 (1828) (BR, M, PL) ; U 1425 (PL) ; U 1426 ; U 1428 (1817) (BR, D, PL) ; U 1452 (T) ; U 1461 ; U 1541 (an XIII) (BR, R, X) ; U 1577 (1807) (C) ; U 1579 (1817-1829) (X, C) ; U 1602 (3°33) ; U 1608 (an IX-an XIV) (C, R) ; [Bibl.] 8°59 (1686) (BB) ; 10°390 * (R) ; 10°580 (1 827-1828) (BR, X) ; 12°202 (an X) ; Bibl. 113 (an IX) ; ' Bibl. 130 (an XII) ' ; Bibl. 304 (an V) ; Bibl. 364 (an XIII) ; Bibl. 368 (1805) ; Bibl. 379 (1808) ; Importation / sd : U 404 ; U 406 ; U 410 ; U 414 ; U 418 ; U 421 ; U 430 ; U 1143 ; U 1144 ; U 1588 / 1821 : U 405 ; U 407 ; U 408 ; U 409 ; U 411 / 1822 : U 415 ; U 417 ; U 449 / 1823 : A 338 ; U 412 ; U 416 ; U 419 / 1824 : U 443 ; U 444 ; U 445 ; U 447 / 1825 : U 391 à U 395 ; U 397 ; U 399 à U 403 ; U 413 ; U 422 ; V 251 / 1826 : U 423 (E) ; U 424 ; U 425 (E) ; U 426 ; U 428 ; U 429 / 1827 : U 432 ; U 433 ; U 1062 / 1828 : U 420 ; U 434 ; U 435 ; U 437 ; U 1231 / 1829 : U 442 ; U 448 / 1830 : U 438 ; U 440 ; U 441 ; U 463 / 1833 : U 439 / 1834 : U 500 ; U 519 ; U 578 ; U 583 ; U 889 ; U 964 / 1835 : U 538 ; U 541 ; U 547 ; U 551 ; U 553 ; U 661 ; U 775 ; U 1546 / 1836 : U 514-U 515 ; U 517 ; U 776 ; U 844 ; U 872 ; U 899 ; U 1248 ; U 1252 ; VOIR aussi Façonné

Mètre : R 23 ; R 85 (an IV-an V) (D) ; R 96 (1793-an III) ; U 1365 (an VI) (R) ; ' U 1409 * ' ; 10°389 * (R) ; 10°438 (an IV-an V)

Meule : A 313 * (an II-an IV) (R) ; I 1 ; I 21 ; Q 38 ; Q 39 (an VIII) (X) ; Q 40 ; Q 41 (an XI) (X) ; Q 146 (1807) (C) ; Q 147 (1800) ; Q 162 (an XII) (R) ; Q 306 ; Q 473-Q 475 * (M) ; Q 483 (1783) (M, PL) ; Q 491 ; Q 570 (1807) (M) ; Q 593 ; Q 637 (PL) ; Q 668 ; Q 687 (1771) (PL) ; Q 731 (A 313) ; T 374 (an XII) (C) ; T 668 ; 10°139 (an VII-an VIII) (X) ; Bibl. 333 (T) ; Dossiers manquants : Q 584 ; Q 589 (relevage) ; 10° 188 (moulin antique, envoi 1813)

Meule à aiguiser : Importation / 1830 : T 398

Meunerie : A 205 ; Q 39 (an VIII) ; Q 311 (an II)

Mica : N 495

Micromètre , Vernier : F 18 (an XIII) (X) ; F 19 (1812) (X) ; F 53 (10°193) ; P 62 (R) ; P 265-P 267 (an XII) (X) ; P 202 * (M, R) ; 10°172 (1825) (X) ; 10°193 (1811) (X)

Microscope : M 349 ; P 46 * (R) ; P 65 * (R) ; 10° 91 (an XII) ; 10°389 * (R) ; 10°390 * (R) ; Importation / 1827 : P 155 / 1831 : P 152 / 1836 : P 73

Millet : ' T 506 ' ; T 508 (1788) (D)

Mine : ' B 66 * ' ; D 202 (1785) ; D 305 (an II) ; D 328 (1793) ; D 412 (M) * ; D 419 * (R) ; ' N 170 * ' ; T 146 (an III) (R) ; 10°169 ; Bibl. 287

Mine , Broyage , Lavage : D 258

Mine , Epuisement : B 31 (D) ; B 71 (an III) (R) ; B 306 (1782) (BR, M) ; 10°482 (1806-1808)

Mine , Exploitation : D 126 (1772) (R, PL) ; D 129 ; P 109 (1827) (D, PL)

Mine , Machine à vapeur : Importation / 1834 : B 198

Mine , Matériel : D 427 (H 233) ; H 233 (D) ; Importation / sd : K 81 ; D 434 (K 81) / 1819 : A 47 ; VOIR aussi : Lampe de mineur ; Sondage , Mine

Mine de Beauvais : R 79 (1766 ; 1790) (M, L)

Mine explosive : H 234 (D) ; P 225-P 227 (X)

Minéralogie : D 244 * (M, R) ; D 309 (an III) ; O 136 ; P 203 * (M) ; T 566 * ; 7°25 (1840) (M) ; 12°282 (X)

Minium : ' X 22 ' (1808)

Miroir : N 592 (1807) ; ' N 599-N 600 (an XII) (BR) ' ; P 20 (1809) (X) ; P 21 ; P 22 (an V) (D) ; P 242 (1803) (PL) ; T 374 (an XII) (C) ; Bibl. 113 (an IX)

Moire : U 1410 (1740) (M) ; U 1464 (1792) (X) ; V 457 (U 1464) ; Importation / 1825 : U 1201

Moissonneuse : Q 220 (1818) ; Q 479-Q 482 * (M, PL) ; Bibl. 265 (1788)

Monnaie : ' D 411 * ' ; R 67 ; R 68 (an II) (L) ; R 77 (D) ; R 81 (1753-1781) (D, R) ; 12°33 (an II) (R) ; 12°324 (H)

Monnaie et Médailles , Fabrication : C 6 ; D 8 ; D 138 ; D 308 (PL) ; ' D 396 ' ; D 417 * (M PL) ; D 422 (1821) (X) ; D 426 ; D 431 (an XII) (L) ; L 451 ; 12°60 (1791-1792) (BR, D)

Montre : G 8 * ; G 10 * (R) ; G 11 * (R) ; G 13 * ; G 14 * (R) ; G 15 (1772-1800) ; G 16 * (1780-1793) (R) ; G 17 * (M) ; G 27 (1807) (BR, D, PL) ; G 28 (an IX) ; G 29 (D) ; G 30 (1401-1500 , 1809) (R, X) ; G 40 (an V) (R, X) ; G 87 (an IX) (PR) ; G 98 * (M) ; H 251 * (R) ; 10°389 * (R) ; 10°390 * (R) ; 12°197 (a n X) ; 12°247 (an X) ; Bibl 363 (1780)

Moteur : A 2 * ; S 27 (1830) (BR, D)

Mouchette : 12°241 (an X)

Mouchoir : V 368 (1786) (T)

Moule : D 250 (1810) (X) ; D 354 (1827) (M) ; D 426 (1776-1806) ; U 26 (1818) (C) ; Importation / sd : O 103 / 1824 : O 110 / 1827 : B 157 ; B 158 / 1828 : M 455 / 1829 : D 369 / 1830 : D 63 ; D 64 ; D 73 ; D 341 ; N 569 (D 64) / 1831 : K 15 / 1833 : D 62 / 1834 : D 37 ; O 10 ; T 341

Moulin : A 78 (1818) ; A 79 (an IX) (M, PL) ; A 82 ; A 85 (1813) (R) ; A 88 (BB) ; A 89 (1801) ; A 91 (1806) (C, X) ; A 97 (M) ; A 98 (an XIII) ; A 249 (1791) ; A 253 * (R) ; A 275 (an VII) ; A 276 ; A 283 ; A 304 (1772) ; A 308 (an XI-1806) ; A 321 ; B 15 (1783) ; F 45 * ; I 1 (1770) ; I 7 (M) ; I 8 (M) ; I 9 (M) ; I 17 (R) ; I 21 ; ' L 403 (BB) ' ; Q 153 ; Q 160 * (R) ; Q 206 (1817) ; Q 208 (1819) (X) ; Q 239 (1778) (M) ; Q 259 (1785) (M) ; Q 261 * (M) ; Q 310 ; Q 335 (1839) (BR, X, R) ; Q 412 (PL) ; Q 444 (1813) (X) ; Q 473-Q 475 * (M, PL) ; Q 477 * (M, R) ; Q 500 (1781) (R, PL) ; Q 562 (an VIII) (R) ; Q 591 (an IV) ;

Q 592 (M) ; Q 650 * ; Q 666 (1773-1777) (R) ; Q 668 ; Q 669 (PL) ; Q 670 (M, PL) ; Q 680 (I 7 ; I 8) ; Q 699 * ; Q 704 (an IV) ; S 125 * (R) ; T 368 (I 17) ; ' T 694 * ' ; ' U 671 * ' ;

Moulin à blé : A 64 ; A 84 (1814) ; A 205 * ; L 451 * (R) ; Q 145 (1789-an XIII) (M) ; Q 202 (1806) (R) ; Q 240 (D, PL) ; Q 306 * (R) ; Q 483 (1783) (M, PL) ; Q 494 (1818) (D) ; Q 585 (1783) (M, PL) ; Q 586 (1788) (PL) ; Q 594 (1789) (M) ; Q 647 (1820) (X) ; Q 661 (1788) (D) ; Q 667 (an XIII) (R) ; Q 691 * ; T 614 (B 50) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; Bibl. 333 ; Bibl 358 (an XII) ; Importation / sd : T 428 / 1823 : Q 404 / 1826 : A 9 ; Q 411 / 1827 : Q 416 ; Q 417 / 1833 : A 328

Moulin à bois de teinture VOIR Bois de teinture

Moulin à bras : A 63 ; A 77 (1818) ; A 83 * ; A 84 (1814) (R) ; A 97 ; B 91 (1814) (X) ; L 10 (1814) (C) ; L 451 * (R) ; Q 142 (1814) ; Q 145 (1785) ; Q 146 (1814) (X, D) ; Q 160 * (R) ; Q 201 (1817) (X) ; Q 205 (1817) ; Q 207 (1775, 1817) (PR, X, BB) ; Q 305 (R, PL) ; Q 306 ; Q 398 (PL) ; Q 447 * (R) ; Q 468 * (M, PL, R) ; Q 502 (BB) ; Q 576 * (PL, R) ; Q 583 ; Q 588 ; Q 590 ; Q 659 ; Q 690 (1807) ; T 612 (B 91) ; 10°207 (1812-1816) ; 11°94 (1817) ; Importation / 1823 : Q 403 ; T355 / 1826 : Q 413 ; Q 430 ; T 349 / 1828 : Q 432 ; T 347 / 1832 : Q 422 / 1834 : B 216

Moulin à brique VOIR Brique , Fabrication

Moulin à broyer les couleurs : B 70 * (M, PL) ; I 17 (R) ; Q 261 * ; Q 398 (PL) ; T 63 (1807) (D) ; T 69 (M, PL) ; T 368 (I 17) ; T 613 (B 70) ; U 1455 ; Importation / sd : T 486 / 1823 : Q 624 ; T 339 (Q 624) / 1826 : V 242 / 1827 : T 491 / 1829 : T 490 / 1834 : T 328

Moulin à broyer les haricots : N 639 (1826) (X)

Moulin à broyer le lin : ' A 76 (1819) ' ; Q 644 (D) ; I 9 (M) ; T 588 (I 9) ; U 1512 (I 9) ; U 1558 (1821) (C)

Moulin à café , Moulin à poivre : T 196 (D) ; T 204 (1829) (BR, M) ; T 640 (an IX) (X)-Importation / 1824 : N 473 ; Q 399 / 1825 : Q 408 / 1835 : T 427

Moulin à charpie : I 9 (M) ; N 526 (I 9) ; T 588 (I 9)

Moulin à chicorée : Importation / : 1823 : T 355 ; 1828 : T 347

Moulin à drêche : T 501 (D) ; 10°557 (1816) ; Importation / 1826 : T 351 / 1828 : T 348 / 1835 : T 335 / 1836 : B 171 ; T 611 (B 177)

Moulin à eau VOIR Roue hydraulique

Moulin à farine : A 84 (1814) (R) ; A 85 (1813) (R) ; A 89 (1801) ; A 85 (1813) (R) ; A 89 (1801) ; A 98 (an XIII) (R) ; A 260 (an XIII) ; A 276 ; A 313 * (an II-an IV) ; I 8 (M) ; M 42 (1809) (C) ; O 3 ; P 15 ; Q 38 ; Q 209 (R) ; ' Q 219 (BB) ' ; Q 555 ; Q 586 ; Q 593 ; Q 595 ; Q 596 (PL) ; ' Q 605 (1794) ' ; Q 659 ; Q 662 (1785) ; U 629 (1781) (R) ; Importation / sd : Q 415 ; Q 445 / 1822 : T 473 / 1824 : Q 407 / 1832 : Q 420 / 1834 : Q 652 / 1835 : T 429

Moulin à foulons : I 9 (M)

Moulin à garance : Importation / 1835 : A 106 / 1836 : A 239

Moulin à grain : I 17 (R) ; Q 25 ; Q 434 (PL) ; Q 458-Q 460 (1804) (D) ; T 368 (I 17) ; Importation / sd : Q 418 / 1824 : Q 399 ; Q 409 ; Q 425 / 1825 : Q 408 ; Q 617 / 1826 : Q 414 / 1828 : Q 120 / 1832 : U 421 / 1834 : Q 523 ; Q 654 / 1835 : N 258 ; Q 484 ;

Q 507

Moulin pour le gruau d'avoine : T 501 (D)

Moulin à huile : I 9 (M) ; Q 261 * ; Q 494 (1818) (D) ; T 639 ; U 1455 ; V 460-V 469 (D) ; Importation / sd : T 220 ; T 224

Moulin à indigo : ' D 428 (1792) ' ; Q 447 * (R) ; T 593 (D 428) ; T 640 (an IX) (X) ; Importation / 1835 : N 258

Moulin à moutarde : Q 151 (PL) ; T 501 (D) ; Importation / sd : T 519 / 1833 : T 346 / 1835 : T 427 ; T 431 ; T 435

Moulin à orge : I 8 (M) ; N 609 (an X) ; Q 72 (D) ; Bibl. 339 (an IX) ; Bibl. 421 (1823) (X) ; Importation / 1825 : Q 410 ; Q 616 / 1826 : T 349 / 1828 : Q 431 / 1835 : Q 521 / 1836 : Q 538

Moulin à poivre VOIR Moulin à café , Moulin à poivre

Moulin à poudre : C 6

Moulin à sarrasin et à millet : ' T 506 '

Moulin à sucre : K 150 (1813) ; T 446 (1785) (R) ; T 502 (M) ; T 521 (D, T) ; T 581 (K 150) ; T 638 (an IX) (C) ; T 640 (an IX) (X)

Moulin à tan : T 495 (PL) ; T 498 (1806) ; T 510 (D) ; Importation / 1821 : T 344 ; T353 / 1824 : T 356 / 1826 : T 350

Moulin à vent et énergie éolienne : A 32 (1818) (R) ; A 42 (D) ; A 58 (an X) ; A 59 ; A 60 (D) ; A 61 (1780) (M) ; ' A 76 (1819) (X) ' ; A 81 (an IX) (M, PL) ; A 86 (M) ; A 87 (1801) (R, X) ; A 90 (an IX, 1809) (X) ; A 92 (an XI-an XII) (R) ; A 93 ; A 94 (1806) (X) ; A 95 (1791) ; A 96 * (M, R) ; A 99 (1806) (PR, X) ; A 205 * (M) ; A 247 (1835) (M, R, PR, X) ; A 265 (U 1457) ; A 273 (Q 261) ; A 282 (I 7 ; I 8) ; A 311 (PL) ; A 312 ; A 314 (1818) (X) ; A 315 (an XI) (X) ; A 359 ; A 361 (P 241) ; A 363 (B 50) ; A 365 (B 269) ; B 30 ; H 282 ; I 8 (M) ; L 403 ; O 107-O 108 (an X) ; P 135 ; P 241 (1814) ; Q 261 * (M) ; U 1457 * ; V 76 (1806) (BR) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; 12°167 (an V) ; Bibl. 313 (an VII) ; Bibl. 353 (an XI) ; Bibl. 361 (an XII) ; Bibl. 595 (1835) (C) ; Importation / 1832 : Q 420 / 1836 : A 164

Moulin portatif : Q 70 (1802) (X) ; Q 76 (1775) (D) ; Q 142 (1814) ; Q 143 (M) ; Q 144 (PR) ; Q 203 (1817) (PR, PL) ; Q 207 (1775-1817) (PR, X, BB) ; Q 210 (1813) (D, PL) ; Q 486 (D, PL) ; Q 496 (1813) (C) ; Q 727 (1816-1818) (C) ; 11°24 (1813-1815) ; 11°28 (1814) ; Bibl. 402 (1814) ; Importation / 1824 : Q 425 / 1825 : Q 617

Mousseline : U 543 * (M, R) ; U 632 (1790-1793) (T) ; U 696 (R) ; U 1610 (10°542) ; U 1611 (10°543) ; 10°542 (1724 , 1749) (R) ; 10°543 (1724 , 1749) (R) ; 12°202 (an X) ; Importation / 1836 : V 66

Moutarde VOIR Moulin à moutarde

Mouton à battre : H 184 (an IX) (L) ; ' Q 605 (1794) ' ; 10°31 (an II, 1806) (X) ; Importation / 1833 : H 103 ; VOIR aussi Pilotis

Mouture : Q 76 (1775) (D) ; Q 149 ; Q 204 (1815) ; Q 259 (1785) (M) ; Q 493 ; Q 501 (D) ; Q 559 (an III) (L) ; Q 591 (an IV) ; Q 703 * ; ' R 88 (an XIII) ' ; T 508 (1788) (D) ; T 565 (R 88) ; U 629 (1781) (R) ; 10°364 *

Mouvement , Horlogerie : G 42 ; F 16 ; G 128 (F 16) ; 12°247 (an X)

Mouvement , Transformation : I 1 (R) ; I 4 (1806) (X) ; I 11 à I 16 ; I 24 ; I 26 (an XII) ; P 257 (I 14-I 15) ; P 72 ; ' Q 605 (1794) ' ; U 312 ; Bibl. 174 (1818) (X)

Mouvement perpétuel : G 38 ; ' H 214 ' ; I 14 ; I 15 ; P 243 (an XIII) ; P 255 (H 214) ; P 257 (I 14-I 15) ; P 296 (1817) ; P 298 (1790-1795) (BR, D)

Moyeu avec graisseur : Q 604 (1818) (R) ; S 54 (an XII) (R) ; ' S 72 '

Mule Jenny : L 67 ; U 55 ; U 113 (an XIII-1807) (C) ; U 120 (1811) (X) ; U 121 (D) ; U 161 (R) ; U 349 (D) ; U 699 (1790) (D) ; U 706 (1788) ; U 1311 (D) ; U 1535 (D) ; U 1560 (T) ; 10¹75 (1811) ; 10²38 (1816) (X) ; Importation / 1832 : U 1031 / 1834 : U 786 / 1836 : U 1255

Multiplier , Machine à : C 16

Munition : Q 181 (an II-an IX) (C) ; Q 261 * (M) ; Q 566 * ; U 1569 (an IX) (C) ; 1¹8 (R) ; 1¹30 (U 1569) ; 10³90 * (R) ; Bibl. 325 (an VIII) ; VOIR aussi Explosif

Muriate de chaux : N 71

Musculaire , Energie : A 97 (M) ; A 307 ; A 319 (an XI) ; A 320 (PL) (1793) ; A 321 ; B 48 ; C 75 (BR, D) ; I 1 ; I 19 (an XII) (R, D, PL) ; I 21 ; K 30 * (R, PR) ; N 573 (C 75) ; Q 206 (1817) ; Q 598 (BR, D) ; S 5 * ; S 27 (1829) (BR, D) ; S 134 * ; U 570 (1783) ; ' U 742 ' ; 12⁶0 (1791-1792) (BR, D)

Musique : M 2 (1792) (X) ; M 266 (1787) (PR) ; M 496 (PR) ; M 497 (M) ; M 498 (PR, E) ; M 505 (N 14) ; ' N 170 * ' ; N 587 (B 50) ; P 90 (M) ; P 105 * ; P 130 (an IV) (R) ; P 209 (1782) (M) ; P 229 * (R) ; P 230 * (R) ; P 290 (1812) (M) ; P 295 (M) ; 10³90 * (R) ; 12⁶0 (1791-1792) (BR, D) ; Bibl. 570 (PR)

Musique , Instrument : B 105 (PL) ; ' C 8 ' ; L 36 ; ' N 500 ' ; O 90 (an VIII) ; P 15 (1806) (R) ; P 40 (an VII) (C) ; P 87 (1789) ; P 88 (an X) ; P 89 ; P 107 * ; P 110 (1830) (BR, M) ; P 179 ; P 189 (BR) ; P 190 (1787) ; P 191 (an VII) (BR, D) ; P 192 (1811) (BR) ; P 193 (BR, M, PL) ; P 196 (M, R) ; P 201 * (R) ; P 205 * ; P 210 * ; P 218 (U 542) ; P 219 * (R) ; P 230 (R) ; P 231 (R) ; P 258 (G 16) ; P 264 (B 105) ; P 271 (1784-1786) (M, R) ; P 274 (1817) (BR) ; P 285 (1806) (PR, R) ; P 286 (PR) ; P 287 (1817) ; P 288 (1807) (D, PL) ; P 289 (1818) ; P 290 (1812) (M) ; P 291 (an XIII) (R) ; P 292 ; P 293 (1788) (PR) ; P 294 ; P 300 ; ' S 237 (1806) ' ; U 542 * (M) ; 10³89 * (R) ; 10³90 * (R) ; Bibl. 184 (1838) (H, BB) ; Bibl 433 (1831) ; Importation / sd : P 49 ; VOIR aussi Orgue

Nankin : V 84 (an IX) (X)

Natation : ' F 14 (an XIII) ' ; N 503 * (R) ; N 504 * (R) ; N 555 (H 276) ; ' N 599 (an XII) ' ; Q 333 ; ' S 227 (an XII) ' ; S 228 (an XII) ; ' S 229 (an XII) ' ; ' S 230-S 231 (an XII) ' ; S 249 (1784-an V) (R) ; S 250 (an XII) ; S 251 (an XIII) ; S 252-S 253 (an XII) ; S 257 (1820) (X) ; ' U 671 * ' ; ' U 1409 * ' ; 1⁸5 (1785) (PL) ; 1¹35 (H 276) ; 1¹59 * (R) ; 10³89 * (R)

Navet : B 104 (M, PL) ; Q 135 (an IX) ; Q 180 (1801) (BB) ; Q 344 (D) ; Q 685 (B 104) ; Importation / 1820 : Q 49 ; Q 608 / 1831 : Q 51 ; Q 52

Navette , Tissage : Importation / sd : U 907 ; U 1291 / 1823 : U 1266 ; U 1267 ; U 1276 / 1824 : U 1045 ; U 1265 ; U 1275 ; U 1277 ; U 1283 / 1824-1827 : U 1290 / 1826 : U 1280 ; U 1282 / 1828 : U 1186 ; U 1278 / 1831 : U 1279 / 1832 : U 971 / 1834 : U 1281 ; U 1468 / 1835 : U 928

Navette volante : U 543 * (M, R) ; U 721 (an XI) (C) ; U 770 (BR) ; U 1576 (an X) (C) ; U

1577 (1806-1807) (C) ; 10³90 * (R) ; Bibl. 349 (an X) ; Dossier manquant : U 1578 (ouvriers des provinces appelés à Paris pour apprendre à s'en servir, an IX, sign Chaptal, Champagny)

Navigation : S 123 (R) ; S 131 * (R) ; S 205 (H 142) ; S 234 (1790) ; S 238 ; ' S 239 (an II) ' ; S 269 * ; T 616 * ; 10³64 * ; 10³90 * (R) ; Bibl. 64

Navigation intérieure : ' H 297 (an XII) ' ; Q 426 (1810) ; ' Q 449 * ' ; ' Q 485 ' ; Q 627 (D) ; S 12 (an X) (L) ; S 124 * (M) ; S 140 (Q 627) ; S 192 (H 297) ; 10³64 * ; 12²9 (an III) (M) ; Bibl. 345 (an X) ; Importation / 1830 : S 92 ; S 96 / 1831 : S 79 / 1832 : S 83 ; S 86 ; S 90 / 1833 : S 82 / 1834 : S 55 ; S 159 / 1836 : S 169

Nettoisement urbain : B 42 (1792) (M) ; Q 706 (1831) (C)

Niveau , Mire : F 21 (1812) ; F 45 * ; P 109 (1827) (D, PL) ; P 299 * ; S 125 * (R) ; Importation / sd : P 154

Noir animal : T 644 (1839) (X, R) ; Importation / sd : N 353 / 1833 : T 343 / 1834 : Q 653 ; T 338 (Q 653) / 1835 : T 415 / 1836 : A 141

Noir de fumée : D 404 (an XII) ; T 595 (D 404)

Noix de Galle : X 87-X 88 (1773-1776) (R)

Noria , Pompe à chapelet , et autres : B 8 (1772) (PL) ; B 45 (1815) (M, PL) ; B 46 ; B 47 ; B 48 ; B 49 (1766) (PL) ; B 57 (1783) (PL) ; B 61 ; B 113 (1792) (M, PL) ; B 186 * (R) ; B 353 (1792) ; 12⁶5 (1808) ; Bibl. 168 (1816) (X) ; Importation / 1827 : B 294 / 1828 : B 290 ; B 291 ; B 299 / 1830 : B 295 ; B 296 ; B 297 ; B 298

Noyade , Secours : D 428 * ; N 357 (1811) (D, PL) ; N 559 (D 428) ; Q 447 (R) ; Importation / 1825 : N 631

Objectif VOIR Lentille et Objectif

Octant , Sextant : Importation / sd : P 142 ; P 145 ; P 147 ; P 149 ; P 150 ; P 156 ; P 158 ; P 160 ; P 164 / 1824 : P 144 / 1827 : P 55 / 1828 : P 132 / 1829 : P 139 ; P 140 ; P 141 ; P 143 / 1831 : P 148 / 1832 : P 161 / 1834 : P 181 / 1835 : C 5

Odomètre : F 2 (1792) (D, PL) ; F 3 (1830) (X) ; F 38 (D)

Opéra : H 115 (1816) (X) ; H 147 (D) ; H 148

Optique : K 149 ; P 64 * (R) ; P 197 * (R) ; P 256 (K 149)

Optique , Boîte : ' P 128 ' ; P 204 * (M, R)

Optique , Instrument : F 62 (R) ; P 8 (1773) (PR) ; P 23 (an XII) (D) ; P 194 * (R) ; ' P 278-P 279 * ' ; T 374 (an XII) (C) ; 10³89 * (R)

Or : D 42 (D) ; D 260 ; ' D 396 ' ; ' D 404 (an XII) ' ; ' D 405 (an II) * ' ; D 442 (V 460) ; V 460

Or , Extraction : D 1 * (M, R) ; D 77 (1803) (X) ; D 124 (1828) (M) ; D 125 ; D 157 (1787) ; D 163 (1828) ; D 343 * (R) ; T 566 ; 10³89 * (R)

Or , Filature : D 278 (1796) (PR, PL) ; D 414 (1786) (PR) ; L 25 (1817) (X) ; L 28

Or , Titrage : D 329 * (M) ; ' F 42 * ' ; ' K 38 * ' ; 10³90 * (R)

Or , Travail : D 153 (M, R) ; M 444 (an XI) ; T 156 (an II) ; T 409 *

Or et argent , Encre Impression sur étoffe : M 511 (U 1549) ; M 512 (V 443) ; ' U 1549 (an

XII) ‘ ; V 81 * ; V 443-V 444

Orfèvre Machine à laver les cendres : D 145 ; D 152 * (D) ; Importation / 1828 : T 489

Orfèvrerie , Bijouterie : D 114 ; D 418 * ; G 81 (an X) (M) ; ‘ S 240 * ‘ ; X 5 * (BB) ; 10°390 * (R)

Orgue : Q 71 (an X) ; Importation / 1825 : Q 410 ; Q 616 / 1828 : Q 431 / 1831 : Q 285 ; Q 286 / 1835 : Q 521 ; VOIR aussi : Moulin à orgue

Orgue : 10°154 (an VII) (D) ; 10°85 (an XI) (chapel le des Orfèvres) ; 10°128 (an XIII) (Saint-Victor) ; 10°153 (an XI) (orgue de la chapelle de S ceaux ; donné à l'Eglise Consistoriale de Paris) ; 10°154 (an VII) (D) (orgue cathédrale d'Anvers) ; 10°155 (an V) (état des orgues visités) ; 10°156 (an VIII-an IX) (transport orgue Saint-Denis au Conservatoire) ; 10°157 (an II-1806) (Saint-Roch, orgue restitué) ; 10°158 (an III) (Cordeliers) ; 10°159 (an XIII-1806) (Orfèvres, orgue remis à La Madeleine) ; 10°160 (an XIII-1810) (139 pièces volées au Conservatoire, orgue de Saint-Victor remis à Saint-Germain-des-Prés) ; 10°161 (an X) (réparation d'un orgue par Chevalier) ; 10°162 (an II-an IV) (liste des orgues de Paris) ; Bibl. 43 (an II-an III) (réquisition des orgues de Paris ; nomenclature signée Desprez ; orgue pour le Panthéon) ; Bibl. 118 (an X) (transport orgue Saint-Denis au Conservatoire) ; Bibl. 132 (an XIII) (orgue des Orfèvres accordé à La Madeleine) ; Bibl. 184 (1838) (H, BB)

Outil : C 35 (D) ; D 298 ; L 55 (D) ; L 67 ; L 68 ; L 370 ; L 371 ; L 408 ; L 432 ; L 438 (D 298) ; M 219 ; Q 709 (1790-an III) ; T 49 (D) ; T 84 (D) ; T 177 (T) ; T 366 ; T 391 (L 67) ; T 605 (B 344) ; T 667 (PL) ; T 678 (D) ; 10°177 (1822) (X) ; 10°473-10°474 (1820-1826) ; 11°75 (an VI) (T) ; Importation / 1821 : L 89 / 1822 : L 338 / 1823 : X 31

Outil , Fabrication : D 249 (1808) ; T 392 ; T 393 (BR, M) ; 12°91 ; Bibl. 276

Outremer : Bibl. 211

Ouvrier : 12°4 (an XII) (livret)

Oxyde de carbone : Bibl. 211

Oxygène , Fixation : C 75 (1792) (M, PL) ; D 401 (C 75)

Pain : N 308 (1789) ; N 380 (T 561) ; N 625* ; N 627 * ; Q 69 (1794) (D) ; Q 239 (1778) (M) ; Q 259 (1785) ; Q 467 * ; Q 477 * (M) ; Q 579-Q 580 * ; T 561 * ; 10°389 * (R) ; VOIR aussi : Four , Boulangerie ; Pétrin

Palonnier : Importation / 1831 : Q 65

Panorama et Boîte d'optique : ‘ P 128 ‘ ; P 204 * (M, R) ; P 284 (an VIII) (BR, R)

Pantographe , Physionotrace et Céphanotrace : C 21 (1788) (C) ; C 46 (M 46 à M 49) ; C 47 (M 26 ; M 27) ; C 48 (M 51) ; C 74 (1792) (PR) ; M 15 (D, PL) ; M 26 (1817) ; M 27 (1786-1812) (C, X) ; M 46 (1811) (C, X) ; M 47 (1812) (D) ; M 49 (1743) (PR) ; M 48 (D) ; M 51 (1811) (X) ; M 221 (1785) (PR, T) ; ‘ M 350 (1762) ‘

Papier , Fabrication : C 56 ; I 9 (M) ; ‘ M 3 (1818) (BR) ‘ ; ‘ M 11 (an IX) (BR) ‘ ; M 257 * (1763-1794) (R) ; M 262 (1809) (R) ; M 276 (1809) (BR) ; M 343 (1785) (PR) ; M 378 (1829) (BR, C) ; M 402 * (R) ; M 410 * ; M 419 (1817) (BR) ; M 421 (Q 444) ; M 425 (1774-1785) (R) ; M 427 (1819) ; M 428 (1818) (M) ; M 429 (an V) (T) ; M 430 (E) ; M 431 (an II) (E) ; M 435 (D) ; M 436 (an VIII) (E) ; M 437 (BR, M) ; M 438 (1784-1815) (D) ; ‘ M 466 (an XII) ‘ ; ‘ M 471 (an XII) ‘ ; M 484 (1821) (PR, T) ; M 488 (1814) (C) ;

M 489 (1815) ; M 500 (1785) ; M 514 (1810) (E) ; M 515 ; ' N 171 * ' ; Q 444 (1813) (X, D) ; T 10 (R) ; T 62 (1806) (PR, T) ; T 76 (BR, D) ; T 152 (1806) (D) ; U 1455 ; 754 ; 10107 (an II-an XII) ; 10218 (an X) ; 10364 * ; 10389 * (R) ; 10390 * (R) ; 10551 (1819-1820) (X) ; 10553 (1837-1838) (X) ; 10555 (1826) (X) ; 1191 (1816) ; 1260 (1791-1792) (BR, D) ; 12205 (an X) ; 12231 (an X) ; 12235 (an X) (D, T) ; 12244 (an X) ; Bibl. 32 (an II) ; Bibl. 46 (an III) ; Importation / 1818 : M 168 ; M 169 / 1819 : M 177 ; M 178 ; M 179 / 1821 : M 170 ; M 481 / 1822 : M 56 / 1823 : M 162 ; M 167 ; M 171 ; M 173 / 1823 : M 480 / 1824 : M 59 ; M 138 ; M 163 ; M 165 / 1825 : M 136 ; M 158 ; M 159 ; M 161 / 1826 : M 55 ; M 140 ; M 154 ; M 155 ; M 156 ; M 176 ; M 504 / 1827 : M 145 ; M 146 ; M 147 ; M 148 ; M 149 ; M 150 ; M 151 ; M 152 ; M 153 / 1828 : M 143 ; M 144 / 1829 : R 45 / 1830 : M 130 ; M 131 ; M 135 ; M 137 ; M 139 ; M 183 ; M 354 / 1831 : M 127 ; M 141 ; M 180 ; M 181 ; M 182 ; M 185 à M 191 / 1832 : M 112 ; M 115 ; M 116 ; M 128 ; M 129 ; M 195 ; M 198 ; M 200 / 1833 : M 113 ; M 117 à M 126 ; M 134 ; M 192 à M 194 ; M 196 ; M 197 ; M 199 ; M 232 ; M 448 / 1834 : M 238 ; M 239 ; M 241 ; M 242 ; M 243 ; M 245 ; M 248 ; M 249 ; M 289 ; M 297 à M 301 ; M 303 ; M 304 ; M 309 ; M 310 ; M 330 ; M 414 ; M 486 ; U 683 / 1835 : M 279 ; M 280 ; M 281 ; M 285 ; M 290-M 291 ; M 292 ; M 293 ; M 294 ; M 336 ; M 346 ; M 347 ; T 192 / 1836 : B 189 ; M 228 ; M 229 ; M 251 ; M 252 ; M 253 ; M 275 ; M 311 à M 318 ; M 320 ; M 322 à M 326 ; M 344 ; M 412 ; M 417 ; Dossier manquant : 10507 (état des papeteries, registre)

Papier , Fabrication , Blanchiment : M 205 * (M, R, E) ; M 439 (an XIII) (M) ; M 440 (BR, D) ; M 442 (R) ; M 491 * ; M 493 * (C)

Papier , Fabrication en continu ; Importation / 1824 : M 164 / 1826 : M 157 / 1828 : M 142 / 1835 : M 290-M 291 ; M 347 / 1836 : M 236 ; M 275 ; T 286

Papier peint : M 23 (1806) ; M 432 (an XI) (BR) ; M 433 (1807) (BR) ; M 433 (1807) (BR) ; M 439 (an XIII) (M) ; ' N 14 ' ; T 154 ; U 1568 ; Y 129 (T 154) ; Importation / 1831 : M 423

Parachute : S 116 (1816) (C) ; 1063 (1816) ; Bibl. 161 (1815) ; Bibl. 405

Parallèles , Instrument à tirer et Machine à graver : B 186 * ; C 15 * ; C 67 (B 186) ; C 76 (U 1366) ; F 37 (U 1366) ; M 350 (an VIII) ; M 401 * (R) ; U 700 (an XII) ; U 1366 (1819) (BR) ; 10389 (R) ; 10390 (R) ; Importation / 1827 : C 11 / 1828 : V 294 / 1836 : C 1

Paratonnerre : P 26 (1752) (PL, M) ; P 29 (1757) (C) ; P 30 (1805-1808) (PR, T) ; P 31 ; P 39 (1823) (D, C) ; P 225-P 227 (1818) (R, X) ; 10223 (1819-1820) ; Bibl. 512 (1848)

Parchemin : [Bibl.] 873 (1812) (C) ; 1191 (1816) ; Bibl. 325

Parquet : 10607 (1829) (X)

Passementerie : ' U 173 ' ; U 174 (an III) (D, PL, E, X) ; U 186 (1809) (C, T, X, E) ; ' U 237 (an XI) ' ; U 719 * (1784) (R) ; ' U 766 ' ; U 1304 (1790-an II) (T) ; U 1587 (D) ; Importation / 1821 : U 758 / 1823 : U 757 / 1825 : U 759 ; U 1388 / 1827 : U 760 / 1834 : U 879 ; U 880

Pastel : P 233 (1811) (C) ; [Bibl.] 871 (P 233)

Patate : Q 712 (U 274) ; ' U 274 (an III) ' ;

Pâte alimentaire : N 18 ; Importation / sd : T 445 / 1822 : T 444 / 1824 : T 443 / 1828 : T 505 / 1830 : T 441-T 442 / 1834 : T 299 / 1835 : T 184 / 1836 : T 278 ; T 320 ; T 514

Pêche VOIR Chasse et Pêche

Peignage : U 151 (1793 ; 1797) (BR, M) ; U 152 (D) ; Bibl. 186 (1845) ; VOIR aussi : Chanvre , Peignage ; Laine , Peignage ; Lin , Peignage

Peigne : U 1323 ; U 1340 (1823) (X) ; U 1344 (1817) (PR, T) ; U 1345 (1807) (X) ; U 1348 (1785) (C) ; U 1481 (1806) ; U 1569 (an IX) (X) - Importation / sd : U 747 ; U 748 ; U 749 ; U 750 ; U 751 ; U 1047 ; U 1048 ; U 1243 ; U 1295 ; U 1477 / 1822 : U 1228 / 1824 : U 970 ; U 993 ; U 1029 ; U 1045 ; U1046 ; U 1275 ; U1294 / 1825 : U 1227 / 1826 : U 1282 ; U 1544 / 1827 : U 1078 / 1828 : U 752 ; U 753 ; U 754 ; U 1073 / 1829 : U 992 / 1831 : U 1178 ; U 1279 / 1832 : U 971 ; U 972 ; U 977 / 1833 : U 991 / 1834 : U 498 ; U 501 ; U 687 / 1835 : U 554 ; U 929 ; U 943 / 1836 : U 516 ; U 845 ; U 855 ; U 901 ; U 903 ; U 904 ; U 1251

Peigne , Fabrication : U 593 * (1767-1792) (R) ; U 672 * (R) ; U 719 * (1784) (R) ; U 1341 (D) ; U 1342 (R) ; U 1346 (1767-1784) (C) ; U 1347 (1764 ; 1807) (R, PR) ; U 1348 (1785) (C) ; Importation / sd : U 1224 ; U 1229 / 1826 : U 1233 / 1827 : L 294 ; U 1230 / 1828 : U 1234 / 1833 : U 974(E) ; U 975(E) ; U 976 (E) / 1834 : U 581 ; U 582 / 1835 : U 688 ; U 691 (E) ; U 942 ; U 946 ; U 952 (E) ; U 957 (E) / 1836 : T 279 ; U 833 (E) ; U 834 (E) ; U 867 (E) ; U 900 ; U 1547

Peigne à cheveux : T 208 (1829) (BR, D) ; T 557 (1829) (R) ; Bibl. 429 (1829) (X, BR) ; Importation / 1835 : T 298

Peinture , Art : P 222 ; P 234 * (M) ; P 270 (PR) ; P 276 * ; P 281 * ; P 283 (an X) (R) ; S 186 * (M) ; ' U 671 * ' ; Y 126 * (R) ; Bibl. 572 (S)

Peinture , Fabrication VOIR Couleurs et peinture , Fabrication

Peinture sur étoffe : T 66 ; V 71 (1760) ; V 81 * (R) ; V 369 à V 372 (T 66)

Pelotes , Machine à faire les : U 109 (D) ; U 167 (C) ; U 571 ; U 728 (1783) ; U 1421 (an V-1806) (C, BR) ; Importation / sd : U 575

Peluche : U 87 (D) ; U 217 (D) ; U 676 * (1781-an III) (R) ; 10°389 * (R)

Pendule : B 74 * (M) ; ' C 8 ' ; F 44 * ; G 15 (1807) (X) ; G 19 (an X) (M) ; G 32 ; G 38 (1818) ; G 43 * ; G 51 (1815) (R, X) ; G 52 (1810) (M, PL) ; G 54 (an XIII) (D, R) ; G 61 ; G 63 ; G 94 * ; G 98 * (M) ; G 99 ; G 127 * (R) ; ' N 357 ' ; P 205 * ; Q 473-Q 475 * (M) ; 10°172 (1825) (X) ; 10°178 (1827) (X) ; 10°389 * (R) ; 10°556 (1822) (X) ; 12°182 (an IX, an X) ; Bibl. 531 (an IX) (X)

Pendule astronomique : G 39 (1813) (X) ; G 43 (1802) (X) ; G 62 (1748) (M, PL) ; G 88 (1740) (D) ; G 114-G 115 * (M) ; P 201 * (R) ; S 186 * ; 10°390 * (R)

Pendule oscillant : G 53 (1811) (M) ; G 57 ; G 58 ; G 60 (BR, D) ; G 100 * (M, PL) ; G 107 (X) ; ' H 214 (an XIII) ' ; I 1 ; I 21 ; P 224 (PL) ; P 243 (an XIII) ; P 255 (H 214) ; R 19 (1807) (D) ; ' T 80 ' ; ' T 619 (an XIII) ' ;

Percer , Machine à : C 32 (1777) ; C 34 (D) ; D 298 ; H 157 ; H 252 (C 32) ; L 65 (1761) (D, PL) ; L 66 (1780) (D) ; L 68 ; L 283 (1805) (D) ; L 317 (1776) (PL) ; L 429 ; L 438 (D 298) ; L 440 (C 34) ; 10°263 (an XII-an XIII) ; Importation / sd : L 215 ; L 226 ; L 315 ; L 316 / 1820 : L 92 / 1827 : L 335 / 1834 : L 232 / 1835 : A 122 ; L 273 ; L 274 / 1836 : L 179 ; L191 ; L 214

Perche de Paris : R 23

Perruque : ' M 469 (an XIII) (BR) ' ; N 548 (M 469) ; T 674 (an XIII) (BR, X) ; ' V 392 (an XII) ' ;

Perspective , Etude : P 84 (1772) (R)

Perspective , Instrument : C 17 (an XI) (PL) ; C 19 (1814) : C 55 (BR, M) ; C 56 ; C 57 (D) ; C 58 (an XII) (X)

Pèse-grain : Q 27 (an X) ; Q 29 (1811) ; Q 738 (V 460) ; R 90 (an X) (X) ; V 460-V 469 (1811) (R)

Peson : ‘ F 41 * ‘ ; F 44 * ; R 13 * (1788-1806) (R, M) ; R 15 * (M, R, PL) ; R 50 ; R 54 ; 10³389 * (R) ; 10³390 * (R)

Pétrin : N 385 (1813) (X) ; N 620 (an IV) ; Q 66 * (M) ; Q 489 * (an IV)

Phare : C 71 * ; N 17 ; N 72 ; N 574 (C 71) ; P 68 (1785) (M, R)

Philosophie : 12²94 (an IV) ; 12³35

“ Photonomètre ” : 12⁹2 (an VIII) (D)

Physiologie : P 134 ; R 53 (1817) ; S 187 (P 134) ; X 80 * (an II) (R)

Physique : P 207 (M) ; P 217 ; ‘ T 624 (an XI) ‘ ; Bibl. 258 (1783)

Physique , Instrument et Cabinet : M 349 ; P 9 * (R, PR) ; P 37 (an VII) ; P 38 ; P 63 * (R) ; P 221 (Q 473) ; P 268 (1785) (PR) ; P 269 (1787) (PR) ; P 272 (1775) (D) ; R 94 (1806) (PR) ; ‘ U 1551 * ‘ ; 10²26 (1807) (X) ; 10²27 (an XIII-1815) (X) ; 10⁸88 (1805) (X) ; 10²220 (an VI-an XII) (X) ; 10³390 * (R) ; 10⁵32 (1814-1849) (X) ; 10⁵36 (1814)

Picot : Importation / 1826 : U 426

Piège : H 233 (D) ; K 143 (1808) (X) ; L 62 ; N 491 * ; N 560 (H 233) ; Q 33 (PL) ; Q 34 (M) ; Q 161 ; Q 234 ; Q 338 (1816) ; Q 435 * ; Q 436 * ; Q 440 ; Q 441 (D) ; Q 442 (PL) ; Q 676 (K 143) ; Q 682 (H 233) ; Q 701 * ; Q 716 (1822) (X, D)

Pierre , Travail : ‘ C 54 ‘ ; H 3 (1812) (BR, M) ; H 16 (1817) (R, X) ; H 17 (1807) ; N 96 * (R) ; H 149 * (M, R) ; H 96 (R) ; H 149 (M, R) ; ‘ H 276 (an XII) ‘ ; L 62 ; L 63 ; L 374 (1788) (D, R) ; Q 447 * (R) ; [Bibl.] 8⁸2 ; 10¹76 (1817) (X) ; Bibl. 377 (1807) ; Importation / 1828 : L 149 / 1830 : L 406 / 1834 : H 95

Pierre du Brésil : T 564

Pierre d’Ecosse : Importation / 1826 : V 412

Pilotis , Mouton à battre , Machine à receper : B 228 * (1793) (PL) ; B 269 * (M) ; H 112 (D) ; H 117 (an XII) (X) ; H 127 * (R) ; H 143 (1808) (X) ; H 182 (1784) (C) ; H 183 (an IX) (X) ; H 192 ; H 213 ; N 264 (B 269) ; H 265 (B 228) ; H 282 ; N 287 * (R) ; H 294 (U 542) ; ‘ K 23 ‘ ; L 396 ; S 124 * (M) ; U 162 (an XI) (X, C) ; U 542 * (M) ; 10⁵54 (1823) (X) ; Bibl. 504 (an IV)

Pipe : T 176 (an XIII) (R) ; 12²30 (an X) ; Importation / sd : O 35

Piqué : U 1 (1806) (C) ; U 244 (an XI) (D) ; U 543 * (M, R) ; U 719 * (1770, 1784) (R) ; U 738 (1786) (D, PL) ; U 770 (BR) ; 10⁴44 (an VII) (X) ; 10³390 * (R)

Plantoir : ‘ Q 342 (1812) ‘ ; Q 343 (D)

Plaqué : D 52 ; D 151 ; D 313 ; D 415 ; T 409 * (M, R) ; 12⁵6 (1784-1785) (M, R, L) ; Bibl. 309 (an VI)

Platine : D 188 ; D 327 * (M, R) ; D 338 ; D 429 * ; O 128 * (M)

Plâtre : T 577 (PL) ; T 643 * ; T 665 * (R) ; 10³389 * (R) ; Bibl. 367 (an XIII) ; VOIR aussi : Four à plâtre

Plomb : D 158 * ; D 259 (1784) ; D 419 (R)

Plomb , Alliage : D 4 ; D 185

Plomb , Travail : D 53 ; D 78 ; D 120 (BR, M) ; D 168 (PR) ; O 63 (an XIII) (M, R) ;
Importation / 1827 : D 262 / 1828 : D 265 / 1829 : D 263 ; D 264 / 1834 : D 170 ;
 VOIR aussi : Laminoir , Plomb ; Tuyau , Plomb

Plomb , Vitrier : D 212 ; VOIR aussi : Tire-plomb

Plomb à giboyer : D 400 (D) ; D 410 (R) ; ' D 416 ' ; 12°60 (1791-1792) (BR, D)

Plomb laminé : ' D 101 (BB) ' ; D 277 (1791) (T) ; D 377 (1807) (BR, PR) ; D 408 (1784) ; D
 410 (R) ; ' D 428 ' ; VOIR aussi : Laminoir , Plomb

Plongée , Matériel : N 20 (1815) (PL) ; 10°232 (1832) (X)

Plume à écrire : M 262 (1809) (R) ; M 457 (1819) ; M 458 ; M 482 (1819) ; M 507 (T 201) ; T
 201 (1830) (BR, M) ; Importation / 1830 : T 401

Plume et Duvet : ' N 649 (1789) ' ;

Pluviomètre : Importation : 1833 : P 163

Poêle et Fourneau : N 22 (1811) (X) ; N 23 ; N 25 (an XIII-1810) (X, PL, PR, R) ; N 26 (1817)
 ; N 27 * (R, PR) ; N 28 ; N 29 (an XI-an XIV) (PR) ; N 30 (an XIII) (PL, BR, PR) ; N 31
 (M, PL) ; N 32 (an V) ; N 33 (D, PL) ; N 34 (an XII) (D, PR, PL) ; N 35 (1808) ; N 56
 (PR) ; N 58 (BR, D) ; N 61 (an XII) (X) ; N 65 ; N 76 (an VIII) (R) ; N 128 (1807) (X) ; N
 129 (1807) (X) ; N 135 ; N 136 (PL) ; N 148 ; N 150 (an IX) ; N 152 (R) ; N 154 (C,
 PL) ; N 155 ; N 156 ; N 162 * (1792-1808) (M, R, PR) ; N 163 ; N 168 (1781) (C) ; N
 172 * (R) ; N 188 (PL) ; N 325 (1791) (D) ; N 326 (an VIII) (C) ; N 330 ; N 340 (1784) ;
 N 341 à N 347 (1789-1800) (D, PL) ; N 379 (U 542) ; N 594 (1810) (X) ; N 609 (an X)
 ; N 616 (an V) (C) ; N 652-N 653 (P 303) ; P 303 (an IX) (R) ; S 186 * ; U 57 (D) ; ' U
 670 * ' ; X 24 (R) ; ' 10°206 (1813) ' ; 10°236 (an VIII) (X) ; 10°389 * (R) ; 10°482
 (1806-1808) ; 11°78 (an IX) ; 12°60 (1791-1792) (BR , D) ; Bibl. 329 (an V) ; Bibl. 367
 (an XIII) ; Importation / sd : N 619 / 1836 : N 219

Poids : G 64 * ; R 13 * (R, M) ; R 22 (1817) (D) ; ' R 52 (BB) ' ; R 78 (D) ; R 79 (1790) ;
 12°286 ; Bibl. 355 (PR)

Poids et Mesures : P 202 ; Q 259 (1785) (Pologne) (T) ; R 50 ; R 55 (1795) (T) ; R 56 (an IV)
 (T) ; R 57 (R) ; R 58 (an III) (L) ; R 59 (R) ; R 62 (1312-1795) (H, BB) ; R 63 * (R) ; ' R
 68 (1793-an II) (L) ; R 69 (T) ; R 70 (T) ; R 73 (R) ; R 81 (1753-1781) (D, R)

Poids et Mesures , Poinçonnage et Vérification : ' R 52 (BB) ' ; R 87 (an X) ; R 89 (1806) ; S
 12 (an X) (L)

Poids moteur : U 570 (1783)

Pointillés , Balancier à tracer : C 15 *

Pois et haricots : ' Q 342 (1812) ' ; Importation / 1820 : Q 50 / 1826 : Q 297

Poivre , Moulin VOIR Moulin à café et Moulin à poivre

Polir , Machine à : A 351 (PL) ; D 186 ; D 376 (A 351) ; L 410 (Q 306) ; Q 306 * (R) ;
Importation / sd : U 761 / 1827 : L 335 / 1828 : D 266 ; U 1234 / 1829 : L 425 / 1834 :
 O 97 ; H 95

Polir , Pierre à : Importation / 1826 : V 412

Polissage , Métaux : D 9 ; D 105 ; D 186 ; D 187 ; D 190 ; D 261 ; D 268 ; D 304 (1798) (M) ;
D 357 ; P 98 (1785) (PR) ; Bibl. 314 (an VII)

Polytypage VOIR Stéréotypie et Polytypage

Pomme de terre : N 294 (1790) (T) ; N 318 ; N 537 * ; N 609 (an X) (C) ; Q 74 (1791) ; Q 141
(an XIII) (R) ; Q 177 (1814) (X) ; Q 253 (1818) (X) ; Q 358 (1818) (D) ; Q 360 ; Q 361
(1817) (R) ; Q 362 (1817) (X) ; Q 363 ; Q 364 ; Q 365 ; Q 366 ; Q 367 ; Q 368 (M) ; Q
467 * ; Q 469 * ; Q 497-Q 499 * ; Q 573 (D) ; Q 665 (1817) ; T 30 ; T 31 (D) ; T 32 ; T
507 * (M) ; ' U 1540 (an XIII) ' ; X 73 (U 1332) ; 10°186 (1806) ; 11°95 (1817) ; Bibl.
211 (1816) ; Importation / 1825 : N 352 / 1835 : Q 511 ; Q 548

Pompe : B 15 (1783) (PR) ; B 22 (X) ; B 29 (1788) (M) ; B 34 (1812) (M) ; B 44 (1815) (M) ; B
67 * (M) ; B 69 * ; B 72 ; B 78 (1812) (M, PL) ; B 80 (1807) (M, PL) ; B 82 (1818) (X,
BR) ; B 96 * (M, R) ; B 98 (an XII) (M, PL) ; B 99 ; B 100 (1806) (PR) ; B 101 (an III)
(X) ; B 102 ; B 103 (BR, M, PL) ; B 107 (an V) (BR) ; B 111 (1809) ; B 112 * (M, PL,
R) ; B 130 (PL) ; B 184 ; B 277 (1825) (PR) ; B 278 (1827) (BR, D) ; B 301 (V 260) ; B
307 (PR) ; B 308 (I 10) ; B 309 (S 65) ; B 344 (X) ; B 348 (an VI) (M, R) ; B 351 (1827)
(X) ; B 352 (1792) ; B 355 (X) ; B 365 (X 85) ; D 192 (1792) ; I 10 (M) ; M 350 (1788) ;
' M 466 (an XII) ' ; N 487 ; ' N 553 (an XI) ' ; N 628 * ; Q 461 * ; Q 479-Q 482 * (M, PL)
; S 65-S 66 (1818) (M) ; S 211 (B 352) ; S 214 (B 226) ; S 217 (B 70) ; S 219 (B 29) ;
T 96 ; U 41-U 42 (1785) (C) ; U 120 (1814) ; 10°364 * ; 10°451 (an XII) (T) ; 10°482
(1806-1808) ; 10°579 (1830) (X) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; 12°174 (an X) ; Bibl.
528 (1818) ; Importation / sd : B 130 ; T 230 / 1819 : A 47 / 1822 : B 123 ; B 287 ; L
338 / 1824 : B 76 ; B 121 ; B 134 / 1825 : B 124 ; B 125 ; B 126 / 1826 : B 135 ; B 136
; B 146 ; B 150 ; B 175 / 1827 : B 148 ; B 157 ; B 158 ; B 248 / 1828 : B 233 ; B 234 ;
B 237 / 1829 : B 236 ; B 263 ; B 264 / 1830 : B 251 ; B 261 / 1831 : B 161 / 1832 : B
267 / 1833 : B 256 / 1834 : B 200 / 1835 : B 165 ; B 167 ; B 170 ; B 171 ; B 172 ; B
193 ; B 195 ; B 217 / 1836 : B 117-B 178 ; B 201 ; B 313

Pompe à bière VOIR Bière , Pompe

Pompe à bras : Importation / sd : B 142 ; B 281 / 1828 : B 153 ; B 238 ; B 250 / 1832 : B 244
; B 247 / 1833 : B 241 / 1834 : B 202 ; B 214 ; B 215 ; B 292 / 1836 : B 181

Pompe à incendie : B 64 (an VI) ; B 68 (an VIII) (R, PL) ; B 70 * (R, M, PL) ; B 79 (1808) (M,
PL) ; B 81 * (PR) ; B 83 (1720) ; B 84 (1827) ; B 85 (1817) ; B 91 (1789) ; B 92 (1812)
(PR, T) ; B 95 (1811) (D, X) ; B 105 (1772) (PL) ; B 114 * (M, PL) ; B 115 * (M, R) ; B
213 ; B 274 (an III) (T) ; B 305 (1809) ; B 317 (5° B 29) ; B 329 (1819) ; B 336 (an V)
(T) ; H 117 (an XII) (X) ; P 63 * (R) ; [Bibl.] 8°51 (1773-1801) (BB) ; 10°390 * (R) ;
10°547 (an XI-1823) (X) ; Bibl. 346 (an X) ; Bibl. 406 (1815) (X) ; Importation / 1819 :
B 90 / 1823 : B 263 / 1826 : B 122 ; B 141 ; B 143 ; B 144 ; B 145 / 1827 : B 147 /
1831 : B 239 ; B 249 ; B 266 ; B 268 / 1832 : B 246 / 1833 : B 240 ; B 255 ; B 257 ; B
260 / 1834 : B 168 ; B 203 ; B 164 / 1835 : B 169 ; B 191 ; B 194 ; B 197 ; B 219 /
1836 : B 180 ; B 206

Pompe à vapeur : A 66 * (R) ; A 70 ; A 257 ; A 270 * ; B 42 (1792) (M) ; B 104 (BR, PL) ; B
106 ; B 108 (M, PL) ; 10°264 (1807-1808) ; Importation / sd : A 7 ; A 8 / 1823 : B 132 /
1826 : A 9 ; A 10 / 1827 : A 11 / 1828 : A 25 / 1834 : L 231 / 1835 : A 108 ; A 118 /
1836 : A 30 ; A 136 ; A 171 ; B 176

Pompe d'arrosage (aspirante et foulante) ; Importations / sd : Q 300 / 1823 : B 131 / 1828 :
B 152 ; B 232 / 1829 : B 235 / 1831 : B 264 / 1833 : B 242 / 1834 : B 214 / 1836 : B
188

Pompe de compression : P 63 * (R) ; 10°390 * (R)

Pompe rotative : Importation / 1823 : B 133 / 1825 : B 127

Pont : B 64 * (an VI) (R) ; B 342 * ; H 97 (PL) ; H 99 (an II) (M) ; H 106 * (R) ; H 107 (PR) ; H 108 (1811) (M, PL) ; H 110 (M) ; H 111 (R) ; H 130 * (R) ; H 153 (an X) (R) ; H 189 (N 357) ; H 221 * (R) ; H 262 (B 342) ; H 287 * (1747-1777) (R)

Pont métallique : C 75 (1799) (BR, M) ; ' G 17 * ' ; ' N 357 ' ; H 98 (1790) (M) ; H 109 (1777) (M) ; H 113 (1806) (D) ; H 114 (1804-1806) (C, X) ; H 133 * (1777-1793) (M, PL) ; H 255 (C 75) ; Q 447 * (R) ; ' Q 449 * ' ; S 186 * ; 12°65 (1808) ; Importation / 1836 : H 93

Pont-bascule : H 300 (N 592) ; N 592 (1807) ; 10°13 1 (an XI) (X) ; 11°82 (an XIII) ; Bibl. 421 (1823) (X)

Porcelaine : O 18 * (R) ; O 20 (1771) (R) ; O 21 (1771) (R) ; O 22 (1771) (R) ; O 23 (M) ; O 24 ; O 25 ; O 26 ; O 27 (D) ; O 28 (D) ; O 29 ; O 90 (M) ; O 91 (PR) ; O 92 (1806) (PR) ; O 114 (P 194) ; O 117 (1802) ; O 126 (1787) (C) ; O 134 * ; P 194 * (R) ; ' T 624 (an XI) ' ; 10°13 (1816) (T) ; 12°222 (an X) ; 12°231 (an X) ; 12°239 (an X) ; Bibl. 133 ; Bibl. 362 (an XII) (X) ; Bibl. 524 (1786) ; Importation / 1836 : A 188

Port , Télégraphe : K 106 (1812) ; P 246 (K 106) ; S 195 (K 106)

Port et Fleuves , Curage : B 43 ; B 348 (an VI) (M, R) ; B 269 * ; B 309 (S 65) ; H 20 (1817) (BR, PL) ; H 127 * (R) ; H 259 (B 348) ; H 261 (S 65) ; H 264 (B 269) ; H 282 ; H 285 (1843) (X) ; K 37 * (R) ; S 65-S 66 (1818) (M) ; 10°590 (1844) ; 12°65 (1808-1809) ; Importation / 1836 : H 161

Postes et Messageries : K 17 * (M, R) ; P 232 (M, R) ; P 245 (K 17) ; S 132 * ; S 233 (1806) (BR, M) ; S 244 (1791-1793) (C, T) ; Importation / 1830 : S 93 ; S 94 / 1834 : S 58 / 1835 : S 145 / 1836 : S 84

Potasse et Lessive : V 402 (1779) (BR) ; V 460-V 469 (D) ; X 38-X 41 (1809) (D) ; X 71 (1811) (C, X, T) ; 10°390 * (R)

Poulie et Mouffle : K 35 * (R) ; K 38 * (1774) (R) ; K 106 (1812) (X) ; K 107 (D) ; K 109 (1817) (X) ; K 122 (S 65) (D) ; K 153 (1767) (C) ; N 611 (1829) (X) ; Q 333 ; S 65-S 66 (1818) (M) ; Importation / 1821 : K 14 / 1822 : K 129 / 1825 : R 17 / 1826 : K 121 / 1831 : K 15

Poutre mécanique : 10°390 * (R)

Pouzzolane : H 128 * (R) ; ' N 500 * ' ; 10°389 * (R)

Presse : H 184 (an IX) (L) ; H 283 (1829) ; L 437 (H 184) ; M 499 (1823) (PR) ; P 13 (an III) (C) ; P 63 * (M, R) ; T 397 (D) ; 11°74 (an V) ; Importation / sd : Q 711 ; T 312 ; T 403 ; T 503 ; T 504 / 1818 : K 49 / 1821 : K 54 / 1822 : K 55 / 1823 : K 63 ; T 585 (K 63) / 1826 : K 46 ; K 51 / 1827 : K 45 / 1829 : K 52 / 1830 : K 43 ; K 44 / 1833 : K 39 / 1836 : T 293 ; T 522

Presse , Sucrierie : Importation / 1825 : K 50 ; T 587 (K 50) / 1828 : K 72 / 1830 : K 71

Presse à copier et Copie lettres : M 5 (an II) (X) ; M 6 (1781) (D, PL) ; M 7 (1780) (BR, D, PR) ; M 8 ; M 278 ; M 342 ; M 403 (1808) (X) ; M 453 (PR) ; Importation / sd : M 389 / 1817 : M 392 / 1819 : M 376 / 1820 : M 388 / 1822 : M 372 ; M 377 / 1823 : M 385 ; M 386 ; M 396 / 1824 : M 390 ; M 391 ; M 394 ; M 397 ; M 398 / 1825 : M 357 ; M 374 ; M 395 ; R 17 / 1826 : M 360 / 1827 : M 359 ; M 399 ; M 400 / 1828 : M 363 ; M 364 / 1829 : M 362 / 1830 : M 366 ; M 373 / 1831 : M 368 ; M 370 / 1832 : M 369 ; M 371 ; M 372 / 1833 : M 367 / 1834 : M 246 ; M 302 ; M 308 / 1835 : M 282 ; M 283 ; M 295 ;

M 296 ; M 348 / 1836 : M 250

Presse à coton : K 150-K 151 (1813) ; T 581 (K 150) ; U 110 (D) ; U 340 (D) ; U 362 (T) ; U 367 ; U 638 (D) ; U 639 (M) ; Importation / sd : K 118 (L 185) ; U 1509 (L 185) / 1826 : K 59 / 1827 : U 746 / 1834 : K 1

Presse à décatir : Importation / 1836 : U 827 ; U 858 ; U 860

Presse à draps : V 437 (an III) (D) ; V 87 ; Importation / sd : U 862 / 1836 : K 2

Presse à emballer : Importation / sd : U 1510 (K) / 1819 : K 56 / 1821 : K 53 / 1822 : K 55 / 1824 : K 48 / 1830 : K 40 ; K 42

Presse à essuyer : N 107

Presse à fourrage : K 144 (1811) (R) ; Q 21 (1811) ; Q 675 (K 144) ; S 107 (1815) (X) ; Importation / 1819 : K 57

Presse à huile : Importation / sd : T 428

Presse à imprimer : C 15 * ; M 24 (1790) (BR, D) ; M 34 (C) ; M 37 (1821) (BR, M, PL) ; M 38 (1824) (D, PL, C) ; M 201 (D, PL) ; M 219 ; M 339 ; M 340 ; M 341 ; M 422 (U 198) ; M 459 (1821-1824) (PR, T, PL, R) ; M 509 (1807) (X) ; U 41-U 42 (1785) (C) ; ' U 198 (an XIII) ' ; [Bibl.] 872 (X) ; Importation / sd : M 172 / 1817 : M 393 / 1818 : M 76 / 1819 : M 212 / 1821 : M 387 / 1822 : M 213 ; M 214 ; M 215 ; M 472 / 1823 : M 91 ; M 92 ; M 98 ; M 384 / 1824 : M 69 ; M 72 ; M 73 ; M 94 ; M 95 ; M 97 / 1825 : M 63 à M 67 ; M 75 ; M 136 / 1826 : M 68 ; M 77 ; M 78 ; M 79 ; M 234 ; U 1021 / 1827 : T 404 / 1828 : M 61 ; M 62 ; M 80 ; M 82 ; M 83 ; M 216 ; M 353 ; M 455 / 1829 : M 84 ; M 85 ; M 86 ; M 89 ; M 100 / 1830 : M 60 ; M 90 ; M 93 ; M 96 ; M 99 ; M 101 ; M 102 ; M 104 ; M 105 ; M 106 ; M 107 ; M 111 / 1831 : M 109 ; M 110 / 1833 : M 87 ; M 88 ; M 108 / 1834 : M 240 ; M 244 ; M 328 ; M 331 ; M 334 ; M 335 / 1835 : M 333

Presse à lithographier : M 39 ; Importation / 1822 : M 217 / 1824 : M 53 ; M 70 ; M 71 / 1826 : M 361 / 1828 : M 352 / 1829 : M 81 / 1833 : M 380 / 1834 : M 329 / 1835 : M 284 ; M 287 ; M 306 / 1836 : M 254

Presse à relier : Importation / 1825 : M 273 / 1826 : K 41 ; K 47 ; M 465 (K 41-K 47) / 1827 : M 54 / 1828 : M 58 / 1833 : M 57

Presse de taille douce : M 202 ; M 401 ; M 492 * ; N 616 (an V) (C) ; Importation / 1827 : M 358 / 1828 : M 355 ; M 356 / 1830 : M 103 / 1836 : V 458

Presse hydraulique : T 394 (PL) ; Importation / 1819 : K 56 ; K 57 / 1822 : K 60 / 1823 : K 63 / 1825 : K 61 ; K 62 ; K 64 ; K 67 / 1826 : K 59 ; K 65 ; K 68 / 1827 : K 69 / 1828 : K 70 ; K 72 / 1830 : K 58 ; K 71 ; K 74 / 1831 : K 77 / 1832 : K 75 ; K 76 / 1835 : K 120 / 1836 : K 22 ; N 239 ; N 240 ; T 282 ; Dossier manquant K 66 (presse hydraulique pour extraction huile, dessin)

Presse-fruits : N 212 (PL) ; Importation / sd : T 483

Pressoir : Q 356 (an XI) (X) ; Q 357 (1766) (PL) ; Q 429 (PL) ; Q 447 * (R) ; Q 582 * (D) ; Q 722 (U 542) ; T 609 (B 269) ; U 542 * ; 10399 (1795) (PL) ; Importation / 1834 : Q 534

Pressoir à huile : T 396 (D) ; ' T 571 (an XII) ' ; T 639 (an IV) (T) ; T 703 (V 460) ; V 460-V 469 (D)

Prévention : D 424 ; H 253 (D 424) ; N 561 (D 424) ; P 225-P 227 (PR) ; P 298 (BR, D) ; Q 36 (an XI) (R) ; Q 447 * (R) ; T 28 (1818) (R) ; T 29 (1809) (M, PL) ; T 69 (M, PL) ; U

628 ; Bibl. 125 (an XI)

Prison : N 541 (1792) ; U 195 (1818) (C) ; U 216 (an X) ; 12°69 ; 12°132 (an XIII)

Profilé : D 287 (PR) ; D 295 (BR, M)

Prothèses : C 75 (M) ; H 256 * ; N 365 (1814) (T) ; N 398 (1815) (X, D, PL) ; N 399 (1791) (BR) ; N 479 * (R) ; N 480 * (R) ; N 485 * (R) ; N 489 * ; N 514 * (R) ; N 572 (C 75) ; ` U 743 * ` ; 10°389 * (R) ; 12°60 (1791-1792) (BR,D)

Puits : B 33 (1809) (C, PL) ; B 51 (1806) ; B 62 (PL) ; B 184 ; B 330 (PL) ; B 353 * ; D 424 ; H 253 (D 424) ; N 561 (D 424) ; Q 36 (an XI) (R) ; Q 447 * (R) ; U 216 ; Bibl. 125 (an XI)

Pyrotechnie : P 63 * ; P 67

Quincaillerie et Taillanderie : D 43 * ; D 310 (1804) ; L 361 (1784) (BR) ; L 377 (BR) ; L 485 (1758) ; ` Q 689 ` ; T 158 (1815) (M) ; ` T 409 (1785) (BR) ` ; T 625 (T) ; T 690 (1786) ; 10°249 (1820) (X) ; 12°185 (an X) ; Bibl. 341 (an I X-an XII) ; Importation / 1833 : Q 298

Rabot et machine à raboter : L 14 (1809) (R) ; L 375 * (D, PL) ; M 464 (1786) (M) ; T 115 (1814) ; T 578 (avant 1789) (D) ; T 678 (D) ; 12°44 (1817) (X) ; Importation / 1824 : L 336 / 1829 : L 425 / 1834 : L 347 / 1835 : L 210 ; L 224 ; L 274 / 1836 : L 193 ; L 228 ; L 247 ; Dossier manquant L 350 (importation, 1827, dessin)

Rainurer , Machine à faire : Importation / 1835 : A 122

Raisin , Huile à brûler : D 55 (R) ; N 570 * ; T 319 (an IV) (M) ; T 437 * (R) ; 10°390 * (R)

Raisin , Marc à mélanger au charbon : D 33 (1787) ; N 311 * (M, R)

Râteaux et machines à faner : Q 278 (PL) ; Importation / sd : Q 551 / 1822 : Q 296 / 1831 : Q 64 / 1834 : Q 542

Réchaud : N 368 (PL)

Réfecteur : N 532

Règle : H 256 ; M 464 (1786) ; O 51 ; O 53

Règle à calcul : Bibl. 590 (1847) ; Importation / 1836 : R 9

Régler , Machine à : M 52 * (BR, PR, R) ; M 411 (1809) (BR, M) ; M 434 (1780) (D, T) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; Importation / 1830 : M 235 / 1834 : M 307 / 1835 : M 288 ; M 332 ; M 345 / 1836 : M 319

Reliure : M 264 ; M 277 ; M 484 (1821) (PR, T) ; M 487 (1813) (T) ; Importation / 1825 : M 273 / 1826 : K 41 ; K 47 ; M 465 (K 41 ; K 47) / 1827 : M 54 / 1828 : M 58 / 1833 : M 57

Remorqueur , Bateau : Importation / 1833 : S 87 / 1835 : S 182

Résine : T 512 (an IX) (C)

Ressort , Montre : G 31 (an IX) (R, X)

Ressort , Voiture : D 127 * ; L 361 (1784) (BR) ; Q 397 ; Q 452 (1703-1773) (M) ; S 28 (1829)

(BR, D) ; S 210 * ; S 256

Reumamètre : P 103 (X)

Rhubarbe : ' C 8 * ' ; N 575 * ; Q 478 * (M, R) ; 10³90 * (R)

Rhum , Fabrication : ' T 172 (an XII) ' ; X 6 *

Rithmomètre : 10³90 * (R)

Riz : Q 69 (1794) (D) ; T 179 (1816) (X, T) ; Importation / 1836 : Q 640

Robinet : B 271 (1810) (M, PL) ; B 279 (1827) (BR, D) ; B 318 (BR, M) ; B 327 et B 328 (5°) ; B 356 (an XIII) ; N 579 (B 271) ; T 200 (1829) (BR, M) ; 12⁶0 (1791-1792) (BR, PL) ; Importation / sd : N 469

Romaine VOIR Bascule et Romaine

Rose , Eau de : N 182 (D) ; T 180 (D)

Rôtissoire : N 346 (1799) (D) ; Importation / 1836 : N 235

Roue , Voiture : A 284 (an XI) (C, X) ; ' H 251 * ' ; L 392 ; Q 448 * (PL) ; Q 452 (1773) (M) ; Q 463 * (R) ; Q 604 (1818) (R) ; S 9 (an X) (R) ; S 35 (1783-an XI) (R) ; S 36 (1819) (D) ; S 263 (1787) (PL) ; Importation / 1822 : L 338 ; 1827 : L 140 ; Bibl. 561 (1807) ; VOIR aussi : Roulage

Roue de carrière : I 19 (an XIII) (R, D, PL) ; K 93 (PL) ; K 98 ; K 114 (D) ; Bibl. 270 (PL)

Roue dentée , Horlogerie : G 73 ; G 74 ; G 75 ; G 78 ; G 79 ; G 104 (5°G 32) ; G 109 (5°G 31) ; Importation / 1833 : G 110

Roue hydraulique et installations hydrauliques : A 50 (D) ; A 62 (1789) ; A 81 (an IX) (M, PL) ; A 249 (1791) ; A 276 ; A 282 (I 7) ; A 285 (an X) (R, M) ; A 298 ; A 302 (an III) ; A 306 (1823) (D, X) ; A 308 (C, X) ; A 317 (5°A 15) ; A 318 (1815) (M) ; A 343 (D) ; A 350 (4¹1) ; A 351 (PL) ; A 354 (an XIII) (X) ; A 362 ; B 6 (D) ; B 21 (1783) ; B 24 (an XIII) (X) ; B 35 (1727) (PL) ; B 63 ; B 228 * (M, PL) ; B 339 (A 78) ; D 428 * ; I 7 (M) ; L 8 (1799) (R) ; L 36 (D) ; L 374 (1788) (D, R) ; L 400 (1806) ; Q 146 (1807) (C) ; ' Q 160 ' ; Q 240 (D, PL) ; Q 261 * ; Q 483 (1783) (M, PL) ; Q 500 (1781) (R, PL) ; Q 501 (avant 1789-1814) (D) ; Q 586 (1788) (PL) ; Q 596 (PL) ; Q 661 (1788) (D) ; Q 680 (I 7) ; T 507 * (M) ; U 126 (1787) (M) ; U 234 (PL) ; ' U 643 ' ; U 677 (1785-1788) ; U 1309 (an XI) (D, PL, R) ; ' U 1354 ' ; U 1599 (1785) (M, PL) ; V 388 (D 428) ; V 419 ; ' 3⁸5 (1810) ' ; 10³89 * (R) ; Importation / sd : L 225 ; U 431 / 1825-1827 : A 288 / 1822 : A 3 ; A 6 / 1823 : Q 404 / 1824 : A 4 ; L 172 ; L 355 ; M 166 ; Q 406 / 1825 : A 17 ; A 24 ; A 286 ; A 322 / 1826 : A 21 ; A 22 ; A 23 / 1827 : A 12 ; A 13 ; A 15 ; A 16 ; A 337 ; O 37 / 1828 : A 334 ; A 336 ; A 338 ; A 339 ; B 233 / 1829 : A 331 ; A 333 / 1830 : A 327 / 1831 : Q 268 / 1833 : A 328 ; C 39 ; M 448 / 1834 : A 14 ; A 128 ; A 144 ; A 355 ; L 244 / 1835 : A 110 ; A 150 ; A 178 ; A 180 ; A 323 ; A 324 ; A 325 ; A 335 ; A 340 ; A 341 ; A 342 ; M 290-M 291 ; O 5 ; O 6 ; O 14 ; O 15 / 1836 : A 135 ; A 163 ; A 191 ; A 296 ; A 329 ; U 855

Roue de loterie : Bibl. 297 (an III)

Rouet : ' D 428 (1792) ' ; Q 447 * (R) ; U 25 (an IX) (1775-1824) (M, PL) ; U 572 (1782) (R, D) ; U 1392 (1765-1777) (M, PL) ; U 1393 (D) ; U 1394 ; U 1395 (D) ; U 1396 (1793-an X) (X) ; U 1399 (1807) (PL) ; ' U 1401 (an XI) ' ; U 1457 * ; U 1463 (Q 506) ; U 1518 (D 428) ; U 1550 (1832) (BR) ; 10³64 * ; 12¹ 29 (1808) (C) ; Importation / sd : U 1237 / 1822 : U 510 / 1824 : U 1055 ; U 1232 / 1825 : U 458 ; U 1240 / 1826 : U

1235 ; U 1236 / 1827 : U 1238 ; U 1239 / 1835 : Q 506 ; Q 547 ; U 1462

Rouge d'Angleterre : D 9

Rouille : C 32 ; D 49 * (PR) ; ' D 68 ' ; D 79 (1803) ; D 80 (an II) (C) ; D 99 ; D 100 ; D 184 ; ' D 189 (1759) ' ; D 197 (D) ; D 199 ; D 250 (1810) ; D 287 (PR) ; D 289 * (R) ; D 294 (1791) (R) ; D 444 (V 460) ; D 446 ; D 447 ; R 87 (an X) ; V 389 * (R) ; V 460 à V 469 (1811) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D)

Roulage : R 91 (R) ; S 7 (T) ; S 8 ; S 10 ; S 11 (1724) (L) ; S 12 (an X) (L) ; S 13 (1783) (L) ; ' S 16 (an XI) (L) ' ; S 17 ; S 18 ; S 19 (an X) (R) ; S 20 ; S 21 (an XI) (C, BB) ; S 22 ; S 31 ; S 32 (an XII-1807) (R) ; S 33 (1807) (R) ; S 34 (an IX) (L) ; S 35 (1783-an XI) (R) ; S 49 (an XII) (L)

Rouleau : Q 135 (an IX) ; Q 635 (PL) ; S 265 (PL) ; Importation / sd Q 636 / 1818 : Q 609 / 1819 : Q 299 ; 1821 : Q 623 ; Q 625 ; Q 626 ; Q 634 / 1834 : Q 318

Rouleau compresseur : S 29 (1827) (D)

Roulement à rouleau : V 441 (an XI) (BB)

Route : 12°215 (1809) (L) ; VOIR aussi : Roulage

Ruban , Fabrication : T 564 ; U 1304 (1790-an II) (T) ; U 1368 (1806) ; U 1370 (1807) (X) ; U 1371 ; V 441 ; V 452 ; 12°202 (an X) ; 12°235 (an X) (D, T) ; Importation / sd : U 838 / 1823 : U 1223 ; U 1226 / 1824 : U 1214 ; U 1220 / 1825 : U 1201 / 1827 : U 1051 / 1831 : U 1020 / 1833 : U 1179 / 1836 : U 837 ; VOIR aussi : Métier à ruban

Rue , Numérotage : N 334 (an X)

Sablier : Importation / 1835 : C 5

Saccharimètre : T 518 (1821) (X, D)

Salpêtre : X 49 ; [Bibl.] 8°15 (1820) (BBX) ; Bibl. 570

Sarrasin : Q 444 (1813) (X) ; ' T 506 ' ; T 508 (1788) ; Importation / 1828 : Q 717

Sauvetage : ' B 98 ' ; N 492 * (R) ; N 554-N 556 (H 276) ; N 633 * ; N 647 (an XII) (X) ; S 216 (B 98) ; S 228 ; S 258 (1822) (X) ; Bibl. 124 / 2 (an XI)

Savon , Fabrication : ' D 404 (an XII) ' ; D 410 (R) ; ' K 141 * ' ; N 371 ; P 168 * ; N 135 * ; ' T 142 (an XII) ' ; T 143 (BR, M) ; T 144 (1808) (BR, M) ; ' T 516 (R) ' ; T 583 (K 141) ; T 595 (D 404) ; T 606 (B 341) ; ' T 624 (an XI) ' ; T 701 (U 128) ; T 705 * ; ' U 142 (BB) ' ; V 55 (1787) ; X 19 (an III) (R) ; X 21 (1788) (C) ; X 26 (1790) (C) ; 12°204 (an X) ; Importation / 1828 : T 219 / 1836 : T 411 ; T 515

Scaphandre : H 102 * (M) ; N 315 ; N 504 (BB) ; S 252-S 253 (an XII) ; 1°84 ; 1°87 (1819) ; 1°88 (an XIII, 1817)

Scie : L 372 ; L 373 ; N 511 (1784-1808) (BR) ; T 390 (1811) (X) ; T 684 (4°56) ; ' Y 126 * ' ; Importation / 1825 : L 174 ; L 175 / 1836 : B 210 ; T 610 (B 210)

Scie , Fabrication : D 192 ; D 349 ; D 203 (D) ; G 31 (an IX) (R, X) ; L 399 (D 349) ; L 417 ; N 169 ; T 389 (1789) (D) ; T 573 (N 169) ; T 597 (D 349) ; T 598 (D 256) ; 10°116 (an XII) (X) ; 10°557 (1816) ; Importation / 1822 : L 356 / 1824 : L 354 / 1836 : L 340

Scie à lame sans fin : L 69 (1812) (X, R)

Scie circulaire : L 396 ; L 449 (D) ; N 611 (1829) (R) ; ' T 155 (1817) ' ; Bibl. 159 (1814) (C) ;

Importation / sd : L 59 / 1824 : B 121 ; L 444 (B 121) / 1826 : L 177 / 1827 : L 136

Scierie et machine à scier : A 86 (M) ; A 92 (an XI-an XII) ; A 258 (1807) (M, PL) ; B 344 (X) ; H 122 (BR, M) ; H 244 (Q 650) ; H 263 (B 286) ; I 9 (M) ; L 3 (an VII) (X) ; L 5 (1783) (P, PL) ; ' L 6 ' ; L 8 (1799) (R) ; L 9 (1799) (M) ; L 10 (1814) (C) ; L 57 (D) ; L 58 (1823-1826) (X) ; L 60 (an VIII) (PL) ; L 64 (an X) (X) ; L 314 (1785) (R) ; L 374 (1788) (D, R) ; L 397 (Q 650) ; L 400 (1806) (X) ; L 403 ; L 423 (1812) (R) ; L 424 (M) ; L 442 (B 442) ; L 443 (B 286) ; M 350 (an III) (X) ; N 511 (1784-1808) (BR) ; N 611 (1829) (BR, R) ; Q 650 * ; Q 727 (1816-1818) (C) ; ' T 155 (1817) ' ; ' U 101 (an VII) ' ; Bibl 311 (an VII) ; Bibl 353 (an XI) ; Bibl. 538 (1816) ; Importation / sd : L 227 ; L 357 / 1823 : L 353 / 1824 : H 243 (L 355) ; L 172 ; L 173 ; L 355 / 1825 : L 352 / 1826 : L 176 / 1828 : L 178 / 1834 : L 244 / 1836 : A 186 ; A 187 ; H 94 ; Dossiers manquants : L 7 (moulin à scier, 1810 ; état de cette industrie dans plusieurs départements) ; L 323 (scie mécanique, dessin)

Sculpture : Y 128 * (R) ; Y 130 (an XIII) (X)

Séchage , Grains- Q 237 (1811) (D, PL) ; Q 238 (1805) (BB) ; Q 655 (M) ; U 629 (1781) (R)

Séchage , Textiles : U 1418 (PL) ; V 441 ; Importation / 1823 : U 462 ; U 1067 / 1826 : V 154 / 1832 : U 1066

Seigle : Q 381 (1784) (D)

Sel : B 102 ; D 102 ; ' M 42 ' ; T 93 (an IX) (C) ; T 135 (an III) (C) ; T 136 ; T 137 (D) ; T 145 (1808) (BR, X) ; T 146 (an III) (R, PL) ; T 148 ; T 186 (D) ; T 308 * ; X 42 (R) ; X 43 (an IX) (R) ; [Bibl.] 8^e113 (10^e81) ; Bibl. 297 (an III) ; Bibl. 312 (an VII) ; Bibl. 313 (an VII) ; Bibl. 339 (an IX) ; Importation / 1827 : B 148 / 1830 : T 273 ; Dossier manquant N 303 (moyen d'obtenir du sel plus pur pour la table)

Sel gemme : Importation / 1826 : T 272 / 1828 : A 336

Sel de Glauber : T 133 (BR, D) ; T 134 (1787-1791) (M, BR) ; 12^e60 (1791-1792) (BR, D)

Sellerie : ' C 8 ' ; P 198 * ; Q 303 * (R) ; Q 314 * ; Q 317 * (R) ; S 188 * ; S 235 * ; S 240 * (R) ; S 242 * ; 10^e389 * (R) ; 10^e390 * (R) ; Importation / sd : T 403

Semoir : Q 61 (1814) (PL) ; Q 75 * ; Q 174 (1817) ; Q 197 (an X) (X, C) ; Q 216 (1812) (D) ; Q 250 (1811) (D, R, X) ; Q 340 (1812) ; Q 341 (1764) (D) ; Q 342 ; Q 344 (D) ; Q 345 (1813) (R) ; Q 346 (1811) (X) ; Q 400 (D) ; Q 437 * ; Q 513 (1815) (D, PL) ; Q 569 (an X) ; Q 575 (1777) (R) ; Q 628 (1807) ; Q 733 (T 120) ; 12^e60 (1791-1792) (BR, D) ; Importation / sd : Q 53 ; Q 55 ; Q 56 / 1820 : Q 47 ; Q 48 ; Q 49 ; Q 50 / 1821 : Q 62 / 1822 : Q 296 / 1826 : Q 60 / 1827 : Q 58 / 1828 : Q 57 / 1830 : Q 59 / 1831 : Q 51 / 1832 : Q 290-Q 295 / 1833 : Q 54 / 1834 : Q 653 / 1835 : Q 513 ; Q 514 ; Q 516 / 1836 : Q 553

Serre : H 131 * (M) ; ' N 71 '

Serrurerie : D 206 ; G 10 * (R) ; G 16 * ; H 18 (1811) (C) ; H 19 (1812) (D, X) ; H 21 (D) ; H 104 * (PR ; R) ; H 105 * (R) ; H 123 (1829) (PR) ; H 126 (R) ; H 129 * (R) ; H 131 * (M) ; H 135 (1785) (PR) ; H 136 * (R) ; H 137 (1777) ; H 138 (1786) (R) ; H 139 (M) ; H 140 (PR) ; H 141 (1765) (D) ; H 146 (1765) (D) ; H 188 (PL) ; H 194 (1818) (X) ; H 195 (1813) (X, PR) ; H 197 (5^e) ; H 198 (an V-1807) (C, R) ; H 199 (D) ; H 200 (X, D) ; H 201 ; H 202 (an IX) (M, PL) ; H 203 (an VI) ; H 204 (PL) ; H 205 (PR) ; H 206 (PR) ; H 251 * (1753-1792) (R, PR) ; H 254 (D 206) ; H 257 (B 353) ; H 281 * (R) ; H 284 * ; H 288 * ; H 292 * ; H 303 (P 303) ; N 487 ; P 103 (X) ; P 303 (an IX) (R) ; Q 382 * ; ' Q 437 * ' ; R 12 (R, C) ; S 48 ; T 625 (T) ; U 41-U 42 (1785) (C) ; ' U 670 * ' ; 10^e389 *

(R) ; 10°390 * (R) ; ' 10°398 (an X-an XIII) ' ; 12 °60 (1791-1792) (BR, D) ; 12°205 (an X) (T)

Sextant VOIR Octant et Sextant

Sidérurgie : D 45 * (R) ; D 103 (an VIII) (R) ; D 177 (M) ; D 286 (1734-1790) (BB) ; D 300 (T) ; D 301 (an II) (T) ; D 312 (an IX) (M, PL) ; D 353 (Q 569) ; H 182 (1784) (C) ; D 291 (1807-1811) (T) ; D 292 (an III) ; D 296 (BR, M) ; D 297 (BR, M) ; D 303 ; T 374 (an XII) (C) ; U 274 (an III) (C) ; Importation / sd : A 246 / 1835 : D 47 ; D 406 / 1836 : D 390

Sillomètre : F 32-F 35 * ; P 235 * (R)

Siphon : B 11 (D, PL) ; B 87 ; B 88 (D) ; B 89 (D, PL) ; B 357 ; N 577 (B 357) ; O 144 (S 265) ; S 265 (PL) ; 7°56 (M)

Société : Q 558 (an IV)

Soie , Bas : U 1327 (1811) (T) ; U 1332 (1810) (X) ; V 390 ; 12°201 (an X)

Soie , Condition : U 1335 (1779-an XII) (M)

Soie , Culture : Q 75 * (R) ; Q 200 ; Q 334 * (R) ; Q 371 (1810) (X) ; Q 372 (1810) ; Q 373 (1810) (M) ; Q 374 ; Q 375 (1778) (BB) ; Q 376 (1813) (D) ; Q 377 (1782-1809) (R) ; Q 603 (PL) ; Q 630 * ; ' S 237 (1806) ' ; 10°389 * (R) ; 12°118 (1784) (M) ; Bibl. 166 (1816)

Soie , Décreusage : P 168 * (1786) (R) ; Q 377 (1782) (R) ; U 1474 (P 168) ; U 1478 ; U 1520 (1755-1824) (M, C)

Soie , Essai : 1820 : U 1063 / 1821 : U 1057 ; U 1269 ; U 1273 / 1823 : U 1054 ; U 1065 / 1824 : U 1058 ; U 1064 / 1826 : U 1052 ; U 1056 / 1827 : U 1053

Soie , Filature : A 256 (1811) ; G 117 (1741) ; H 233 (D) ; P 103 (X) ; P 201 * ; Q 373 (1810) (M) ; Q 375 (1778) (BB) ; U 51 (1773) (R) ; U 161 (R) ; U 357 ; U 574 (1785) (R) ; U 766 (1806) (R) ; U 767 * (R) ; U 1301 (1811) (C) ; U 1326 (1808) (BR) ; U 1328 (D) ; U 1330 (1817) ; U 1336 (1783, 1809) (X) ; U 1338 ; U 1397 ; U 1400 (1780-an XII) (X) ; U 1455 ; U 1508 (D) ; U 1566 (1788) (D) ; U 1570 (1835) (PR) ; V 58 ; V 112 * (1776-1793) (R) ; ' V 394 * ' ; 10°390 * (R) ; 10°5 42 (1749) ; Bibl. 9 (1751) (M) ; Bibl. 129 (an XI) ; Bibl. 252 (1751) (M) ; Bibl. 398 (1811) ; Importation / sd : U 1032 / 1825 : U 459 / 1828 : U 1061

Soie , Industrie : U 253 (D) ; U 254 (M) ; U 672 * (R) ; 10°482 (1806-1808) ; 12°81 ; 12°82 ; 12°83 ; 12°91 ; 12°296 (BB) ; Bibl. 368 (1805)

Soie , Préparation : ' C 43 ' ; D 408 (1783) ; U 705 (1808) (D) ; U 765 (D) ; U 768 * (R) ; U 1300 (D) ; U 1301 (1811) (C) ; U 1302 (1809) (D,PL) ; U 1305 (1777-1807) (D, H, R, PL) ; U 1306 (1810) (X, T) ; U 1328 (D) ; U 1333 (an XIII) (X) ; U 1442 (1783, an XIII) (X) ; U 1445 (1806) (D) ; U 1457 * ; ' U 1482 ' ; U 1501 (S 237) ; 12°118 (1784) (M) ; Bibl. 371

Soie , Teinture : U 1519 (H 233) ; U 1571 (1828) ; ' V 97 (1786) ' ; V 112 * (R) ; V 390 * (1772-an XIII) ; ' V 394 * ' ; X 36

Soie , Tissage : P 169 (an II) ; P 170 ; P 171 (an II) (R) ; P 172 (an II) (R) ; Q 396 (1823) (BR, D) ; U 1329 (M) ; U 1340 (1823) (X) ; Importation / sd : U 1143 ; U 1209 ; U 1212 ; U 1213 ; U 1216 ; U 1219 / 1822 : U 1211 / 1823 : U 1221 / 1824 : U 1215 ; U 1216 ; U 1218 / 1825 : U 413 / 1827 : U 1059 ; U 1060 ; U 1062 ; U 1188 ; U 1190 à U 1200 /

1828 : U 1182 ; U 1184 ; U 1187 ; U 1189 / 1830 : U 1180 / 1831 : U 1176 ; U 1178 / 1833 : U 1225 / 1834 : U 500 / 1836 : U 869 ; U 918

Soie , Velours VOIR Velours de soie

Soie filée : U 1304 (1790-an II) (T) ; U 1307 (1790-an II) (T, R) ; U 1337 (1787) (R) ; U 1571 (1828) (L) ; V 112 (1776-1793) (E) ; 12°118 (1784) (M) ; 12°184 (an X)

Soierie : Q 492 (E, T) ; U 254 (M) ; U 1303 (1790) (T) ; U 1304 (1790-an II) (T) ; U 1307 (1790-an II) (T, R) ; U 1331 (1811) (X) ; U 1334 (an VII) (X, M) ; U 1385 (1746) (M) ; U 1410 (1740) (M) ; U 1575 (1810) (X) ; U 1577 (1806) ; U 1579 (1817-1829) (X) ; U 1612 (E) ; V 86 * (1775-1793) (R) ; V 106 (1744-1754) (M) ; V 452 (an VII) (D) ; Bibl. 131 (an XIII) ; Bibl. 232 (1869)

Son , Etude : G 53 (1811) (M) ; Bibl. 184 (1838) ; Bibl. 433 (1831)

Sondage , Appareils : B 75 (1781) (D) ; B 86 (an V) ; B 331 (D 390 ; D 391 ; D 392) ; Q 627 (1773) (D) ; S 140 (Q 627)

Sondage , Mine : D 391 (D) ; D 392 (PL) ; Q 447 * (R) ; Importation / 1836 : D 390 ; D 433 (H 91) ; H 90 ; H 91 ; H 92

Soude artificielle , Fabrication : T 132 (BR, D) ; T 147 (1807) (C) ; T 149 (an XI) (D) ; X 8 * (1736-an III) (H, R) ; X 12 ; ' X 19 ' ; X 20 ; ' X 74 (1783-1789) (BR) ' ; 12°60 (BR, D) ; Bibl. 32 / 1 ; Bibl. 216 (1855-1858) (M)

Soudure : T 409 * (M, R)

Soufflerie ; Importation / 1822 : D 238 / 1823 : D 97 ; D 240 / 1827 : D 94 ; L 136 / 1828 : D 92 ; D 95 / 1830 : D 235 / 1831 : D 75 ; D 96 ; D 93 / 1833 : D 346 / 1834 : D 27 ; D 35 ; D 360 / 1835 : D 11 ; D 12 ; D 38 / 1836 : D 28 ; D 29 ; D 32 ; D 247 ; D 248 ; D 373

Soufflet : B 66 * ; D 230 ; D 231 ; D 232 ; D 233 ; D 234 ; D 359 ; D 383 (1819) (D, X) ; D 384 (5°) ; D 385 ; D 386 (D) ; D 387 (D) ; D 388 (D) ; D 397 ; D 399 * (M, R) ; D 403 (B 50) ; H 182 (1784) (C) ; N 531 (série D) ; Importation / 1821 : D 241 / 1822 : D 71 ; D 239 / 1825 : D 274 ; D 282 ; D 283 ; D 284 / 1826 : D 72 ; D 73 ; D 74 ; D 285 ; U 344 / 1827 : D 302 / 1832 : D 236 ; D 237 / 1833 : D 62 ; D 70 ; D 345 / 1834 : D 10 ; D 36 / 1835 : D 15 / 1836 : D 215 ; Dossier manquant : D 382 (soufflet, modèle, Barbier, 1820, lettre)

Soufre : T 130 (D) ; X 87-X 88 (1773-1776) (R)

Sous-marin VOIR Bateau sous-marin

Sparterie : ' T 2 (1776) ' ; T 334 * (1774)

Spath : X 87-X 88 (1773-1776) (R)

Statue : T 438 *

Sténographie : M 237 * (R) ; M 351 * ; P 303 (an IX) (R)

Séréotypie et polytypage : M 22 (1815) (BR, M) ; M 27 (1786) (C) ; M 31 (1820) (E) ; M 34 (an VI) (C, PR, E) ; M 35 (an XIII) (M, R, BR) ; M 207 ; M 255 (1809) (BB) ; M 256 (PR) ; M 443 (E) ; V 387 (R, C) ; V 438 ; 11°8 (an X) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; Importation / 1836 : M 337 ; Y 25

Sucre , Fabrication : A 251 (PL) (1836) ; D 410 (R) ; ' H 274 (an XIII) (BR, C) ' ; K 150-K 151 (1813) ; Q 139 (an III) ; Q 353 (1812) ; Q 354 (1812) ; Q 598 (BR, D) ; Q 699 * ; Q 700 (1792) ; ' S 70 (1824) ' ; T 111 (1811) (X, D) ; T 112 (1808-1810) (PR) ; T 113 ; T 115 (1812-1814) (R, PR, T) ; T 116 ; T 117 (1814) (R, X) ; T 118 (D) ; T 119 (1814) ; T 121 (1815) ; T 122 (1815) ; T 123 ; T 124 (D) ; T 125 (1811) (PL) ; T 126 ; T 127 ; T 148 ; T 446 (1785) (R) ; T 502 (M) ; T 517 * (1783) (R) ; T 521 (D, T) ; T 541 (1808) (BR, M) ; T 581 (K 150) ; T 591 (H 274) ; ' T 620 (an XI) ' ; T 638 (an IX) (C) ; T 640 (an IX) (X) ; T 655 (1819) (X) ; T 656 (an X) (X) ; T 657 * ; V 389 * (R) ; [Bibl.] 8^o110 (1812) (BBX) ; 10^o235 (1811) ; 10^o389 * (R) ; Bibl. 133 ; Bibl. 211 ; Importation / sd : T 230 ; T 233 ; T 237 ; T 262 ; T 263 ; T 267 ; T 268 ; T270 ; T 277 ; T 424 / 1820 : T 269 / 1824 : T 271 / 1825 : K 50 / 1826 : T 229 / 1827 : T 264 ; T 265 ; T 266 / 1828 : K 72 ; T 250 ; T 252 ; T 253 ; T 255 à T 261 / 1829 : T 235 ; T 240 à T 243 ; T 251 ; T 254 / 1830 : K 71 ; T 234 ; T 236 ; T 238 ; T 239 ; T 244 à T 249 / 1831 : T 232 ; T 618 / 1832 : T 228 ; T 231 / 1834 : B 187 ; N 598 ; T 560 / 1835 : A 114 ; A 115 ; A 124 ; A 129 ; A 133 ; A 148 ; A 156 ; A 158 ; A 177 ; A 222 à A 231 ; A 234 ; A 235 ; A 237 ; A 238 ; A 269 ; B 195 ; T 187 à T 189 ; T 191 ; T 193 ; T 306 ; T 333 ; T 414 ; T 416 ; T 419 ; T 420 ; T 422 ; T 426 / 1836 : A 134 ; A 175 ; A 185 ; A 200 ; A 203 ; T 284 ; T 285 ; T 287 ; T 289 ; T 300 ; T 513

Suif : K 142 (an XII)

Sulfate de cuivre : X 17 (M)

Sulfate de fer , Fabrication : N 140 (1786) ; T 110 (an XI) (M) ; U 1548 (an XII) ; X 34 (an III) (R) ; X 72 (R) ; X 78 (U 1548) ; X 81 * (M, R) ; 12^o145 (an X)

Sylviculture : Q 74 (1791) ; Q 75 * ; Q 388 * (R) ; Q 631 (1828) (D) ; T 87 (1669-an V) (L) ; T 92 (1807-1809) (R) ; T 307 (1740) ; [Bibl.] 8^o59 (1785) (BB) ; 10^o106 (an VII) (R) ; ' 12^o25 (an XII) ' ; 12^o258

Système métrique : C 14 ; C 56 ; C 8 ; R 14 (an III) (R) ; R 23 ; R 55 (1795) (T) ; R 56 (an IV) (T) ; R 57 (R) ; R 58 (an III) (L) ; R 59 (R) ; R 61 (M) ; R 63 * ; R 65 (an II) (L) ; R 66 (1793) ; R 67 ; R 68 (1793-an II) (L) ; R 69 (T) ; R 70 (T) ; R 73 (R) ; R 74 (1793) ; R 76 (an IV) ; R 85 (an IV-an V) (D) ; R 87 (an X) ; R 96 (1793-an III) ; U 1365 (an VI) (R) ; 10^o60 (1828-1831) ; 10^o130 (an XIII) ; 10^o438 (an IV-anV) ; 11^o18 (an VII) ; 11^o19 (an IX-an XIII) ; 11^o107 (an X) ; 12^o286 ; 12^o373 (1812) ; Bibl. 94 (an VII) ; Bibl. 235 (1873) ; Bibl. 568 (1794) (PR) ; Bibl. 579 (an VII) ; Bibl. 583 (1883-1899) (C)

Tabac : N 181 * ; S 12 (an X) (L) ; T 213 ; T 214 ; T 215 ; T 405 (N 181) ; T 566 * (M, PL) ; T 588 (I 9) ; T 641 ; T 658 ; T 680-T 682 (PL) ; 12^o259 (an X) (R) ; 12^o260 (1818-1819) (M) ; Importation / sd : T 432

Table : C 12 * (R) ; H 256 * ; H 290 ; N 363 (1^o108)

Tabletterie : ' P 278-P 279 * ' ; T 402 * (M, PR) ; T 677 (1814) (X) ; Importation / 1825 : L 99

Taffetas : P 169 (an II) ; P 170 ; P 171 (an II) (R) ; P 172 (an II) (R) ; V 76 (1806) (PR, T) ; 12^o202 (an X)

Taillanderie VOIR Quincaillerie et Taillanderie

Tailleur : ' F 6 * ' ; G 10 * (R) ; N 387 * (R) ; T 195 * (R) ; T 203 (1825) (BR, M) ; T 209 (1829) (BR, D) ; T 529 * (1784) (M, R) ; T 538 (1815) ; 10^o389 * (R) ; 12^o223 (1792)

Tan et Tannage : B 98 (1811) ; N 529 (1796) (BR, D) ; ' N 553 ' ; ' Q 451 * ' ; T 77 (D) ; T 78 (BR, D) ; T 81 (1810) (D, PL) ; T 82 (1810) (D) ; T 85 (D, T) ; T 86 (BB) ; T 87 (1669-

an V (L) ; T 88 (D) ; T 89 ; T 90 (1810) (M, T) ; T 91(1806-1810) (R) ; T 92 (1807-1809) (R) ; T 495 (PL) ; T 496 (1806) (D) ; T 497 ; T 498 (1806) ; T 510 (D) ; T 652 (N 529) ; T 683 (B 306) ; T 699 (V 460) ; T 700 (V 460) ; T 702 (V 460) ; V 460-V 469 (1810) (R, D) ; 10³89 (R) ; 12³1 (M) ; VOIR aussi : Moulin à tan

Tapis , Fabrication : ‘ H 282 ‘ ; U 246 (1807) (R) ; U 1473 (P 78) ; U 1514 (H 282) ; ‘ V 453 (1790) ‘ ; 10⁴82 (1806-1808) ; Importation / 1824 : T 466 / 1826 : U 429 / 1827 : U 432

Tapiserie de lisse : U 1365 (an VI) (C, R) ; U 1380 (an VI) (C) ; U 1381 (an IX) (R, H) ; U 1383 (an IX) (D) ; U 1411 (M, R) (1781-1783) ; U 1582 (H, M) ; V 125 ; V 427 ; Bibl. 117 (an IX) ; Bibl. 347 (an X)

Tarauder , Machine à : L 391 (D) ; Importation / 1835 : L 287 / 1836 : L 195 ; L 343

Teinture : N 38 (M) ; N 152 (an VII) (R) ; N 158 ; N 324 (an VII) (R) ; P 168 * ; ‘ P 278-P 279 * ‘ ; Q 574 * (M, R) ; ‘ T 25 (an X, an XII) (BR) ‘ ; T 315 (D) ; T 316 ; T 317 ; T 620 (an XI) ; ‘ U 75 (an VI) ‘ ; U 372 (1787) (C) ; U 722 (D) ; V 90 (1771) (M) ; V 114 (BR, D) ; V 118 (M) ; V 119 (M, BB) ; V 120 (1812) ; V 121 (BB) ; V 122 ; V 124 ; V 125 ; V 436 (an VII-an IX) ; V 460-V 469 (1811) (D) ; V 475 (X 87) ; 10³90 * (R) ; 12³01 (BB) ; Importation / 1833 : V 136 / 1836 : V 129 ; VOIR aussi : Coton , Teinture ; Laine , Teinture ; Lin , Teinture ; Soie , Teinture

Teinture , Couleurs : T 64 (1806) (PR, T) ; V 104 * (R) ; V 118 (M) ; V 460 (M) : Bleu : ‘ K 141 (an IV) ‘ ; T 67 (D) ; U 1304 (an II) ; V 90 (1771) ; V 91 (1760) (M) ; V 92 (1771) ; V 93 ; V 95 (D) ; V 104 (R) * ; V 120 (1812) ; V 125 ; V 127 * (C, E) ; V 369 à V 372 (T 67) ; V 460-V 469 (1810) (M) ; X 18 (1810) (M) ; 10⁴82 (1806-1808) : Jaune : V 90 (1771) ; V 91 (1760) ; V 92 (1771) ; V 96 (1809) ; V 389 * (R) : Noir : ‘ M 42 (1809) (C) ‘ ; V 56 (R) ; V 85 (M) ; ‘ V 98 (1783) ‘ ; V 112 * ; V 390 * (1767 ; an XIII) (M, R) ; 10⁴82 (1806-1808) : Rouge : T 65 (1783) (M) ; U 1592 (1811) ; V 90 (1771) ; V 112 * (E) ; V 116 (E) ; V 119 (M) ; V 126 * ; V 368 (1786) ; V 373 (T 65) ; 10⁴03 * (1776-1793) (M) : Vert : V 104 * (R) ; Dossier manquant : 10⁴02 (teinture de coton filé en rouge progrès en Provence, mémoire Trudaine, 1763)

Télégraphe : K 106 (1812) (X) ; ‘ N 649-N 650 (an XIII) ‘ ; P 47 (1823-1834) (X, R, PR) ; P 114 (1812) (X, D, H, R) ; P 115 (D) ; P 116 (1807) (D, PL) ; P 117 (1803) (X) ; P 118 (PL) ; P 119 (1810) (X) ; P 120-P 121 (D, PL) ; P 122 (1803) ; P 123 (an XIV) ; P 124 (1803) (D, R, H) ; P 125 (D) ; P 126 (1796) (BB) ; P 127 ; P 212 (1812) (C) ; P 215 (1812) (X) ; P 246 (K 106) ; P 280 (1793) (R) ; S 195 (K 106) ; 7⁵1 (an VII-an X) ; 10⁵52 (1823-1827) (M, PL)

Télégraphe électrostatique : P 127 (an III)

Téléphone : P 28

Télescope : G 77 ; N 592 (1807) ; P 43 * (R) ; 10⁹11 (an VIII) (X) ; 10⁹12 (1807-1811) (X) ; 10⁹14 (an VIII) (X) ; 10⁹193 (1811) (X) ; 11⁸4 (1 806) ; Bibl. 114 (an IX) (X) ; Bibl. 376 (1807) (X) ; Importation / sd : P 60 ; P 61 / 1824 : P 51 / 1827 : P 59

Terrasse : H 9 (PR) ; H 186 (N 180) ; H 299 (N 180) ; N 180 * (R)

Terminologie : Bibl. 559 (C)

Terre , Transport : K 25 ; Q 679 (K 25)

Terre ochracée : D 44 * (R)

Terre de pipe : O 90 * ; O 132 * (M, R)

Terre réfractaire : D 118

Textile , Industrie : Bibl. 414 (1819)

Textile , Manufacture et atelier : U 213 (an VI) ; U 390 ; U 546 (an III à an X) (R, C) ; U 568 ; U 673 (T) ; U 696 ; U 722 (D) ; U 737 (an IX) (C, T) ; U 1301 (1811) (C) ; U 1351 (an VII) (M, PL) ; U 1357 (an II) (R) ; U 1360 (an II) (R) ; U 1572 (1792) (D) ; U 1582 (M) ; 12°270 ; 12°273 (1787) ; Bibl. 523 (an III) (C)

Theière , Moule : Importation / 1829 : D 369

Théodolite : P 86 (1812) (BR, D)

Théâtre de machines -[Bibl.] 8°31 (BBX) ; [Bibl.] 8°44 (1607) (BB) ; [Bibl.] 8°49 (1607-1739) (BB)

Thermomètre : A 364 (B 104) ; B 104 (M, PL) ; G 29 (D) ; P 9 (1802) ; P 103 (1796) (R) ; P 183 (an XIII) ; P 206 * (M) ; Q 447 * (R) ; T 169 (1782) ' ; 10°389 * (R) ; 10°390 * (R) ; Bibl. 363 ; Bibl. 371 (X) ; Importation / sd : P 153 / 1824 : P 58 / 1830 : P 162 / 1834 : P 74 / 1836 : P 42

Throstle : ' U 1538 (an XI) '

Timbre fiscal : 12°226 (an VII) (L)

Timbre sec et humide : ' M 3 ' ; M 220 (1818) ; M 258 (an VII) (R) ; M 450 (an VII-an X) (R, M)

Tire-plomb pour vitrier : Importation / 1818 : D 220 / 1823 : D 58 ; D 318 ; D 319 ; D 320 / 1824 : D 223 / 1825 : D 314 ; D 317 / 1826 : D 224 ; D 225 ; D 226 / 1827 : D 219 / 1828 : D 228 ; D 229 / 1830 : D 315 ; D 316 / 1831 : D 216-D 218 / 1835 : D 51 / 1836 : D 30

Tissage : Q 396 (1823) (BR, D) ; U 172 (an XI) (C) ; U 257 (1760) (T) ; U 278 (1788) ; U 546 (an III) ; U 635 ; U 636 ; U 696 (R) ; U 738 (1786) (D, PL) ; U 1297 ; U 1348 (1785) (C) ; U 1375 (H, D) ; U 1413 (D) ; U 1424 (1772) (M) ; U 1548 (an XII) (BR) ; U 1593 (1810) ; Importation / sd : U 418 ; U 431 ; U 1268 ; U 1270 ; U 1271 ; U 1272 ; U 1274 / 1824 : U 1389 / 1827 : U 433 / 1828 : U 436 ; U 437 / 1831 : U 1142 / 1836 : K 22 ; U 1511 (K 22) ; VOIR aussi : Chanvre , Tissage ; Coton , Tissage ; Laine , Tissage ; Lin , Tissage ; Métier à tisser ; Soie , Tissage , Toile , Fabrication

Tissu : M 349 * (R) ; U 2 (1812) (E) ; U 64-U 65 (D) ; U 168 (1806) (BR, D) ; U 220 (X) ; U 257 (1760) (T) ; U 1322 (1201-1300) ; U 1415 (an X) (E, PR) ; U 1440 ; U 1523 (E) ; U 1554 (E, T) ; V 84 (an IX) (X) ; V 443-V 444 ; 10°165 (1820) (X) ; 10°225 (1819) (X) ; 12°114 ; 12°119 ; 12°136 (an IX) ; 12°139 (an X) ; 12°137 (an IX) ; 12°143 (an X) ; 12°145 (an X) ; 12°146 (an X) ; 12°173 (an X) ; 12° 179 (an X) ; 12°181 (an X) ; 12°191 (an X) ; 12°200 (an X) ; 12°204 (an X) ; 12° 211 (an X) ; 12°213 (an X) ; 12°220 (an X) ; 12°230 (an X) ; 12°231 (an X) ; 12° 234 (an X) ; 12°235 (an X) (D, T) ; 12°236 (an X) ; 12°239 (an X) ; 12°240 (an X) ; 12° 242 (an X) ; VOIR aussi : Façonné ; Soierie ; Lainage ; etc

Tissu , Marque : R 87 (an X) ; U 255 (1810) (C, T, E)

Tissu , Pliage : U 714 ; Importation / 1835 : U 955

Tissu d'ameublement : F 62 ; U 240 (an XI-an XII) (R, PR) ; U 744 (1816-1828) (BR, X, R) ; V 442 (PR)

Tissu circulaire : P 78 (1806-1813) (R) ; T 322 (1701) (BB) ; T 642 (1817-1724) (X, R) ; U 246 (1806) (R) ; U 1352 (1801) (C) ; U 1372 ; U 1408 (1827) (BR, M) ; U 1412 (1828) (BR, M, PL) ; U 1420 (1780-1827) (R, E, BR) ; U 1422 (1812) (X) ; U 1423 (1807) (D) ; U 1424 (1772) (M) ; U 1425 (PL) ; U 1426 ; U 1473 (P 78) ; U 1480 (PR,T)

Tissu en bois : T 564 ; U 1319 (1810) (X) ; U 1321

Tissu en cheveux : N 659 (U 1309)

Tissu métallisé : D 159

Titrage , Métaux précieux : D 76 (1812) (BR) ; D 329 * (1790) (M) ; D 330 (1806) ; ' F 42 * ' ; ' K 38 * ' ; 10°390 * (R)

Toile , Apprêt : ' M 466 (an XII) ' ; T 303 (1823-1825) (D) ; U 5 ; V 78 (D) 10°364 * ; 12°185 (an X) ; 12°212 (an X) ; 12°219 (an X)

Toile , Battage , Dégorgeage : V 77 (D) ; V 80 (D) ; V 396 * (1785-1793) (R, X) ; V 456 (D)

Toile , Emballage ; Importation / 1821 : K 53 / 1822 : K 55

Toile , Fabrication : N 609 (an X) ; Q 492 (E, T) ; ' R 80 ' ; ' U 36 (1813) ' ; U 124 ; U 283 ; U 316 (an XII) (L, M) ; U 721 (an XI) (C) ; U 1348 (1785) (C) ; U 1353 (an XI-an XII) (C) ; ' U 1354 ' ; U 1362 (1813) (X) ; U 1552 (an XIII) (L) ; V 454 (U 1421) ; Importation / 1822 : U 449 / 1824 : U 444 ; U 447 / 1825 : U 399 ; U 400 ; U 401 ; U 402 / 1828 : U 420 ; U 435 / 1830 : U 441 ; U 463 / 1834 : U 684

Toile à voile : U 31 ; U 46 (1813) ; U 213 (an VI) (C) ; U 274 (an III) (C, D) ; U 1349 (an II-an III) (C, T) ; U 1350 (D) ; U 1351 (an VII) (M, PL) ; U 1356 (an II) (R) ; U 1357 (an II) (R, T) ; U 1358 (an II) (R, T) ; U 1359 (E) ; U 1360 (an II) (R, T, E) ; ' 3°47 (1811) ' ; 12°185 (an X) ; 12°192 (an X)

Toile cirée : ' B 341 (an XII) ' ; D 410 (R)

Toile et Tricot métallique : A 77 (1818) ; D 253 (1784-1808) (R, X) ; D 321 * (R) ; G 11 * (R) ; M 500 (1785) ; ' N 170 * ' ; N 495 (an II) (R) ; P 64 * ; Q 141 (an XIII) ; T 107 (an VI) (M) ; T 129 (1820 ; 1824) (X) ; T 150 (1784-1808) (R, X) ; T 367 (D) ; T 592 (G 11) ; T 628 (PR, T) ; T 629 (an XI) (PR) ; T 630 (PR, E) ; T 631 (T) ; T 649 * ; U 1345 (1807) (X) ; U 1404 (D) ; ' U 1408 ' ; ' V 392 (an XII) ' ; 10°390 * (R) ; Importation / sd : Q 445 / 1826 : U 1603 / 1836 : T 286

Toile peinte : Q 261 * (M) ; Q 447 * (R) ; U 722 (D) ; ' U 737 (an IX) ' ; U 1416 (E) ; V 59 * (R) ; V 71 (1760) (M) ; V 79 ; V 80 ; V 105 * (R, PL) ; V 118 ; V 259 (an X) ; V 395 * ; V 397 * ; V 429 (an VII) (D) ; V 431 (D) ; V 447 ; X 17 (1773) ; 10°364 * ; 10°389 * (R) ; 10°390 * (R) ; 12°93 (1828) ; 12°122 (1786) ; 12°20 9 (an X) ; Importation / 1825 : K 67 / 1826 : A 21 / 1828 : A 334 / 1836 : V 404 ; VOIR aussi : Impression , Tissu

Tôle : D 82 (an IX) (PR,T) ; D 83 (an IX) (X) ; D 84 (1809) (X) ; ' D 85 ' ; D 89 ; D 110 (1753) (PR) ; D 127 * ; R 85 (an V) (C) ; 12°60 (1791-1792) (BR, D) ; Importation / 1835 : D 18 ; D 19

Tondeuse à gazon ; Importation / 1831 : Q 288 / 1833 : Q 330 ; Q 331

Tonneau , Fabrication : L 5 (1783) (R, PL) ; N 374 (1817) (X, D) ; N 375 (1826) (X) ; N 376 (1809) (X) ; N 377 (an XIII) ; N 640 (H 241) ; 10°6 06

Tour : L 24 ; L 31 ; L 32 ; L 67 ; L 71 ; L 75 (C, PR) ; L 77 ; L 163 (PL) ; L 428 ; Q 396 (D) ; 10°87 (an II) ; 10°133 (an X) (X) ; Importation / sd : A 246 ; L 125 ; L 126 ; L 143 L 144 ; L 227 ; L 420 / 1821 : L 89 / 1822 : L 87 ; L 88 / 1823 : L 85 / 1824 : L 98 / 1825

: L 95 ; L 99 ; L 100 ; L 107 ; L 108 / 1826 : L 112 ; L 113 ; L 115 ; L 118 ; L 121 / 1827
: D 302 ; L 130 ; L 136 ; L 140 ; L 335 / 1828 : L 149 ; L 150 / 1830 : L 146 / 1831 : L
405 ; L 414 / 1832 : L 148 / 1833 : L 159 / 1834 : L 180-L 186 ; L 257 ; L 259 ; L 402 ;
L 430 / 1835 : D 363 ; L 205 ; L 216 ; L 217 ; L 218 ; L 276 / 1836 : L 187 ; L 246 ; L
249 ; L 251 ; L 344 ; L 411

Tour , Objet tourné : L 72 (1814) (X, R) ; L 73 (1806) (X) ; L 79 (an VII-an IX) (C, R, X) ; L 84
(an X) (X, R) ; L 445 (an VII-1823) (R, C, X) ; L 447 * (R)

Tour à chariot ; Importation / sd : L 284 / 1826 : L 120 / 1834 : L 212 ; L 213 ; L 220 ; L 245 ;
L 257 ; L 349 / 1836 : L 188 ; L 250 ; L 253 ; L 255

Tour à fileter ; Importation / 1834 : O 97 / 1836 : L 250

Tour à graver les cylindres pour l'impression des toiles : V 57 * (R) - Importation / sd : L 105 ;
L 162 ; L 165 / 1823 : L 86 / 1824 : L 93 ; L 94 ; L 101 / 1825 : L 103 ; L 104 ; L 106 ; L
309 / 1826 : L 111 ; L 116 ; L 124 ; V 26 / 1827 : L 130 ; L 137 ; M 381 ; M 382 / 1828
: L 154 ; L 160 ; L 166

Tour à guillocher : C 12 * (R) ; H 256 * ; L 30 ; L 33 (1812) (X, C) ; L 76 ; L 81 (X) ; L 441 (C
12) ; 10³89 * (R) ; Imports : sd : L 141 / 1822 : L 90 / 1826 : L 123 ; L 127 / 1827
: L 133 ; L 137 ; L 138 ; L 142 ; M 381 ; M 382 ; V 26 / 1828 : L 152 ; L 160 / 1829 : L
156

Tour à métaux : L 78 ; Importation / sd : L 96 ; L 119 ; L 151 ; L 164 ; L 211 ; L 418 / 1820 : L
92 / 1822 : L 87 ; L 91 / 1824 : L 98 / 1825 : L 95 ; L 97 ; L 102 ; L 110 ; L 128 ; L 129 /
1826 : L 109 ; L 117 ; V 134 / 1827 : L 132 ; L 134 ; L 135 / 1828 : L 150 / 1829 : L
153 / 1830 : L 147 / 1831 : L 155 / 1832 : L 158 / 1834 : L 180-L 186 ; L 245 ; L 348 ;
L 349 / 1835 : L 207 ; L 210 ; L 275 ; L 277 ; L 288 / 1836 : L 189 ; L 192 ; L 337 ; L
339 ; L 341

Tour à pivoter ; Importation / sd : L 83

Tour à pointes : L 389 (D) ; L 390 (D) ; Importation / sd : L 145 / 1830 : L 157

Tour à portrait : C 12 * (R) ; H 256 * ; L 446 (1824) (R, X) ; O 114 (P 194) ; P 194 * (R) ; P
262 (C 12) ; 10³89 * (R)

Tour à vaisselle : L 30 ; L 33 (1812) (X, C)

Tour en l'air : L 30 ; L 62 ; L 80 (D, X) ; L 81 (X) ; L 82 ; L 387 ; Importation / sd : L 145 / 1825
: L 110 / 1827 : L 130 ; L 135 / 1831 : L 413 / 1836 : L 190 ; L 248 ; L 252

Tour (d') horloger : G 131 (an IV-an V) (R)

Tour (de) lapidaire ; Importation / 1834 : O 13

Tour parallèle : Importation / sd : L 211 / 1826 : L 114 ; L 122 / 1827 : L 139 / 1835 : L 209

Tour (de) potier : O 96 (1812) (X) ; Importation / 1836 : O 11

Tour (de) verrier : O 109 (PL) ; Importation / 1836 : O 80

Tourbe : B 163 * (R) ; D 246 (M) ; ' D 405 * (an II) ' ; ' M 467-M 468 (an XI) ' ; N 39 (1809) (D,
PL) ; N 40 (an XII) (C) ; N 41 (an XIII) (BR) ; N 42 (an XI) (R) ; N 128 (1807) (X) ; N
161 ; N 176 * (1616-1792) (R) ; N 317 (1783-1787) (M, R) ; N 321 * (R) ; N 337 * (R) ;
N 551 (M 467) ; N 552 (M 467) ; N 562 (D 405) ; N 565 (D 246) ; N 582 * ; ' N 601 (an
XII) (BR) ' ; N 621 * ; Q 145 (R) ; S 53 * ; V 85 ; ' V 392 (an XII) ' ; X 5 * (1785-1793)
(M, R, BB) ; 10³90 * (R) ; 12⁶0 (1791-1792) (BR, D) ; Importation / 1834 : N 215

Tournebroche : ' N 186 * ' ; N 507 ; N 529 (1795) (BR, D)

Transmission : C 50 (an IV) (D) ; O 3 (D) ; Importation / 1820 : C 63 / 1825 : C 65 / 1828 : C 64 / 1833 : C 39 ; C 40 / 1834 : C 62 / 1835 : C 70 ; N 258

Transport : ' L 452 (an XII) ' ; [Bibl.] 8^o41 (T) ; [Bibl.] 8^o74 (T)

Travaux publics : Q 672 (an VIII) ; 10^o236 (an VIII) (X) ; Importation / sd : Q 282

Tréfilage : D 271 (1779) (PR) ; D 324 (D) ; D 380 (1808) (PL, D) ; D 381 (1812) (T) ; G 95 * (R) ; L 33 (1812) (X, C) ; ' S 24 (1807) ' ; T 93 (an IX) ; T 96 (1812) (M) ; T 97 (1813) (T) ; T 99 ; T 100 (an X) ; T 101 ; T 102 (an XII) (T) ; T 103 (1806) (T) ; T 379 (1811) (R) ; T 383 (R) ; T 386 (1823) (R, T) ; T 685 ; U 345 ; 10^o389 * (R) ; 10^o390 * (R) ; 12^o197 (an X) (T) ; 12^o287 (1830) ; Bibl. 575 (an I V) ; Dossier manquant : G 60 (banc à filière, dessin)

Trèfle , Egrenage : Q 337 (D) ; Bibl. 318

Treillage métallique , Machine à faire : T 687 (1826) (X)

Trempe : D 8 ; D 90 ; D 127 (1792) ; D 191 ; D 192 ; D 193 ; D 194 ; D 195 ; D 196 ; D 197 ; D 198 ; D 257 * ; D 299 ; L 26 : L 53 ; T 601 (D 191 à D 197)

Treuil et Machine à hisser : B 33 (1809) (C, PL) ; B 62 (PL) ; B 116 * ; B 306 (D) ; ' B 341 ' ; K 7 * (R) ; K 10 ; K 13 (M, PL, R) ; K 29 (1786) (D) ; K 80 (an IX) ; K 84 ; K 85 (1739) (PL) ; K 86 (1815) (X) ; K 87 (an XIII) (X) ; K 88 ; K 92 ; K 97 ; K 124 (U 542) ; K 125 ; K 128 (P 114) ; K 135 (B 341) ; K 146 * (R) ; Q 447 * (R) ; ' Q 449 * ' ; Q 476 * (M) ; ' Q 605 (1794) ' ; R 15 * (M, R) ; S 201 (K 97) ; U 542 * (M) ; 10^o389 * (R) ; 10^o390 * (R) ; Bibl. 315 (an VII) (X) ; Bibl. 330 (PL) ; Bibl. 567 (an III) (R) ; Importation / sd : K 127 / 1824 : K 36 / 1825 : K 18 ; K 19 ; K 20 ; K 21 / 1826 : K 101 ; S 200 (K 101) / 1836 : K 3

Triangulation : C 8

Tricot : U 1322 ; U 1403 ; U 1435 (1812) (E, X) ; U 1459 (E) ; U 1460 (E) ; 10^o482 (1806-1808) ; VOIR aussi : Bonneterie ; Métier à bas

Tuile : D 277 (1791) (T) ; H 116 (1818) ; H 155 *(R) ; ' U 1302 (1810) ' ;

Tulle , Fabrication : U 219 (1807) (X) ; U 586 (1808) (D) ; U 912 (1811) (BR, E) ; U 1327 (1811) (T) ; U 1332 (1806-1810) (D, X) ; U 1439 (1809) (C, X) ; U 1537 (1807) (X, D) ; U 1553 (1788-an X) (BR, X) ; Importation / sd : U 1128 / 1825 : U 1124 / 1826 : U 1130 ; V 134 / 1831 : V 12 (D) / 1833 : V 135

Tulle , Métier : ' U 88 (1808) ' ; U 215 (1820) (X, D) ; U 222 (1809) (BR) ; U 587 (1808) (D) ; U 745 (1808) (X) ; U 876 (1786, 1827) (R) ; U 1431 (1806) (C) ; U 1436 (1808) (C, X) ; U 1524-U 1528 (an VI) (X) ; 10^o482 (1806-1808) ; Importation / sd : U 741 ; U 985 ; U 1042 ; U 1049 ; U 1082 ; U 1107 ; U 1125 ; U 1137 ; U 1155 ; U 1156 ; U 1157 ; U 1384 / 1820 : U 1115 ; U 1118 / 1821 : U 1114 ; U 1117 ; U 1145 ; U 1159 / 1822 : U 1081 ; U 1099 ; U 1100 ; U 1102 ; U 1103 ; U 1110 ; U 1112 ; U 1160 ; U 1161 ; U 1162 ; U 1163 ; U 1164 ; U 1565 / 1823 : U 1088 ; U 1094 ; U 1095 ; U 1104 ; U 1108 ; U 1109 ; U 1111 ; U 1119 ; U 1120 ; U 1121 ; U 1122 ; U 1169 à U 1173 ; U 1530 / 1824 : U 1113 ; U 1116 ; U 1126 ; U 1127 ; U 1141 ; U 1165 ; U 1166 ; U 1167 ; U 1453 / 1825 : U 1084 ; U 1123 ; U 1124 ; U 1129 ; U 1173 ; U 1542 / 1826 : D 57 ; U 983 ; U 984 ; U 986 ; U 1039 ; U 1040 ; U 1041 ; U 1043 ; U 1089 ; U 1131 / 1827 : U 1044 ; U 1050 ; U 1098 ; U 1532 / 1828 : U 909 ; U 1090 ; U 1091 ; U 1092 ; U 1133 ; U 1134 ; U 1135 ; U 1138 ; U 1139 ; U 1140 ; U 1454 ; U 1564 / 1830 : U 460 ; U

1153 ; U 1154 / 1831 : U 1106 ; U 1158 / 1832 : U 1105 / 1833 : U 1093 ; U 1146 ; U 1147 ; U 1149 à U 1152 / 1834 : U 520 ; U 804 ; U 807 ; U 873 (E) ; U 874 (E) ; U 875 (E) ; U 890 : U 894 ; U 1132 / 1835 : U 659 (E) ; U 936 (E) ; U 956 / 1836 : U 503 (E) ; U 513 (E) ; U 864 (E) ; U 1607

Tuyau : B 279 (1827) (BR, D) ; D 378 ; H 142 (an XII) ; 10³89 * (R) ; Importation / 1820 : D 372 / 1823 : D 164 / 1824 : D 221 / 1825 : D 122 / 1828 : D 265 / 1834 : D 170 / 1835 : D 14 ; D 48 ; VOIR aussi : Robinet

Tuyau , Plomb : D 168 ; D 322 (M, PL) ; D 323 (1783) (M) ; ' D 332 (1784) ' ; D 377 (1807) (BR, PR) ; D 379 (5^e) ; ' H 145 ' ; L 35 (1787) (M, R) ; ' M 350 (1785) ' ; 10⁵72 (1831) (X) ; Importation : 1822 : L 167 / 1823 : D 164 ; L 320 / 1824 : D 221 / 1828 : D 265 / 1835 : D 48 / 1836 : L 229

Tuyau de toile : ' A 76 (1819) (X) ' ; B 83 (1720) ; B 213 ; B 302 (U 1480) ; B 303 ; L 37 ; N 589 (1817-1818) ; N 641 (1818) ; T 93 (an IX) ; U 1352 (1801) (C) ; U 1480 (PR, T)

Typographie VOIR Imprimerie et Typographie

Vaisselle , Tour à : L 30 ; L 33 (1812) (X, C)

Vannage et Criblage : Q 4 (1812) ; Q 5 (an III) ; Q 6 (X) ; Q 7 (PL) ; Q 43 (PR) ; Q 145 (1805) ; Q 224 (1811) ; Q 225 (1812) (X) ; Q 229 (D) ; Q 230 (D) ; Q 380 * (R) ; Q 437 * ; ' Q 451 * ' ; Q 461 * ; Q 479-Q 482 * (M, PL) ; Q 519 (PL) ; Q 611 (PL) ; Q 632 * ; Q 651 * (M, R, PL) ; Q 692 (1814) (C) ; Q 696 (PL) ; Q 720 (V 82) ; Importation / sd : Q 613 ; Q 614 ; Q 618 / 1819 : Q 621 / 1820 : Q 619 ; Q 620 / 1823 : Q 624 / 1824 : Q 281 / 1825 : Q 280 ; Q 409 ; Q 715 / 1826 : Q 622 / 1827 : Q 718 / 1828 : Q 433 ; Q 612 ; Q 717 / 1831 : Q 268 ; Q 615 / 1832 : Q 290-Q 295 / 1835 : Q 508 ; Q 517 ; Q 518 ; Q 520

Vanne : 10⁵54 (1823) (X)

Vapeur , Etude : A 261 (1810)

Vapeur , Récupération : T 358 (1784) (BR, D)

Velours : D 410 (R) ; U 124 (1784) ; U 695 (1791) (C) ; U 697 (1779) ; U 770 (BR) ; U 1417 (E) ; ' V 99 (1788) '

Velours de coton : U 303 (D) ; U 719 * (1729-1792) (R) ; U 1415 (an X) (PR, E) ; U 1416 (E) ; Importation / 1834 : U 583

Velours de soie : P 78 (1787-1806) (BR, R, C) ; U 246 (1807) (R) ; U 1367 (an VI) (X) ; U 1370 (1807) (X) ; U 1473 (P 78) ; V 112 (1776-1793)

Vent : P 135 ; P 337 (D)

Ventilateur et Ventilation : D 435 (K 143) ; K 143 (1788) (X) ; M 349 ; N 175 ; N 180 * (R) ; N 181 * (R, M, PL) ; N 474 (1790) (C) ; N 495 (1748) (R) ; N 509 (P 199) ; N 510 (P 175) ; N 525 (an VIII) ; P 175 (D) ; P 199 * (1793) ; P 298 (BR, D) ; 10³89 * (R) - Importation / 1827 : O 37 / 1834 : L 180-L 186 / 1835 : Q 506

Vernier VOIR Micromètre et Vernier

Vernis , Métaux : D 2 (D) ; D 65 (an XIII) ; D 66 ; D 67 (D) ; ' D 68 ' ; D 69 (an X) (PR) ; D 88 (an VIII) (PR) ; D 131 ; D 133 ; D 134 ; D 135 ; D 141 (1785) ; N 115 ; P 301 (1806) ; T 155 (1817) (R) ; 12⁶0 (1791-1792) (BR, D) ; Dossier manquant D 7 (verniss anglais pour le cuivre, l'argent, l'étain, an V, recette)

- Vernis et Laque : A 32 (1818) (R) ; ' G 14 * ' ; H 46 ; H 47 ; H 48 ; H 49 (1786) ; H 50 ; H 51 ; H 82 ; H 83 ; H 84 ; H 85 ; H 208 ; H 214 (an XII) (R) ; H 225 ; H 226 ; H 227 ; H 228 ; H 229 ; H 230 ; H 231 ; H 232 ; H 272 (A 32) ; N 649-N 650 (an XIII) ; P 300 ; T 74 ; T 155 (1817) (R) ; T 195 * (R) ; Importation / 1829 : T 691 / 1836 : T 288 ; Dossier manquant T 197(verniss anglais, couleur d'or, lettre 1826)
- Verre , Fabrication : C 50 (an IV) (D) ; D 118 ; G 72 ; M 42 (1809) (C) ; M 464 (1786) ; O 3 (D) ; O 30 ; O 31 (an XII) (M) ; O 32 ; O 50 ; O 51 ; O 53 ; O 55 ; O 56 (D) ; O 81 * (R) ; O 84 (an II) (M) ; R 11 (an V) (C) ; 12^o146 (an X) ; 12^o181 (an X) ; 12^o211 (an X) ; Bibl. 576 (an IV) (C) ; Importation / sd : O 36 / 1822 : L 87 / 1834 : O 10 / 1836 : O 80
- Verre , Impression , Gravure , Coloration : H 248 ; M 17 (BR, C) ; O 34 ; O 42 (1822) (X) ; O 52 (BB) ; O 85 (D) ; O 95 (H 248) ; O 104 (1810) (D) ; O 112 (1808) (D) ; O 143 (P 46) ; VOIR aussi : Tour de verrier
- Verre , Travail du : O 43 ; O 44 ; O 54 ; O 71 ; O 79 (D)
- Verre à vitre : O 33 (an X) ; O 42 (1822) (X) ; ' O 52 (BB) ' ; O 85 (D) ; O 86 (an II)
- Verre coloré dans la masse : O 30 ; O 56 (D)
- Verre filé : O 125 * (R)
- Verre (de) montre : T 156 (an II)
- Verre (d') optique , Fabrication : O 135 (an XII) ; P 194 * (R) ; T 374 (an XII) (C) ; VOIR aussi : Crown-glass ; Flint-glass
- Verrerie , Pièce : N 490 (1826) ; O 64 (1790) (T) ; O 137 (T) ; O 144 (S 265) ; P 285 (1806) (PR, R) ; R 94 ; S 265
- Verroterie : O 56 (D) ; O 83 (an XI) (R) ; O 105 (an XI) ; O 107 (an X) ; O 119 (N 15)
- Vétérinaire : C 75 (M) ; N 373 ; N 481 * (R) ; N 492 * (R) ; N 571 (C 75) ; N 633 * ; ' P 277 * ' ; Q 155 (D) ; Q 156 (D) ; Q 304 * (R) ; Q 597 (D) ; Q 660 * (R) ; ' U 671 * ' ; 10^o364 * ; 10^o389 * (R) ; 10^o390 * (R)
- Villebrequin : ' T 399 (1760) '
- Vin : B 223 (1791) (M) ; N 180 * (R) ; N 295 ; N 296 ; N 394 ; N 538 (R) ; N 580 (B 223) ; Q 244 (BB) ; Q 245 ; Q 246 (1805) (PR) ; Q 247 (an VIII) (D) ; Q 248 (an XIII) (PR) ; Q 356 (an XI) (X) ; Q 389 (1816) (R, PL) ; Q 428 (1823) (X) ; Q 497-Q 499 * ; Q 565 (1786) (D) ; Q 582 * (D) ; Q 705 (1823) (X, PL, D) ; Importation / 1824 : B 282 ; Q 684 (B 282) ; T 608 (B 282) / 1827 : Q 638
- Vinaigre : Q 243 (R) ; ' T 622-T 623 (an XII) ' ; 10^o354 (1814-1815)
- Vis , Fabrication : C 9 * (R, PL) ; F 62 (R) ; G 126 ; L 56 (1810) (D) ; L 60 (an VIII) (D) ; L 345 (D, PL) ; L 369 * (PL) ; L 371 ; L 381 ; L 382 ; L 383 (D, X) ; L 384 (1806) (M, X) ; L 385 (D) ; L 386 ; L 388 ; L 416 ; L 422 * ; L 426 * (R) ; L 427 (M) ; L 431 ; L 432 ; L 434 ; L 435 ; L 436 (an IX) (R) ; L 450 (D) ; L 453 (U 1568) ; S 134 * ; T 96 (1812) ; T 604 (C 9) ; T 661 (1785) (PR, PL, E) ; T 662 (T) ; T 663 (1809) (T) ; T 680-T 682 (PL) ; U 876 (1793-1822) (R) ; U 1568 (D, T) ; 10^o389 * (R) ; 11^o74 (an V) ; 12^o289 (1828) ; Importation / 1826 : L 121 / 1828 : L 327 ; L 333 / 1829 : L 322 / 1832 : L 330 / 1833 : L 331 ; L 332 / 1834 : L 180-L 186 / 1836 : L 194 ; L 255
- Vis d'Archimède : B 269 * ; B 272 (1808) (M) ; B 326 (1809) (PR) ; B 354 (1822) (X) ; B 356 (an XIII) (X) ; 12^o65 (1808-1809) ; Bibl. 361 (an XII) ; Importation / 1833 : B 174 ; B 288 ; B 289 / 1834 : B 185 ; D 360 / 1835 : B 196 ; B 222 / 1836 : B 207 ; B 208 ; B

209 ; B 211 ; B 212

Vitesse : G 53 (1811) (M) ; P 134 ; P 135 ; S 187 (P 134)

Viticulture : Q 182 (1809) (M) ; Q 265 (1819) ; ' Q 307 ' ; Q 355 * ; Q 378 (an V) ; ' Q 390 (1819) (R) ' ; Q 391 (D) ; Q 392 (1809) ; Q 393 (M, PL) ; Q 394 (1817) ; Q 658 ; 12⁸⁷ (1806) (R)

Voierie et Ordures : Q 707 (1788) (R)

Voiture : B 304 * ; ' G 10 * ' ; N 180 (R) ; Q 307 (an XI) (R, PL) ; Q 309 (M, PL) ; Q 452 (1773) (M) ; Q 604 (1818) (R) ; Q 606 * (M, R) ; Q 650 * ; Q 706 (1831) (C) ; S 39 (PL) ; S 40 (an VIII) (X) ; S 41 (1808) (X) ; S 42 (an XIII) (BR) ; S 43 (1815) (X) ; S 46 (an XIII) ; S 47 (an XIII) (BR) ; S 48 ; S 50 (an IX) (PL) ; S 51 (PL) ; S 54 (an XII) (R) ; S 105 (1811) (X) ; S 106 (1810) ; S 108 (1812) (X, D) ; S 109 ; S 110 ; S 134 * ; S 186 * ; S 191 (N 180) ; S 204 (K 10) ; S 233 (1806) (BR, M) ; S 236 (1787) ; ' S 237 (1806) ' ; S 243 * (M) ; S 244 (1791-1793) (C, T) ; S 264 (PL) ; ' U 1540 (an XIII) ' ; 10⁴²⁸ (an VI) ; Importation / 1820 : L 92 / 1826 : L 113 / 1828 : Q 610 ; VOIR aussi : Roulage

Voiture , Accident , Prévention : K 17 * (M, R) ; K 27 ; K 148 * ; ' M 401 * ' ; Q 301 * (R) ; Q 315 * (R) ; Q 333 * (1784) (M, R) ; Q 402 * ; ' Q 449 * ' ; S 9 (an X) (R) ; S 37 (1780) (M) ; S 38 (1818) ; S 67 (1712, 1801) (R) ; S 68 * (1780) (R) ; S 69 (BB) ; S 198 (K 148) ; S 202 (K 17) ; S 210 * ; ' S 225 (an XII) ' ; S 233 (1806) (BR, M) ; S 248 * ; S 245 (K 17) ; S 256 ; S 259 * ; 10³⁸⁹ * (R) ; 10³⁹⁰ * (R)

Voiture , Suspension : D 127 * ; L 361 (1784) (BR) ; N 535 * (1761-1793) (R) ; Q 397 ; Q 452 (1703-1773) (M) ; S 28 (1829) (BR, D) ; S 45 (1787) ; S 52 (an X) ; S 53 * (1779-an XIII) (R) ; S 210 * ; S 245 * (R) ; S 256 ; 10³⁹⁰ * (R)

Voiture à vapeur : 10⁴⁹³ (1780-1851) (R, X, D, PL) ; 1¹²⁰ (5¹⁵) ; Importation / 1834 : S 56

Voiture éolienne : ' Q 605 (1794) '

Voiture mécanique : A 303 (1789)

Voyages : [Bibl.] 8³⁷ (1809) (BBX)

Zinc : D 91 (1809) ; D 119 * ; D 335 (X 38) ; L 36 ; Q 241 (1828) ; X 38-X 41 (1788 ; 1809) (M) ; Bibl. 380 (1808) ; Importation / 1825 : A 17 ; L 292